

Refrigerante Solkane 22M

El refrigerante Solkane 22M es un refrigerante muy adecuado para ser empleado en equipos de R22, sin ninguna modificación del mismo, ya que sus presiones de trabajo y rendimientos son similares a los del R22. El Solkane 22M se utiliza a temperaturas de evaporación por encima de 0 °C

Naturaleza química del refrigerante

Composición química	% en peso	Nº CE
1,1,1,2 Tetrafluoroetano (R134a)	50	212-377-0
Pentafluoroetano	46,6	206-557-8
n-butano (R600)	3,4	203-448-7

Información adicional

Beneficios	
Reacondicionamiento	Es compatible con los lubricantes minerales alquilbencenicos y poliol-ester. El reacondicionamiento no requiere cambio de lubricante en la mayoría de los casos
Seguro	Clasificación de seguridad A1/A1 ASHRAE,
Facilidad de Servicio:	Cargar en fase líquida por ser no azeotrópico

Propiedades Físicas

PROPIEDADES FÍSICAS	Solkane 22M	Unidades
Peso Molecular	106,75	g/mol
Punto ebullición a 1,013 bar	-38	°C
Temperatura crítica	89,9	°C
Presión crítica	41	Bar
Densidad líquido a 25 °C	1,15	Kg/l
ODP	0,0	-----

Gráfica Presión-Temperatura

Consultar con KIMIKAL S.L