

Refrigerante Solkane 22L

Solkane 22L es un refrigerante HFC sencillo de utilizar, no perjudicial para la capa de ozono, diseñado originariamente para sustituir al R-22, en sistemas de refrigeración existentes. En principio está diseñado para instalaciones de baja temperatura, ya que se encuentra en el campo de la refrigeración

Naturaleza química del refrigerante

Composición química	% en peso	Nº CE
1,1,1,2 Tetrafluoroetano (R134a)	18,25	212-377-0
Pentafluoroetano (R-125)	79,0	206-557-8
Isobutano	2,75	200-857-2

Información adicional

Beneficios	
Reacondicionamiento	Es compatible con los lubricantes minerales alquilbencenicos y poliol-ester. El reacondicionamiento no requiere cambio de lubricante en la mayoría de los casos
Seguro	Clasificación de seguridad A1/A1 ASHRAE,
Facilidad de Servicio:	Cargar en fase líquida por ser no azeotrópico

Propiedades Físicas

PROPIEDADES FÍSICAS	Solkane 22L	Unidades
Peso Molecular	113,07	g/mol
Punto ebullición a 1,013 bar	-44,9	°C
Temperatura crítica	75,2	°C
Presión crítica	38,3	Bar
Densidad líquido a 25 °C	1,153	Kg/l
ODP	0,0	-----