

Equipos soldadura



2 Equipos Soldadura

2/1 Equipos de Soldadura de Electrodo y Accesorios 2/7

2/1.1. GRUPOS TRANSFORMADORES CORRIENTE ALTERNA (AC) 2/7

TRANSFORMADOR A-262.12/7

2/1.2. GRUPOS RECTIFICADORES PORTÁTILES **INDUSTRIALES** INVERTER CORRIENTE CONTINUA (DC) 2/8

RECTIFICADOR MICRO DC-160i2/8

RECTIFICADOR MICRO DC-200i2/8

RECTIFICADOR MICRO DC-315i2/8

2/1.3. GRUPOS RECTIFICADORES PORTÁTILES **PROFESIONALES** INVERTER CORRIENTE CONTINUA (DC) 2/9

RECTIFICADOR MICRO DC-184i2/9

RECTIFICADOR MICRO DC-164i2/9

2/1.4. RECTIFICADORES MÓVILES TRIFÁSICOS CORRIENTE CONTINUA (DC) 2/10

RECTIFICADOR D-3522/10

RECTIFICADOR D-5522/10

RECTIFICADOR D-500E-DC2/10

2/1.5. RECTIFICADORES ARCO AIRE Y ARCO SUMERGIDO CON REGULACIÓN ELECTRÓNICA POR TIRISTORES 2/11

RECTIFICADOR D-1002 ELECTRÓNICO2/11

2/1.6. ACCESORIOS PARA SOLDADURA TIG CON RECTIFICADORES 2/11

SOPLETES TIG CON VÁLVULA2/11

OTROS ACCESORIOS2/11

2/1.7. ACCESORIOS PARA SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS 2/12

CONJUNTOS DE ACCESORIOS2/12

PANTALLAS Y CASCOS2/12

CONJUNTOS PORTAELECTRODOS2/12

CONJUNTOS MASAS2/13

PINZAS PORTAELECTRODOS2/13

PINZAS MASAS2/13

CABLES PARA PINZAS PORTAELECTRODO Y MASA2/14

CEPILLOS Y PIQUETAS2/14

ESTUFA ELECTRODOS "PORTÁTIL" 300°C2/14

HORNO SECADO ELECTRODOS HSE - 3502/14

HORNO SECADO ELECTRODOS HSE - 4002/14

HORNO SECADO ELECTRODOS 400°C2/14

PINZAS ARCO AIRE2/14

2/2 Equipos de Soldadura TIG

2/15

2/2.1. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE CONTINUA (DC) MONOFASICOS 2/15

G.MICROTIG-160 DCI HF	2/15
MICROTIG 200DCI	2/15

2/2.2. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE CONTINUA (DC) MONOFASICOS TETRIX 2/16

GRUPO TETRIX-200 DC "COMFORT" activArc	2/16
GRUPO TETRIX-230 DC "COMFORT" activArc	2/16

2/2.3. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE CONTINUA (DC) TRIFASICOS 2/17

GRUPO TETRIX-300 DC "COMFORT" activArc	2/17
GRUPO TETRIX-351 W DC "SYNERGIC" activArc. AGUA	2/18
GRUPO TETRIX-451 W DC "SYNERGIC" activArc. AGUA	2/18
GRUPO TETRIX-551W DC "SYNERGIC" activArc. AGUA	2/18

2/2.4. EQUIPOS TIG INVERTER DE CORRIENTE ALTERNA Y CONTINUA (AC/DC) MONOFÁSICOS 2/19

2/2.4.1. EQUIPOS MICROTIG AC/DC 2/19

GRUPO MICROTIG-200 AC/DC	2/19
--------------------------------	------

2/2.4.2. EQUIPOS TETRIX AC/DC 2/20

GRUPO TETRIX-230 AC/DC COMFORT	2/20
--------------------------------------	------

2/2.5. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE ALTERNA Y CONTINUA (AC/DC) TRIFÁSICOS "TETRIX" 2/21

GRUPO TETRIX 300 AC/DC SYNERGIC ACTIVARC	2/21
GRUPO TETRIX-351W AC/DC. "SYNERGIC"	2/21
GRUPO TETRIX-451W AC/DC. "SYNERGIC"	2/22
GRUPO TETRIX-551W AC/DC. "SYNERGIC" activArc	2/22
ACCESORIOS RECOMENDADOS TETRIX -351-451-551 AC/DC	2/22

2/2.6. ACCESORIOS OPCIONALES EQUIPOS TIG 2/23

SOPLETES TIG Y JUEGOS ACCESORIOS	2/23
REFRIGERADORES DE AGUA	2/23
CARROS DE TRANSPORTE	2/23
MANDOS Y CABLES MANDOS	2/24
ACCESORIOS SOLDADURA ELECTRODOS	2/24
CONJUNTOS DE PINZA MASA	2/24
ACCESORIOS VARIOS TIG	2/24

2/2.7. SOPLETES TIG 2/25

WELDCRAFT WP-24 Muy pequeño y ligero	2/25
WELDCRAFT Y PRAXAIR WP-17 Ligero de alta capacidad	2/25
WELDCRAFT Y PRAXAIR WP-26 Gran capacidad	2/25
WELDCRAFT WP-25F Pequeño, ligero y flexible. AGUA. Manual/Automática	2/26
WELDCRAFT WP-20 Pequeño y ligero. AGUA	2/26
WELDCRAFT CS-310 Potente y muy ligero. AGUA	2/26
WELDCRAFT WP-18 Gran Capacidad. AGUA	2/26
ABW-400 Alta capacidad. AGUA	2/26
AS HW-12 Trabajo pesado. AGUA. Manual/Automática	2/26
WELDCRAFT WP-18P Automática. AGUA	2/26

2/2.8. ACCESORIOS CONSUMIBLES TIG 2/27

WP-17, WP-18 Y WP-26	2/27
WELDCRAFT WP-9, WP-20, WP-25 Y CS-310	2/28
WELDCRAFT WP-24	2/28
AB-200/ABW-400	2/28
AS-HW-12	2/28

2/2.9. ELECTRODOS DE TUNGSTENO 2/29

ELECTRODOS DE TUNGSTENO PURO (VERDE)	2/29
ELECTRODOS DE TUNGSTENO 2% TORIO (ROJO)	2/29
ELECTRODOS DE TUNGSTENO 1,5% LANTANO (DORADO)	2/29
ELECTRODOS DE TUNGSTENO 2% CERIO (GRIS)	2/29

2/3 Equipos de Soldadura MIG

2/31

2/3.1. EQUIPOS SOLDADURA COMPACTOS MIG/MAG INDUSTRIALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES 2/31

EQUIPOS MIG MONOFÁSICOS COMPACT 2/31

COMPACT-200C2/31

EQUIPOS MIG TRIFÁSICOS COMPACT 2/31

COMPACT-300C2/31

2/3.2. EQUIPOS SOLDADURA COMPACTOS MIG/MAG PROFESIONALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES 2/32

EQUIPOS MIG MONOFÁSICOS COMPACT 2/32

COMPACT-200H/2R2/32

EQUIPOS MIG TRIFÁSICOS COMPACT 2/32

COMPACT-300H/4R2/32

COMPACT- 400H/4R2/32

2/3.3. EQUIPOS SOLDADURA CON ARRASTRADOR INDEPENDIENTE MIG/MAG INDUSTRIALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES 2/33

SELECT-350S2/33

SELECT-500WS2/33

2/3.4. EQUIPOS SOLDADURA CON ARRASTRADOR INDEPENDIENTE MIG/MAG PROFESIONALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES 2/34

SELECT-400H/4R2/34

SELECT-500WH/4R2/34

2/3.5. EQUIPOS INVERTER MULTIPROCESO COMPACTOS 2/35

MULTIARC-180C SYNERGIC2/35

MULTIARC-200C SYNERGIC2/35

2/3.6. ACCESORIOS EQUIPOS MIG COMPACT Y SELECT 2/36

ALARGADERAS SELECT2/36

MORDAZAS COMPACT/SELECT2/36

ARRASTRADORES2/36

2/3.7. EQUIPOS SOLDADURA MIG SINÉRGICOS 2/37

SATURN-401C SYNERGIC2/37

SATURN-401 SYNERGIC2/37

2/3.8. EQUIPOS SOLDADURA MIG SINÉRGICOS INVERTER MULTIPROCESO PULSADOS 2/38

PHOENIX 355C PROGRESS2/38

PHOENIX-401W PROGRESS2/39

PHOENIX-551W PROGRESS2/39

2/3.9. EQUIPOS SOLDADURA MIG SINÉRGICOS INVERTER MULTIPROCESO PULSADOS 2/40

STREAM C 300 SYNERGIC2/40

STREAM 400 SYNERGIC2/40

STREAM 500 SYNERGIC2/40

2/3.10. EQUIPOS SOLDADURA SINÉRGICOS, PULSADOS - ARCO FRÍO	2/41
2/3.10.1. ALPHA Q-351W	2/41
ALPHA Q-351W	2/41
ALPHA Q-551W NL	2/41
2/3.10.2. STREAM NOVA 400	2/42
STREAM NOVA 400	2/42
2/3.11. ACCESORIOS EQUIPOS MIG SINERGICOS, "PHOENIX" Y "STREAM"	2/43
ALARGADERAS SATURN, PHOENIX MODULARES Y PHOENIX PROGRESS E INTEGRALES	2/43
ALARGADERAS HIGH SPEED E INTEGRALES	2/43
ALARGADERAS PHOENIX PROGRESS	2/43
ALARGADERAS STREAM	2/43
2/3.12. PISTOLAS MIG	2/44
PISTOLAS MIG (PRAXAIR) GAMA INDUSTRIAL	2/44
PISTOLAS MIG (PRAXAIR) GAMA PROFESIONAL	2/44
PISTOLAS MIG MAGNUM 600 Amp.	2/44
PISTOLAS AUTOMÁTICAS	2/45
PISTOLAS MIG (TWECO)	2/45
2/3.13. ACCESORIOS PISTOLAS MIG (PRAXAIR)	2/46
PUNTAS DE CONTACTO (PRAXAIR)	2/46
CONDUCTOS ESPIRALES (PRAXAIR)	2/47
PORTAPUNTAS (PRAXAIR)	2/47
CUELLOS PISTOLA (PRAXAIR)	2/47
BOQUILLAS (PRAXAIR)	2/48
DIFUSORES Y AISLADORES (PRAXAIR)	2/48
VARIOS (PRAXAIR)	2/48
2/3.14. ACCESORIOS PISTOLAS MIG (TWECO)	2/49
PUNTAS DE CONTACTO (TWECO)	2/49
SIRGAS O CONDUCTOS ESPIRALES (TWECO)	2/49
DIFUSORES (TWECO)	2/49
AISLADORES (TWECO)	2/50
CUELLOS PISTOLA (TWECO)	2/50
BOQUILLAS(TWECO)	2/50
VARIOS (TWECO)	2/50
2/3.15. OTROS ACCESORIOS MIG	2/51
PROTARGON ANTISALPICADURAS	2/51
PROTARGON ECO ANTISALPICADURAS	2/51
2/3.16. RODILLOS DE ARRASTRE	2/52
COMPACT, MIG-43/2, COMPACT H	2/52
MIG-43/4 (antiguo), MIG-44B, MULTIARC - 30 mm Diámetro	2/52
INTEGRAL, PHOENIX, WELDON, SATURN, SELECT H, 37 mm Diámetro	2/52
MIG-43/4R, MIG-49/4R, COMPACT-300/400-4R, MIG-45, MIG-51, 30 mm Diámetro	2/53
COMPACT C, SELECT S	2/53
STREAM	2/53

2/4 Equipos para Soldadura por Resistencia 2/55

2/4.1. EQUIPOS INDUSTRIALES 2/55

MÁQUINA PEDESTAL MPH-30M DIGITAL (MECÁNICA)	2/55
MÁQUINA PEDESTAL MPH-50M DIGITAL (MECÁNICA)	2/55
MÁQUINA PEDESTAL MPH-30N DIGITAL (NEUMÁTICA)	2/55
MÁQUINA PEDESTAL MPH-50N DIGITAL (NEUMÁTICA)	2/56
MÁQUINA PEDESTAL MP-50 AUT DIGITAL (AUTOMÁTICA)	2/56
REFRIGERADORES PARA MAQUINAS MPH	2/56
ELECTRODOS Y SOPORTES ELECTRODOS MPH	2/57
ELECTRODOS PARA MAQUINAS MPP/MPH	2/57

2 Equipos Soldadura

2/1 Equipos de Soldadura de Electrodo y Accesorios

2/1.1. GRUPOS TRANSFORMADORES CORRIENTE ALTERNA (AC)

- Para soldar electrodos revestidos rutilos y básicos con corriente alterna.
- Transformador de cobre barnizado.
- Total protección térmica contra sobrecargas.

APLICACIONES

- Ideal en obras, ambientes marinos, reparación y montajes.
- Cerrajería, construcción, mantenimiento, astilleros.



Código		Clave
2400311	TRANSFORMADOR A-262.1	B
	230/400V. Monofásico. Regulación continua por manivela: 35-260 A. F.U. 250 A al 35%. Vo = 78 V. Con indicador de intensidad, ruedas y asa. Peso 68 Kgs. Para electrodos hasta 5 mm y TIG por rascado. Incluye accesorios: conjuntos pinza masa, portaelectrodos, cepillo-piqueta y pantalla de mano.	

2/1.2. GRUPOS RECTIFICADORES PORTÁTILES INDUSTRIALES INVERTER CORRIENTE CONTINUA (DC)

- Para soldadura de rutilos y básicos con corriente continua.
- Tecnología Inverter altamente fiable.
- "TIG LiftArc": sin contaminar el tungsteno.
- "Hot-Start": facilita cebado y recebado.
- "Arc-Force": arco estable, sin cortos y perfecta penetración.
- "Anti-Stick": excepcional cordón, no se pega el electrodo.
- Protección contra las variaciones de la tensión de red.
- Posibilidad conexión a generador.
- Bajo consumo eléctrico.
- Portátiles y fáciles de transportar.

APLICACIONES

- Ideal para obras, montajes, estructuras y mantenimiento.
- Construcción, astilleros, ferrocarriles, petroquímicas, alimentación, calderas, depósitos, tuberías.

	Código		Clave
		RECTIFICADOR MICRO DC-160i	
	2401000	Regulación: 5 - 160 A. F.U. 160 A al 25% y 80 A al 100% Vo = 62 V. 1 x 220V (+- 10%). 50/60 Hz. Peso 6 kg. Hot-Start, Arc Force, Antistick. Protección para generador y fluctuaciones de tensión. Electrodo hasta 4 mm y Tig Liftarc.	B
		Accesorios recomendados:	
	2409890	Kit accesorios: Incluye pinzas masa y portaelectrodo con cables de 3 m, sección (1 x 25) y conector grande (35-50), pantalla manual DIN-11 con visor de 110 x 90 mm y cepillo con piqueta	A
		RECTIFICADOR MICRO DC-200i	
	2400613	Regulación: 5 - 200 A. F.U. 200 A al 25% y 100 A al 100% Vo = 63,6V. 1 x 220V (+- 10%). 50/60 Hz. Peso 7,5kg. Hot-Start, Arc Force, Antistick. Protección para generador y fluctuaciones de tensión. Electrodo hasta 4 mm y Tig Liftarc.	B
		Accesorios recomendados:	
	2409890	Kit accesorios: Incluye pinzas masa y portaelectrodo con cables de 3 m., sección (1 x 25) y conector grande (35-50), pantalla manual DIN-11 con visor de 110 x 90 mm. y cepillo con piqueta	A
		RECTIFICADOR MICRO DC-315i	
	2401991	Regulación: 15 - 315 A. F.U. 315 A al 35% 250A al 60% y 200 A al 100%. Vo = 66V. 3 x 400V (+- 10%). 50 Hz. Peso 19,5 kg. Con asa. Hot-Start, Arc Force, Antistick. Voltímetro amperímetro digital. Protección para generador y fluctuaciones de tensión. Electrodo hasta 6 mm y Tig Liftarc.	B
		Accesorios recomendados:	
	2409956	Kit accesorios: Incluye pinzas masa y portaelectrodo con cables de 3 m, sección (1 x 35) y conector grande (35 - 50), pantalla manual DIN-11 con visor de 110 x 90 mm y cepillo con piqueta	A

2/1.3. GRUPOS RECTIFICADORES PORTÁTILES PROFESIONALES INVERTER CORRIENTE CONTINUA (DC)

- Para soldadura de rutilos y básicos con corriente continua.
- Tecnología Inverter altamente fiable.
- “TIG LiftArc”: sin contaminar el tungsteno.
- “Hot-Start”: facilita cebado y recebado.
- “Arc-Force”: arco estable, sin cortos y perfecta penetración.
- “Anti-Stick”: excepcional cordón, no se pega el electrodo.
- Protección contra las variaciones de la tensión de red.
- Posibilidad conexión a generador.
- Bajo consumo eléctrico.
- Portátiles y fáciles de transportar.

APLICACIONES

- Ideal para obras, montajes, estructuras y mantenimiento.
- Construcción, astilleros, ferrocarriles, petroquímicas, alimentación, calderas, depósitos, tuberías.
- Construcción, astilleros, ferrocarriles, petroquímicas, alimentación, calderas, depósitos, tuberías.

	Código		Clave
		RECTIFICADOR MICRO DC-184i	
	2401022	5-180 A. F.U. al 60% 130 A y al 100% 120 A. Vo: 98V. 1 x 230 V (+15%, -40%). 50/60 Hz. F.(1 x 20A). Generador recomendado: 7,5kVA. Peso 6,9 Kg. Hot-Start, Arc Force, Antistick regulables. Protección para generador y fluctuaciones de tensión. Con bandolera. Electrodo básicos, rutilos y celulósicos hasta 4 mm y Tig Liftarc con rampa de inicio y final regulables.	B
		Accesorios recomendados:	
	2409886	Kit accesorios: Incluye pinzas masa y portaelectrodo con cables de 3 m., sección (1 x 25) y conector pequeño (10-25), pantalla manual DIN-11 con visor de 110 x 90 mm. y cepillo con piqueta	A
		RECTIFICADOR MICRO DC-164i	
	2407300	230 V. (+15%, -40%). 50/60 Hz. F.(1 x 16A). Regulación continua 10-160 A. F.U. al 50% 150 A y al 100% 100 A. Vo: 105V. Generador recomendado: 8,1kVA. Peso 4,8 Kg, ligero y portátil. Hot-Start, Arc Force, Antistick. Protección para generador y fluctuaciones de tensión. Con bandolera. Electrodo básicos, rutilos y celulósicos hasta 4 mm y Tig Liftarc.	B
		Accesorios recomendados:	
	2409886	Kit accesorios: Incluye pinzas masa y portaelectrodo con cables de 3 m, sección (1 x 25) y conector pequeño (10 - 25), pantalla manual DIN-11 con visor de 110 x 90 mm y cepillo con piqueta	A

2/1.4. RECTIFICADORES MÓVILES TRIFÁSICOS CORRIENTE CONTINUA (DC)

- Para soldar cualquier tipo de electrodo revestido de acero al carbono, acero inoxidable, de base cobre, níquel, aluminio, con corriente continua
- Soldadura TIG de aceros al carbono, aceros inoxidables, cobre, níquel y sus aleaciones con soplete de válvula
- Transformadores de cobre barnizado o aluminio
- Total protección térmica contra sobrecargas
- Regulación de intensidad por manivela, volante y electrónica con mando a distancia

APLICACIONES

- Para trabajos duros en montajes, estructuras, astilleros, caldererías
- Mantenimiento y carpintería metálica

	Código	Clave	
		RECTIFICADOR D-352	
	2401221	3 x 230/400V. 50/60 Hz. Regulación por volante: 10 -300 A F.U. 300 A al 45% y 220 A al 100% Vo = 68V. Peso 126 kg. Con ruedas, asa, cáncamos e indicador intensidad. Salida auxiliar 220 V. Para Electrodos hasta 5 mm y TIG	B
		Accesorios recomendados:	
	2409956	Conjunto de accesorios: incluye pinza masa y portaelectrodo con cable de 3 m y conector 35-50, pantalla manual DIN 11 con visor de 110 x 90 mm, y cepillo con piqueta.	A
		RECTIFICADOR D-552	
	2401232	3 x 230/400V . 50/60 Hz. Regulación por volante: 40- 500 A F.U. 500 A al 40% Y 350 al 100%. Vo = 72V. Peso 164 kg. Con ruedas, asa e indicador intensidad. Salida auxiliar 220 V. Para Electrodos hasta 6 mm, TIG y Arco Aire hasta 8 mm.	B
		Accesorios recomendados:	
	2409956	Conjunto de accesorios: incluye pinza masa y portaelectrodo con cable de 3 m y conector 35 - 50, pantalla manual DIN 11 con visor de 110 x 90 mm, y cepillo con piqueta.	A
		Accesorios recomendados para arco-aire:	
	2404872	Pinza Arco-Aire K-4000 con cable de 2,1 m	A
		RECTIFICADOR D-500E-DC	
	2401254	3 x 400V 50 Hz. Regulación electrónica: 50 - 500 A F.U. 500 A al 60% Y 390 al 100%. Vo = 72V. Peso 200 kg.	B
		Incluye conjunto portaelectrodo 4 m, conjunto masa 4 m y mando a distancia con 50 metros.	

2/1.5. RECTIFICADORES ARCO AIRE Y ARCO SUMERGIDO CON REGULACIÓN ELECTRÓNICA POR TIRISTORES



Código		Clave
	RECTIFICADOR D-1002 ELECTRÓNICO	
2400370	3 x 400 V (+ 10%) Trifásico 50/60 Hz. Regulación de corriente continua electrónica: 70 - 1000 A F.U. al 100% 1000 A, Arco aire Vo = 95V. Arco sumergido Vo = 20 - 46 V. Acepta variaciones tensión de alimentación. Voltímetro/ amperímetro Digital. Recomendado para MMA, TIG, Arco Sumergido con hilo 2,4 - 5 mm, Electrodos Arco Aire hasta 13 mm . Peso 500 kg. Protección IP23. Con cáncamos.	B
	Accesorios recomendados:	
2404872	Pinza Arco-Aire K-4000(máximo 1000 A) con cable de 2,1 m	A

2/1.6. ACCESORIOS PARA SOLDADURA TIG CON RECTIFICADORES



Código		Clave
	SOPLETES TIG CON VÁLVULA	
2412384	Soplete TIG PRAXAIR WP-17V - 2/4 m, 150 A Válvula de gas, 4 m Conector 10-25. MICRO DC-124/154/164i	A
2411076	Soplete TIG PRAXAIR WP-17V - 2/4 m, 150 A 4 m Conector 35 - 50. Con accesorios	A
2412955	Soplete TIG PRAXAIR WP-17FV - 2/4 m, 4 m Conector 35 - 50. Con accesorios	A
2420191	Soplete TIG WELDCRAFT WP-17FV/4m, monocable	A
2410726	Soplete TIG PRAXAIR WP-26V - 2/4 m, 200 A 4 m Conector 35 - 50 Con accesorios	A
2412362	Soplete TIG PRAXAIR WP-26V - 2/8 m, 200 A 8 m Conector 35 - 50 Con accesorios	A
2410461	Soplete TIG WELDCRAFT WP-26V/4m, monocable	A
2420806	Soplete TIG WELDCRAFT WP-26FV/4m, monocable	A
2420213	Soplete TIG WELDCRAFT WP-26FV/8m, monocable	A
	OTROS ACCESORIOS	
2427224	Juego de accesorios originales Weldcraft WP-17 con estuche: (boquillas, pinzas y portapinzas, electrodos Tungsteno y tapa)	A
2427235	Juego de accesorios originales Weldcraft WP-26 con estuche: (boquillas, pinzas y portapinzas, electrodos Tungsteno y tapa)	A
2423551	Tapa larga soplete TIG WP 17/18/26	A
2304315	Regulador caudalímetro R-56, 0 - 30 l/min	A

2/1.7. ACCESORIOS PARA SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS



Código		Clave
--------	--	-------

CONJUNTOS DE ACCESORIOS		
	Compuestos por conjuntos portaelectrodo y masa con cable de 3 m, cepillo-piqueta y pantalla de mano.	
2400930	150 A Con cable de 3 m sección (1 x 16) conector 10 - 25	A
2409886	150 A Con cable de 3 m sección (1 x 25) conector 10 - 25	A
2409890	150 A Con cable de 3 m sección (1 x 25) conector 35 - 50	A
2409956	150 A Con cable de 3 m sección (1 x 35) conector 35 - 50	A
2402293	Maletín transporte Inverter y accesorios	A



PANTALLAS Y CASCOS		
2030066	Pantalla manual DIN-11. De termoplástico, filtro y protector de 110 x 90 mm. Peso 322 g. cristal inactivo DIN 11. EN 175. En cajas de 30 uds.	A
2034524	Casco fibra de vidrio (110 x 90 mm) DIN-11. Máscara de fibra de vidrio. Filtro y protector de 110 x 90 mm, con cristal inactivo DIN-11 EN 175. Peso 376 g. En cajas de 20 uds.	A
2034502	Casco fibra de vidrio con visor abatible FOCUS Máscara de fibra de vidrio muy resistente a impactos y al calor hasta 180°C. Cristal inactivo DIN 11 de 105 x 50 mm y protector de 108 x 51 mm. El visor se puede subir quedando una protección transparente para trabajos distintos a la soldadura, como limpieza de escoria o amoladura. EN 175. Peso 574 g. En cajas de 12 uds.	A
2034900	Casco Dark Inactivo (110 x 90 mm) DIN-11 Máscara de fibra de vidrio de alta resistencia al calor y muy ligera. Amplio visor de 110 x 90 mm, con cristal inactivo DIN 11. EN 175. En cajas de 30 uds.	A



CONJUNTOS PORTAELECTRODOS		
	Compuesto de 4 m de cable homologado, pinza portaelectrodos y conector macho.	
2400160	Conjunto pinza 150 A (1 x 16) cable 4 m conector 10 - 25 Clásica - 200	A
2400171	Conjunto pinza 200 A (1 x 25) cable 4 m conector 35 - 50 Clásica - 200	A
2400182	Conjunto pinza 300 A (1 x 35) cable 4 m conector 35 - 50 Clásica - 300	A
2400193	Conjunto pinza 400 A (1 x 50) cable 4 m conector 35 - 50 Clásica - 400	A
2400635	Conjunto pinza 500 A (1 x 70) cable 4 m conector 70 - 95 Clásica - 600	A
2400974	Conjunto pinza 600 A (1 x 95) cable 4 m conector 95 - 120 Clásica 6200	A



Código	Clave
CONJUNTOS MASAS	
Compuestos de 4 m de cable homologado, pinza masa y conector macho.	
2400204	Conjunto masa 150 A (1 x 16) cable 4 m 10 - 25 MP - 200 A
2400215	Conjunto masa 200 A (1 x 25) cable 4 m 35 - 50 MP - 200 A
2400226	Conjunto masa 300 A (1 x 35) cable 4 m 35 - 50 MP - 400 A
2400230	Conjunto masa 400 A (1 x 50) cable 4 m 35 - 50 MP - 400 A
2400985	Conjunto masa 600 A (1 x 70) cable 4 m 70 - 95 MP - 600 A
2408991	Conjunto masa 600 A (1 x 70) cable 4 m D70-95 masa CAF-600 A



PINZAS PORTAELECTRODOS	
CLÁSICA. Tipo mordaza	
2406040	CLÁSICA - 200 (200 A) Hasta 3,2 mm (1 x 25) A
2406051	CLÁSICA - 300 (300 A) Hasta 4,0 mm (1 x 35) A
2409304	CLÁSICA - 400 (400 A) Hasta 5,0 mm (1 x 50) A
2406062	CLÁSICA - 600 (400 A) Hasta 6,3 mm (1 x 70) A
OPTIMA. Cabeza cerrada, toma inferior y frontal	
2406073	OPTIMA - 300 (300 A) Hasta 4,0 mm (1 x 35) A
2406084	OPTIMA - 400 (400 A) Hasta 5,0 mm (1 x 50) A
2406095	OPTIMA - 600 (400 A) Hasta 6,3 mm (1 x 70) A
PRACTICA. Cabeza cerrada, inclinada a 60°	
2406014	PRACTICA - 40 (300 A) Hasta 5,0 mm (1 x 50) A
SANSON. Mordaza y cabeza cerradas. Toma inferior y frontal	
2406110	SANSON - 40 (300 A) A
PERFECTA. Mordaza y cabeza cerradas. Toma inferior y frontal	
2409315	PERFECTA - 50 (500 A) Tipo mordaza y cabeza cerrada. Hasta 9,5 mm (1 x 95) A



PINZAS MASAS	
Tipo cocodrilo	
2403041	MP - 200 (1 x 25) (200 A) A
2403004	MP - 400 (1 x 70) (400 A) A
2403015	MP - 600 (1 x 95) (600 A) A
Tipo mordaza atornillable	
2403063	MZ - 600 mordaza. 600A (1 x 95) A
2403144	CAF - 600 Altura regulable. 600 A (1 x 95) A
Magnéticas	
2408755	MMAG - 600 (600 A) con mango de fibra A



Código

Clave

CABLES PARA PINZAS PORTAELECTRODO Y MASA		
	Simple Recubrimiento simple de PVC resistente al calor	
2404006	Simple 1 x 16 (160 A)	A
2404021	Simple 1 x 25 (250 A)	A
2404043	Simple 1 x 35 (350 A)	A
2404080	Simple 1 x 50 (500 A)	A
2404124	Simple 1 x 70 (700 A)	A
2404135	Simple 1 x 95 (1000 A)	A
	Homologado Con recubrimiento de neopreno, resistente al calor, aceite y al fuego, cumple NORMA CE HO1N2-D.	
2403833	Homologado 1 x 50 (500 A)	A
2403855	Homologado 1 x 95 (1000 A)	A



CEPILLOS Y PIQUETAS		
	CEPILLOS	
2403520	Cepillo de púas de acero. 4 filas. Longitud 290 mm	A
2403586	Cepillo de púas de acero inoxidable. 4 filas. Longitud 290 mm	A
	PIQUETAS	
2403715	Piqueta inglesa con amortiguación. Longitud 265 mm 290 g	A



ESTUFA ELECTRODOS "PORTÁTIL" 300°C		
2405023	220 V. Monofásica. Peso 5 Kg Potencia 300 W. Con termostato e interruptor. Capacidad: 260 electrodos de 3,25 mm. Dimensiones: 190 mm de diámetro x 600 mm de alto. Para conservar electrodos básicos a pié de obra.	A



HORNO SECADO ELECTRODOS HSE - 350		
2636082	110/200 V. Monofásico. 50/60 Hz. Regulación: 38 - 288°C, con termostato. Potencia 1.500 W. Capacidad: 160 Kg. Peso 47,6 kg. Tres bandejas portaelectrodos. Dimensiones interiores: Alto 335 mm. Ancho 406 mm. Largo 483 mm.	A



HORNO SECADO ELECTRODOS HSE - 400		
2405012	220/380 V. Monofásico. Regulación: 30 - 300 °C. Potencia 3000 W. Capacidad 4000 electrodos de Ø 2,5 mm. (50 paquetes). Dispone de interruptor, termómetro, termostato y 4 bandejas portaelectrodos. Peso 80 kg. Dimensiones interiores: Alto 650 x 500 x 500 mm.	A



HORNO SECADO ELECTRODOS 400°C		
2408976	220/240 V. Monofásico. Control temperatura digital 400°C. Capacidad: hasta 200 kg. Dimensiones: 500 x 430 x 400 mm. Peso: 67 kg.	A



PINZAS ARCO AIRE		
	K-4000	
2404872	Máx.1000A. Electrodo de 4 a 13 mm. Con cable pinza de 2,1 m 2,4 Kg	A

2/2 Equipos de Soldadura Tig

2/2.1. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE CONTINUA (DC) MONOFASICOS

- Equipos portátiles para soldadura **TIG** y de **Electrodos rutilos y básicos**.
- **Soldadura TIG** con:
 - **Cebado por AltaFrecuencia (HF)** o por contacto (**Liftarc**), sin contaminar el electrodo de tungsteno.
 - **Con 2/4 Tiempos** de soldadura.
 - Regulaciones de gas y rampas de soldadura.
- **Soldadura de Electrodo** con:
 - **“Hot-Start”**: facilita el cebado.
 - **“Arc-force”**: estabiliza el arco.
 - **“Anti-Stick”**: evita el pegado.
- El equipo **MICROTIG-160DCi** es de la **gama industrial**, el equipo **MICROTIG-200i** es de la **gama profesional**.
- Conexión segura a generadores.

APLICACIONES:

- Para soldar acero al carbono, acero inoxidable, cobre, níquel y sus aleaciones.
- Trabajos de Producción y Reparación.
- Construcciones metálicas, mobiliario, calefacción, petroquímicas, alimentaria, tuberías.

	Código		Clave
		G.MICROTIG - 160 DCI HF	
	2414300	Regulación: 5 - 160 A, F.U. 160 A al 25% 40°C, 1 x 220V (+-10%) Fusible 16 A Hot-Start, Arcforce y Antistick . Protección para generador y fluctuaciones de tensión. Ligero y portátil, 7,5 Kg. Con bandolera. Electrodos hasta 4mm y Tig Liftarc .	B
		Accesorios recomendados:	
	2414263	SOPLETE WP - 26 - 2/4 m Micro 3p	A
	2409890	Kit accesorios (1 x 25) 3 m 35 - 50	A
	2402293	Maletín transporte inverter y accesorios	A
	2425581	Manguera de gas 3 m	A
2653836	Carro transporte Inverter y botella	A	
		MICROTIG 200 DCi	
	2413353	Regulación: 3 - 200 A, F.U. 190 A al 50% 40°C, 1 x 230V (-40%,+15%) de 13 8V a 265V, Fusible 16A, Vo = 90V. Tig HF (Alta Frecuencia) o Liftarc (contacto). Pantalla digital 2/4 tiempos, Hot-Start, Arcforce y Antistick regulables . Pendiente inicio y final regulables. Preflujo y Postflujo de gas regulables. Segunda corriente de soldadura. (AMP %) Protección para fluctuaciones de tensión, generador 8,4kVA y alargaderas de 50 m. Ligero y portátil 6,9 Kg . Con bandolera. Electrodo hasta 4mm .	B
		Accesorios recomendados:	
	2412992	SOPLETE WP - 17- 2F/4 m 2 Micro PRAXAIR	A
	2409890	Kit Accesorios (1 x 25) 3 m 35-50	A
	2402293	Maletín transporte inverter y accesorios	A
2425581	Manguera de gas 3 m	A	

2/2.2. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE CONTINUA (DC) MONOFASICOS TETRIX

- Equipos profesionales portátiles y móviles, para soldadura con **corriente continua de Electrodo y TIG**
- **Soldadura TIG** con:
 - **Cebado por Alta Frecuencia (HF)** o por contacto (**Liftarc**), sin contaminar el electrodo de tungsteno
 - **TIG Pulsado**: suelda mas rápido, sin calentar demasiado y no deforma la chapa
 - **TIG ActivArc**: arco muy potente y más concentrado
 - **Voltímetro/Amperímetro digital**
 - **2/4 Tiempos**
 - Regulaciones de gas y rampas de soldadura
- **Soldadura de Electrodo** con:
 - **“Hot-Start”**: facilita el cebado
 - **“Arc-force”**: estabiliza el arco
 - **“Anti-Stick”**: evita el pegado
- Tecnología Inverter con conexión segura a generadores.
- Disponibles en la versión **TETRIX-COMFORT**:
Ajuste estándar manual. De fácil manejo.
Dispone de **10 jobs** o programas.



Código

Clave

Código	Clave
GRUPO TETRIX-200 DC “COMFORT” activArc	
2706200	B
Regulación: 5 - 200 A. F.U. 200 A al 25% y 120 A al 100% Vo = 90V. F.(1x16 A.) 1 x 230V (-40%, + 15%) Generador recomendado 7,5 kVA. Peso 11,6kg.	
Accesorios recomendados:	
2409890	A
Kit accesorios (1 x 25) 3 m 35 - 50. Incluye conjuntos pinza masa y portaelectrodo 3 m, cepillo-piqueta y pantalla de mano	
2425581	A
Manguera de gas 3 m	
2304315	A
Regulador caudalímetro R-56 0-30 l/min	
2410715	A
Soplete TIG PRAXAIR WP-26-2F/4m/micro doble 200 A. Gas	
Accesorios para refrigeración por agua del soplete:	
2411032	A
Soplete TIG Weldcraft WP20 - 2/4m/micro doble 250 A	
2427261	A
Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP 20 / CS-310	
2653932	B
Refrigerador 40U31. Portátil, modular conexión sin necesidad de herramientas (800 W 5 l/min)	
2650631	A
Carro 35-2 para transporte grupo, refrigerador y 1 botella (TIG)	
2666031	A
Líquido refrigerante KF-23E, 10 l (-10°C)	



Código	Clave
GRUPO TETRIX-230 DC “COMFORT” activArc	
2653943	B
Regulación: 3 - 230 A. F.U. 230 A al 40% y 170 A al 100% Vo = 90V. F.(1x16 A.) 1 x 230V (-40%, + 15%) Generador recomendado 7,8 kVA. Peso 16,5 kg.	
Accesorios recomendados:	
2409890	A
Kit accesorios (1 x 25) 3 m 35 - 50. Incluye conjuntos pinza masa y portaelectrodo 3 m, cepillo-piqueta y pantalla de mano	
2425581	A
Manguera de gas 3 m	
2304315	A
Regulador caudalímetro. R-56 0-30 l/min	
2410715	A
Soplete TIG PRAXAIR WP-26-2F/4m/micro doble 200 A. Gas	
Accesorios para refrigeración por agua del soplete:	
2411032	A
Soplete TIG Weldcraft WP20-2/4m/micro doble. 250 A	
2427261	A
Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP 20 / CS-310	
2653932	B
Refrigerador 40U31. Portátil, modular conexión sin necesidad de herramientas (800 W 5 l/min)	
2650631	A
Carro 35-2 para transporte grupo, refrigerador y 1 botella (TIG)	
2666031	A
Líquido refrigerante KF-23E, 10 l (-10°C)	

2/2.3. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE CONTINUA (DC) TRIFASICOS

- Equipos profesionales portátiles y móviles, para soldadura con **corriente continua de Electrodo y TIG**
- **Soldadura TIG** con:
 - **Cebado por Alta Frecuencia (HF)** o por contacto (**Liftarc**), sin contaminar el electrodo de tungsteno
 - **TIG Pulsado**: suelda más rápido, sin calentar demasiado y no deforma la chapa
 - **TIG ActivArc**: arco muy potente y más concentrado
 - **TIG Sinérgico**: suelda más fácil y rápido ya que se regula automáticamente con el giro de un potenciómetro
 - **Voltímetro/Amperímetro digital**
 - **2/4 Tiempos**
 - Regulaciones de gas y rampas de soldadura
- **Soldadura de Electrodo** con:
 - **“Hot-Start”**: facilita el cebado
 - **“Arc-force”**: estabiliza el arco
 - **“Anti-Stick”**: evita el pegado
- **Ideales para la soldadura de acero al carbono, acero inoxidable, cobre, níquel y sus aleaciones**
- Trabajos de producción y reparación, construcciones metálicas, mobiliario, calefacción, petroquímicas, alimentaria, tuberías, depósitos, vehículos, herramientas
- Tecnología Inverter con conexión segura a generadores.
- Disponibles en dos versiones:
 - **TETRIX-COMFORT 300**:
Ajuste estándar manual. De fácil manejo.
Dispone de 10 jobs o programas.
 - **TETRIX-SYNERGIC 351/451/551**:
Ajuste sinérgico y manual. Dispone de 256 Jobs, programas de trabajos habituales. Se introduce el tipo de material, tipo de unión y diámetro del electrodo de tungsteno con un único potenciómetro, la máquina se regula automáticamente, calculando todos los parámetros de soldadura.



Código

Clave

Código	Clave
GRUPO TETRIX-300 DC “COMFORT” activArc	
2653103	B
Regulación: 5 - 300 A F.U. 300 A al 60% y 250 A al 100% Vo = 98V F.(3 x 16 A) 3 x 400V (-25%, + 20%) Generador recomendado 16,4 kVA. Peso 29kg.	
Accesorios recomendados:	
2400230	A
2400182	A
2425581	A
2304315	A
2030254	
Accesorios para refrigeración por agua del soplete:	
2410715	A
Accesorios con refrigeración soplete:	
2411032	A
2411021	A
2427261	B
2650712	A
2650631	A



Código

Clave

Código	Descripción	Clave
	GRUPO TETRIX-351 W DC "SYNERGIC" activArc. AGUA	
2653582	Regulación: 5 - 350 A F.U. 350 A al 100% Vo = 79V F.(3 x 25 A) 3 x 400 V (-25%, +20%). Generador recomendado: 20,5 kVA. Peso 134 kg.	B
	GRUPO TETRIX-451 W DC "SYNERGIC" activArc. AGUA	
2650546	Regulación: 5 - 450 A F.U. 450 A al 80% y 420 A al 100% Vo = 79V F. (3 x 35 A) 3 x 400V (-25%, +20%) Generador recomendado: 29,9 kVA. Peso 134 kg.	B
	GRUPO TETRIX-551W DC "SYNERGIC" activArc. AGUA	
2653265	Regulación: 5 - 550 A F.U. 550 A al 60% y 420 A al 100% Vo = 79V F. (3 x 35 A) 3 x 400V (-25%, +20%) Generador recomendado: 39,4 kVA. Peso 134 kg.	B
Accesorios recomendados TETRIX-351/451/551:		
2411021	Soplete CS-310-2/ 4m Micro doble (310 A) Agua	A
2427261	Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche CS-310	A
2410516	Soplete TIG Weldcraft WP18-2/4m Micro doble AGUA. (400 A)	A
2427235	Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche para HW/WP-18/26	A
2411146	Soplete ABW400-2/micro doble/8m/400A/Agua	A
2400230	Conjunto pinza masa 400 A, 4 m.(1 x 50) TETRIX-351W	A
2425581	Manguera de gas 3m	A
2304315	Regulador caudalímetro R-56 0-30 l/min	A
2030254	Guantes TIG piel cabritilla largos (PAR)	A

2/2.4. EQUIPOS TIG INVERTER DE CORRIENTE ALTERNA Y CONTINUA (AC/DC) MONOFÁSICOS

2/2.4.1. EQUIPOS MICROTIG AC/DC

- Equipos portátiles para **soldadura TIG** y de **Electrodos rutilos y básicos**
 - **Soldadura TIG** con:
 - Cebado por **AltaFrecuencia (HF)** o por contacto (**Liftarc**), sin contaminar el electrodo de tungsteno
 - **Con 2/4 Tiempos de soldadura**
 - Regulaciones de gas y rampas de soldadura
 - Los equipos de Corriente Alterna, sueldan el aluminio en TIG (MICROTIG-200 AC/DCi)
 - Soldadura de **Electrodos** con:
 - **“Hot-Start”**: facilita el cebado
 - **“Arc-force”**: estabiliza el arco
 - **“Anti-Stick”**: evita el pegado
 - Conexión segura a generadores
- APLICACIONES:
- Para soldar acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, níquel y sus aleaciones
 - Trabajos de producción y reparación
 - Construcciones metálicas, mobiliario, calefacción, petroquímicas, alimentaria, tuberías



Código

Clave

Código	Descripción	Clave
	GRUPO MICROTIG-200 AC/DC	
2414775	Regulación: 3-200 A. F.U. al 50% 190 A. y 150 A. al 100%. Vo = 43V F. (1 x 16 A) Generador recomendado 8,1 kVA. 50/60 Hz. Peso 18 kg.”	B
	Accesorios recomendados (aire)	
2411415	SOPLETE WP 26-2/4m. 2 micro PRAXAIR	A
2409890	Kit Accesorios (1 x 25) 3 m 35-50	A
2425581	Manguera de gas 3 m	A
	Accesorios refrigeración por agua	
2653932	Refrigerador 40U31	B
2651272	Kit conexión refrigerador 40U31	C
2650631	Carro transporte grupo, refrigerador y botella 35-2	A
2666031	Líquido refrigerante KF-23E, 10 l (-10 °C)	A

2/2.4.2. EQUIPOS TETRIX AC/DC

• Equipos profesionales para soldadura con **corriente continua y alterna de Electrodo y TIG**

• **Soldadura TIG** con:

- Cebado por **Alta Frecuencia (HF)** o por contacto (**Liftarc**)
- **TIG Pulsado y Especial:** suelda más rápido, sin calentar y no deforma la chapa
- Selección de onda: cuadrada, trapezoidal o sinusoidal
- **TIG ActivArc:** arco muy potente y más concentrado
- **TIG Sinérgico:** más fácil y rápido, se regula automáticamente
- Voltímetro/Amperímetro digital
- **2/4 Tiempos**
- Regulaciones de gas y rampas de soldadura

• Tecnología Inverter con conexión segura a generadores

• **TETRIX-COMFORT:**

Ajuste estándar manual. De fácil manejo. Dispone de **10 jobs** o programas.

APLICACIONES:

- Suelda todos los materiales: aluminio, titanio, acero al carbono, acero inoxidable, cobre, níquel y sus aleaciones
- Trabajos de producción y reparación, construcciones metálicas, maquinarias, tuberías, petroquímicas, depósitos, alimentaria



Código

Clave

Código	Clave
GRUPO TETRIX-230 AC/DC COMFORT	
2653980	B
Regulación: 3 - 230 A F.U. al 40% 230 A , al 60% 200 A y 170 A al 100%. Vo = 90V. Generador recomendado: 7,8 kVA F. (1 x 16 A.) 50/60 Hz. Peso 18,3 kg.	
Accesorios recomendados (aire)	
2409890	A
Kit accesorios (1 x 25) 3 m 35-50. Incluye conjuntos pinzas masa y portaelectrodo de 3 m, cepillo-piqueta y pantalla de mano	
2425581	A
Manguera de gas 3 m	
2304315	A
Regulador caudalímetro R-56 0-30 l/min	
2410715	A
Soplete TIG PRAXAIR WP-26-2F/4m/micro doble 200 A. Gas	
Accesorios para refrigeración por agua del soplete	
2411032	A
Soplete TIG Weldcraft WP20-2/4m/micro doble. 250 A. Agua	
2427261	A
Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP 20 /CS-310	
2653932	B
Refrigerador de agua 40U31. Portátil, modular conexión sin necesidad de herramientas (800W 5 l/min)	
2650631	A
Carro 35-2 para transporte grupo, refrigerador y 1 botella (TIG)	
2666031	A
Líquido refrigerante KF-23E, 10 l (-10°C)	

2/2.5. EQUIPOS TIG INVERTER PULSADOS DE CORRIENTE ALTERNA Y CONTINUA (AC/DC) TRIFÁSICOS "TETRIX"

- Equipos profesionales para soldadura con **corriente continua y alterna de Electroodos y TIG.**
- **Soldadura TIG** con:
 - Cebado por **Alta Frecuencia (HF)** o por contacto (**Liftarc**).
 - **TIG Pulsado y Especial:** suelda más rápido, sin calentar y no deforma la chapa.
 - Selección de onda: cuadrada, trapezoidal o sinusoidal.
 - **TIG ActivArc:** arco muy potente y más concentrado.
 - **TIG Sinérgico:** más fácil y rápido, se regula automáticamente.
 - Voltímetro/Amperímetro digital.
 - **2/4 Tiempos.**
 - Regulaciones de gas y rampas de soldadura.
- Tecnología Inverter con conexión segura a generadores.
- Suelda todos los materiales: aluminio, titanio, acero al carbono, acero inoxidable, cobre, níquel y sus aleaciones.
- Trabajos de producción y reparación, construcciones metálicas, maquinarias, tuberías, petroquímicas, depósitos, alimentaria.
- **TETRIX-SYNERGIC**
Ajuste sinérgico y manual. Dispone de 256 Jobs, programas de trabajos habituales. Se introduce el tipo de material, tipo de unión y diámetro del electrodo de tungsteno con un único potenciómetro, la máquina se regula automáticamente, calculando todos los parámetros de soldadura.



Código

Clave

Código	Clave
GRUPO TETRIX 300 AC/DC SYNERGIC ACTIVARC	
2650395	B
Regulación: 5 - 300 A F.U. al 40% 300 A y 210 A al 100% Vo = 98V Generador recomendado: 16,4 kVA F.(3 x 16A) 50/60 Hz. Peso 38 Kg.	
Accesorios refrigeración por AGUA Tetrix - 300 AC/DC	
2411021	A
Soplete CS-310-2/ 4m Micro doble (310 A) Agua. Pequeño y ligero	
2411032	A
Soplete TIG Weldcraft WP-20-2/4m/micro doble 250 A	
2427261	A
Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP-20	
2425581	A
Manguera gas 3 m	
2650712	B
Refrigerador 35U31 (800 W 5 l/min)	
2650631	A
Carro 35-2 para transporte grupo, refrigerador y botella	
2400182	A
Conjunto pinza portaelectrodos con 4 m (1 x 35)	
2304315	A
Regulador caudalímetro R-56 0-30 l/min	
2030254	A
Guantes TIG piel cabritilla largos (PAR)	



Código	Clave
GRUPO TETRIX-351W AC/DC. "SYNERGIC"	
2652985	B
Regulación: 5 - 350 A F.U. al 60% 350 A y 300 A al 100%. Vo = 100V. Generador recomendado: 20,5 kVA F. (3 x 25 A) 50/60 Hz. Peso 132 kg.	



Código

Clave

GRUPO TETRIX-451W AC/DC. "SYNERGIC"		
2653011	Regulación: 5 - 450 A F.U. al 80% 450 A y 420 A al 100%. Vo = 79V. Generador recomendado: 29,1 kVA F. (3 x 35 A) 50/60 Hz. Peso 181,5 kg.	B

GRUPO TETRIX-551W AC/DC. "SYNERGIC" activArc		
2653081	Regulación: 5 - 550 A F.U. al 60% 520 A y 420 A al 100%. Vo = 79V. Generador recomendado: 39,4 kVA F. (3 x 35 A) 50/60 Hz. Peso 181,5 kg.	B

ACCESORIOS RECOMENDADOS TETRIX -351-451-551 AC/DC		
2411021	Soplete CS-310-2/ 4m Micro doble (310 A) Agua	A
2410516	Soplete TIG Weldcraft WP18-2/4m Micro doble AGUA (400 A)	A
2427235	Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP-18	A
2422991	Soplete TIG HW-12-2/4 m. Micro. Agua 500 A	A
2425581	Manguera de gas 3m	A
2408991	Conjunto masa 4 m (1 x 70) Tetrix-351-451 AC/DC	A
2304315	Regulador caudalímetro R-56 0-30 l/min	A
2030254	Guantes TIG piel cabritilla largos (PAR)	A

2/2.6. ACCESORIOS OPCIONALES EQUIPOS TIG

	Código	Clave	
	SOPLETES TIG Y JUEGOS ACCESORIOS		
	2411032	Soplete WP20-2/ micro doble/4m/250 A/Agua / 5 polos	A
	2411021	Soplete CS-310-2/ micro doble/4m/310 A/Agua	A
	2411146	Soplete ABW400-2/micro doble/8m/400A/Agua	A
	Con control de la intensidad desde el soplete Up-down		
	2424122	Tapa larga WP-20/9/25 y CS-310	A
	2427235	Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP-26/18	A
	2427261	Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP-20/CS-310	A
	REFRIGERADORES DE AGUA		
	2650642	Refrigerador 25U31 (TRITON 220, 220 AC/DC, 180 AC/DC, MICROTIG 180 AC/DC) 800 W 5l/min 3,5 bar 4,75 l 17 kg.	B
	2650712	Refrigerador 35U31 (TRITON 260/TETRIX 270/TETRIX 300) 800 W 5 l/min 3,5 bar 4,75 l 15 kg.	B
2661245	Refrigerador 71U42 (TRITON-400/500, TETRIX 400/500, 350 AC/D, 300 AC/DC) 1500 W 20 l/min 4,5 bar 7 l 25 kg. Potente. Aplicaciones especiales.	B	
	CARROS DE TRANSPORTE		
	2650631	Carro 35-2 para transporte grupo, refrigerador y botella (MICROTIG 180 AC/DC, TRITON-180/220/260, TETRIX 270/300)	A

	Código	Clave	
	MANDOS Y CABLES MANDOS		
	2650572	Mando a distancia RT-1 . Control de la intensidad. Sin cable. Con imán	A
	2651073	Mando a distancia RTP-2 . Soldadura Pulsada/Puntos. Ajuste de las dos intensidades, de la frecuencia y del balance. Sin cable. Con imán.	A
	2650583	Cable 5 m para mando a distancia RT-1/ RTP-2 / RTP-3	A
	ACCESORIOS SOLDADURA ELECTRODOS		
	2400160	Conjunto pinza portaelectrodos 150 A cable 4 m (1 x 16) 10 - 25	A
	2400171	Conjunto pinza portaelectrodos 200 A cable 4 m (1 x 25) 35 - 50	A
	2400182	Conjunto pinza portaelectrodos 300 A cable 4 m (1 x 35) 35 - 50	A
	2400635	Conjunto pinza portaelectrodos 400 A cable 4 m (1 x 70) 70 - 95	A
	CONJUNTOS DE PINZA MASA		
	2400204	Conjunto masa 150 A cable 4 m (1 x 16) 10 - 25	A
	2400215	Conjunto masa 200 A cable 4 m (1 x 25) 35 - 50	A
	2400226	Conjunto masa 300 A cable 4 m (1 x 35) 35 - 50	A
	2408991	Conjunto masa 600 A cable 4 m (1 x 70) 70 - 95	A
	ACCESORIOS VARIOS TIG		
	2425581	Manguera de gas 3 m	A
	2030254	Guantes TIG piel cabritilla largos (PAR)	A
	2499943	Medidor de caudal en soplete	A
	2304315	Regulador caudalímetro R-56 0-30 l/min	A
	2304175	Regulador Caudalímetro con Flotámetro 0-15 l/min (TIG)	A

2/2.7. SOPLETES TIG

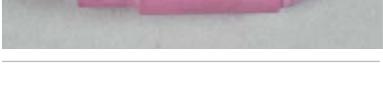
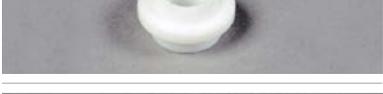
Los modelos de sopletes TIG se identifican por la siguiente nomenclatura:

WP-XX	Cuello rígido
F	Cuello flexible.
V	Con válvula de cierre de gas.
FV	Con cuello flexible y válvula de cierre de gas.
Monocable	Gas y energía en una manguera.
2	Gas y energía independientes. No necesita Kit conexión.
E/TIG	Conexión EURO-TIG.
E/MIG	Conector EURO-MIG.
5 p	Conector de control de 5 polos.
Micro	Microinterruptor (1 botón).
Micro doble	Microinterruptor doble. (2 botones).
Interrup.	Interruptor ON/OFF.
U-D	Subida y Bajada de Amperaje desde el soplete. (UP-DOWN).
4/8m	4/8m de longitud de mangueras.

	Código	Clave
	WELDCRAFT WP-24 Muy pequeño y ligero	
	Peso, sin mangueras: 31 gr Capacidad: 80 A al 60%. Refrigerado por Gas. Electrodo de 0,5 a 1,6 mm.	
	2413213 WP-24E/TIG/4 m/micro doble	A
	2420261 WP-24F-2/4 m/micro / 5 p 35 - 50	A
	2420390 WP-24V/4 m 35 - 50	A
	WELDCRAFT Y PRAXAIR WP-17 Ligero de alta capacidad	
	2411065 WP-17-2F/4 m/micro/5 p PRAXAIR 35 - 50.	A
	2412992 WP-17-2F/4 m/micro doble/5 p PRAXAIR 35 - 50	A
	2412933 WP-17-2F/8 m/micro doble/5 p PRAXAIR 35 - 50	A
	SOPLETES CON VALVULA	
	2412384 WP-17V- 2/4 m PRAXAIR 10 - 25	A
	2411076 WP-17V- 2/4 m PRAXAIR 35 - 50	A
2412955 WP-17FV-2/4 m PRAXAIR 35 - 50	A	
2420191 WP-17FV/ 4 m monocable. Weldcraft	A	
	WELDCRAFT Y PRAXAIR WP-26 Gran capacidad	
	Peso sin mangueras: 311 gr Capacidad: 200 A en DC y 150 A en AC al 60%. Refrigerado por Aire. Conector 35-50 Electrodo de 0,5 a 4,0 mm.	
	2410715 WP-26-2F/4 m/micro/ 5 p PRAXAIR	A
	2413003 WP-26-2F/8 m/micro/ 5 p PRAXAIR	A
	2412314 WP-26-2/4 m/micro/ 5 p PRAXAIR	A
	2410612 WP-26-2/4 m/micro/ 5 p	A
	2420180 WP-26-2/8 m/micro/ 5 p	A
	2411415 WP-26-2/4 m/micro doble/ 5 p PRAXAIR	A
	2420235 WP-26F/8 m/micro Monocable	A
	2414263 WP-26-2/4 m/micro/ 3 p Válido solamente para MICROTIG 160 DCi	A
	2414274 Compuesto por: adaptador conexión y gas	A
	SOPLETES CON VALVULA	
	2410726 WP-26V-2/4 m PRAXAIR	A
	2412362 WP-26V-2/8 m PRAXAIR	A
	2410461 WP-26V/monocable 4 m	A
	2420806 WP-26FV/monocable 4 m	A
	2420213 WP-26FV/monocable 8 m	A
SOPLETES CON CONEXIÓN EURO		
2413073 WP-26-2F/U-D/4 m PRAXAIR	A	

	Código	Clave
	WELDCRAFT WP-25F Pequeño, ligero y flexible. AGUA. Manual/Automática	
	Peso, sin mangueras: 120 gr Capacidad: 250 A en DC y 200 A en AC, al 100%. Refrigerado por Agua . Electrodo de 0,5 a 3,2 mm.	
	2420320 WP-25F/8m/Micro/Agua	A
	2421462 WP-25F-2/8m/Micro/5 p/Agua	A
	WELDCRAFT WP-20 Pequeño y ligero. AGUA	
	Peso, sin mangueras: 93 gr Capacidad: 250 A en DC y 200 A en AC al 100%. Refrigerado por Agua . Electrodo de 0,5 a 3,2 mm.	
	2411032 WP-20-2/4 m/Micro doble. 5 p	A
	2421451 WP-20P/8 m Recto. 180°. AUTOMÁTICA	A
	WELDCRAFT CS-310 Potente y muy ligero. AGUA	
	Peso, sin mangueras: 64 gr Capacidad: 310 A en DC y 240 A en AC al 100%. Refrigerado por Agua . Electrodo de 0,5 a 3,2 mm.	
	2411021 CS-310-2/4m/Micro doble/5 p	A
	2410774 CS-310-2/8m/Micro doble/5 p	A
	WELDCRAFT WP-18 Gran Capacidad. AGUA	
	Peso, sin mangueras: 218 gr . Capacidad: 400 A en DC y 320 A en AC al 100%. Refrigerado por Agua . Electrodo de 0,5 a 4,0 mm.	
	2410516 WP-18-2/4m/ micro doble/5 p	A
	2410693 WP-18-2/8m/ micro doble/5 p	A
	CON CONEXIÓN EURO	
	2411312 WP-18E/MIG/4m	A
2413541 WP-18E/TIG/4m Micro doble	A	
	ABW-400 Alta capacidad. AGUA	
	Peso, sin mangueras: 220 gr Capacidad: 400 A en DC y 320 A en AC al 60%. Refrigerado por Agua . Electrodo de 0,5 a 6,4 mm.	
	2411146 ABW-400-2/8 m/Micro doble	A
	2411172 ABW-400E/TIG/8m/Micro doble	A
	2414215 ABW-400E/MIG/15m/Micro doble	A
	AS HW-12 Trabajo pesado. AGUA. Manual/Automática	
	Manual y Automática. Peso, sin mangueras: 220 gr . Capacidad: 550 A al 100% Refrigerado por Agua . Electrodo de 0,5 a 6,4 mm.	
	2422991 AS-HW-12-2/4 m/Micro/ 5 p	A
	2423002 AS-HW-12-2/8 m/Micro/ 5 p	A
	2423116 AS-HW -12E/TIG/4 m/Micro	A
	2421215 AS-HW -12E/TIG/4 m/Micro doble	A
2425231 AS-HW -12-2/4 m AUTOMATICA 180°	A	
	WELDCRAFT WP-18P Automática. AGUA	
	Para automática con cuello recto 180°. Capacidad: 400 A en DC y 320 A en AC al 100%. Refrigerado por Agua . Electrodo de 0,5 a 4,0 mm.	
	2422324 WP-18P-2/4m 180 °	A
	2422184 WP-18P-2/15m 180 °	A
	2423024 WP-18P E/TIG/8m. 180°	A

2/2.8. ACCESORIOS CONSUMIBLES TIG

	Código	Clave
	WP-17, WP-18 Y WP-26	
	2423525 Pinza portaelectrodo 1,0 mm - 5 uds.	A
	2423536 Pinza portaelectrodo 1,6 mm - 5 uds.	A
	2423540 Pinza portaelectrodo 2,4 mm - 5 uds.	A
	2423956 Pinza portaelectrodo 3,2 mm - 5 uds.	A
	2423982 Pinza portaelectrodo 4,0 mm - 5 uds.	A
	2423470 Portapinza 1,0 mm - 2 uds.	A
	2423481 Portapinza 1,6 mm - 2 uds.	A
	2423492 Portapinza 2,4 mm - 2 uds.	A
	2423945 Portapinza 3,2 mm - 2 uds.	A
	2423654 Portapinza Gas Lens 1,6 mm - 2 uds.	A
	2423665 Portapinza Gas Lens 2,4 mm - 2 uds.	A
	2423960 Portapinza Gas Lens 3,2 mm - 2 uds.	A
	2423971 Portapinza Gas Lens 4,0 mm - 2 uds.	A
	2423562 Boquillas alto impacto N° 4 - 10 uds.	A
	2423724 Boquillas alto impacto N° 5 - 10 uds.	A
	2423584 Boquillas alto impacto N° 6 - 10 uds.	A
	2427946 Boquillas alto impacto N° 7 - 10 uds.	A
	2423606 Boquillas alto impacto N° 8 - 10 uds.	A
	2423610 Boquillas alto impacto N° 10 - 10 uds.	A
	2421720 Boquillas alto impacto N° 6 LARGA	A
	2421731 Boquillas alto impacto N° 7 LARGA	A
	2423691 Boquillas Gas Lens alto impacto N° 4 - 10 uds.	A
	2423934 Boquillas Gas Lens alto impacto N° 5 - 10 uds.	A
	2423713 Boquillas Gas Lens alto impacto N° 6 - 10 uds.	A
	2428462 Boquillas Gas Lens alto impacto N° 7 - 10 uds.	A
	2423735 Boquillas Gas Lens alto impacto N° 8 - 10 uds.	A
	2421440 Boquillas Gas Lens alto impacto N° 5 LARGA 5/16 - 10 uds.	A
	2421311 Boquillas Gas Lens alto impacto N° 6 LARGA 3/18 - 10 uds.	A
	2423761 Aislador para Gas Lens. WP-17/18/26 - 2 uds.	A
	2423551 Tapa larga	A
	2423455 Tapa corta	A
	2427224 Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche para HW/WP-17	A
	2427235 Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche para HW/WP-18/26	A
	2414274 Kit conexión soplete WP-26 3P Compuesto por: adaptador conexión y gas	A

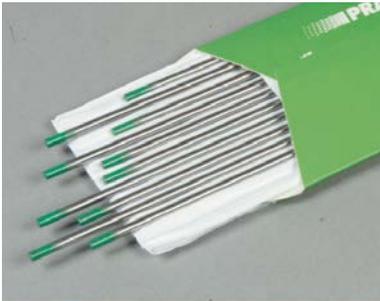
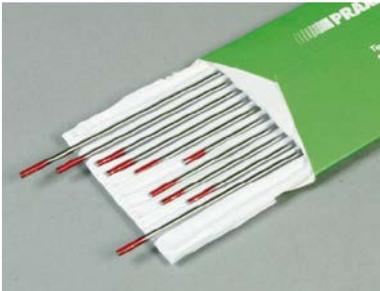
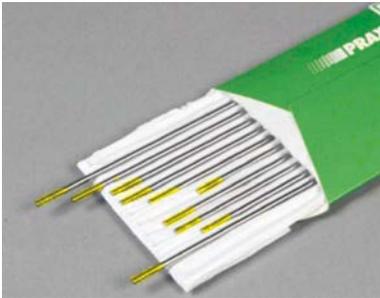
	Código	Clave
	WELDCRAFT WP-9, WP-20, WP-25 Y CS-310	
	2424214	Pinza portaelectrodo 1,0 mm - 5 uds. A
	2424225	Pinza portaelectrodo 1,6 mm - 5 uds. A
	2424236	Pinza portaelectrodo 2,4 mm - 5 uds. A
	2426001	Pinza Gas Lens 1,6 mm - 5 uds. A
	2426126	Pinza Gas Lens 2,4 mm - 5 uds. A
	2424166	Portapinza 1,0 mm - 2 uds. A
	2424170	Portapinza 1,6 mm - 2 uds. A
	2424181	Portapinza 2,4 mm - 2 uds. A
	2424273	Portapinza Gas Lens 1,6 mm - 2 uds. A
	2424295	Portapinza Gas Lens 3,2 mm - 2 uds. A
	2426196	Portapinza Gas Lens 1,6 mm, 20mm - 2 uds. A
	2426200	Portapinza Gas Lens 2,4 mm, 20mm - 2 uds. A
	2424306	Boquilla alto impacto N° 4 - 10 uds. A
	2424321	Boquilla alto impacto N° 6 - 10 uds. A
	2424332	Boquilla alto impacto N° 7 - 10 uds. A
	2424343	Boquilla alto impacto N° 8 - 10 uds. A
	2424376	Boquilla Gas Lens alto impacto N° 5 - 10 uds. A
	2424122	Tapa larga WP-20/9/25 y CS-310 A
	2424133	Tapa mediana. 9/20/25 A
	2424203	Tapa corta. 9/20/25 A
	2424693	Tapa corta CS-310 - 2 uds. A
	2424715	Tapa larga CS-310 - 2 uds. A
	2427261	Juego de accesorios originales Weldcraft con estuche WP-20/CS-310 A
		WELDCRAFT WP-24
	2424203	Tapa corta 9/20/25 A
		AB-200/ABW-400
	2421506	Portapinza universal - 2 uds. A
	2423691	Boquillas Gas Lens alto impacto N° 4 - 10 uds. A
	2423713	Boquillas Gas Lens alto impacto N° 6 - 10 uds. A
	2423735	Boquillas Gas Lens alto impacto N° 8 - 10 uds. A
	2421580	Tapa larga A
	2421591	Tapa corta A
		AS-HW-12
	2423573	Pinza portaelectrodo 3,2 mm - 5 uds. A
	2423422	Pinza portaelectrodo 4,8 mm - 5 uds. A
	2421005	Tapa corta A

2/2.9. ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Los electrodos de tungsteno PRAXAIR, son de la máxima calidad y cumplen las normativas DIN EN 26848 (ISO 6848) y AWS A5.12 en sus distintos tipos de aleación.

Permiten soldar sin que se caliente el electrodo, mejorando el acabado y aumentando la vida del electrodo.

La elección del electrodo PRAXAIR más apropiado y su adecuada preparación, tiene mucha importancia para alcanzar la calidad deseada y repetitividad en procesos manuales y automáticos.

	Código	Clave	
	ELECTRODOS DE TUNGSTENO PURO (VERDE)		
	Especiales para soldar aluminio y sus aleaciones en alterna.		
	2433012	1,6 x 150 mm - 10 uds.	A
	2433023	2,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2433034	2,4 x 150 mm - 10 uds.	A
	2433045	3,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2433056	3,2 x 150 mm - 10 uds.	A
2433060	4,0 x 150 mm - 10 uds.	A	
	ELECTRODOS DE TUNGSTENO 2% TORIO (ROJO)		
	Especiales para soldar inoxidable, aceros al carbono, cobre y sus aleaciones en continua.		
	2435005	1,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435016	1,6 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435020	2,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435031	2,4 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435042	3,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435053	3,2 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435064	4,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435075	3,2 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435075	4,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435075	4,8 x 150 mm - 10 uds.	A
	ELECTRODOS DE TUNGSTENO 1,5% LANTANO (DORADO)		
	Universales. En continua, para todos los materiales. En alterna para aluminio y sus aleaciones. Ecológicos, no radiactivos		
	2431122	1,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435646	1,6 x 150 mm - 10 uds.	A
	2431085	2,0 x 150 mm - 10 uds.	A
	2435650	2,4 x 150 mm - 10 uds.	A
2435661	4,0 x 150 mm - 10 uds.	A	
	ELECTRODOS DE TUNGSTENO 2% CERIO (GRIS)		
	Ideal para aluminio y sus aleaciones en alterna, donde sea necesario evitar la contaminación de la soldadura.		
	2431063	1,6 x 150 mm - 10 uds.	A
	2433126	2,4 x 150 mm - 10 uds.	A
2433141	3,2 x 150 mm - 10 uds.	A	

2/3 Equipos de Soldadura Mig

2/3.1. EQUIPOS SOLDADURA COMPACTOS MIG/MAG INDUSTRIALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES

- Equipos compactos de soldadura MIG/MAG, con arrastrador de hilo incorporado. De manejo sencillo, construcción robusta y fácil mantenimiento.
 - Regulación de voltaje mediante selectores y de amperaje en forma continua electrónicamente.
- Panel frontal inclinado para facilitar la visión del control.
- Control punto pausa con temporización regulable.
- Indicadores luminosos de Soldadura (marcha), sobret temperatura y máquina en carga.
- Aislamiento total entre la parte electrónica y de potencia.
- Mordaza de 2 rodillos.
- Compactas.
- No requiere alargadera de interconexión, ya que la fuente de alimentación incorpora el arrastrador de hilo y el sistema de gas.
- Reducción de cables intermedios, mejorando todavía más la fiabilidad del equipo de soldar.
- Estabilidad del arco a la hora de soldar. La gama COMPACT-C aporta igual características de soldadura que un equipo con arrastrador independiente.
- Función de soldadura por puntos. Temporización de soldadura por puntos, garantizando el tamaño de cada punto.
- Avance de hilo.

APLICACIONES

- Soldadura MIG/MAG en Arco Corto y Spray, con gas mezcla y 100% CO₂.
- Suelda aceros al carbono en inoxidables, aluminio, cobre, níquel y sus aleaciones.
- Talleres, cerrajerías, mantenimiento, forjas, construcción.

	Código	Clave	
		EQUIPOS MIG MONOFÁSICOS COMPACT	
		COMPACT-200C	
	2460894	Regulación: 40 - 200 A F.U. al 60% 118 A y 90 A al 100%. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,0 mm, 6 puntos de regulación, 1 x 230 V, 50 Hz, 2 rodillos de arrastre, 2 salidas de inductancia, peso 72 Kg.	B
		Accesorios recomendados:	
	2443394	Pistola SB-15 4 m	

		EQUIPOS MIG TRIFÁSICOS COMPACT	
		COMPACT-300C	
	2460975	Regulación: 55 - 300 A F.U. al 35% 300 A, al 60% 229 A y 177 A al 100%. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,2 mm, 20 puntos de regulación, 3 x 400 V, 50 Hz, 2 rodillos de arrastre, 2 salidas de inductancia, peso 86 Kg.	B
		Accesorios recomendados:	
	2443210	Pistola SB-25 4 m	

2/3.2. EQUIPOS SOLDADURA COMPACTOS MIG/MAG PROFESIONALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES

- **Equipos compactos de soldadura MIG/MAG, con arrastrador de hilo incorporado. De manejo sencillo, construcción robusta y fácil mantenimiento.**
 - Regulación de voltaje mediante selectores y de amperaje en forma continua electrónicamente.
- Panel frontal inclinado para facilitar la visión del control.
- Control punto pausa con temporización regulable.
- Indicadores luminosos de Soldadura (marcha), sobret temperatura y máquina en carga.
- Ventilación forzada con efecto túnel.
- **Aislamiento total** entre la parte electrónica y de potencia.
 - **Trifásicas:**
 - Mordaza de **4 rodillos**.
 - **2 tomas** de conexión de la **inductancia**.
 - **Voltímetro y Amperímetro**.
 - **2/4 Tiempos**.
 - **Función de soldadura por puntos**.
 - **Burn-Back** regulable para que el hilo no se pegue a la pieza.
 - **Pulsador de avance de hilo**.
 - Purga de Gas.
 - **Regulación de tiempos de rampa de puntos, de burn-back y de post-gas.**
 - **Monofásica:**
 - Mordaza de 2 rodillos.
 - Voltímetro y Amperímetro.
 - Regulación de tiempos de rampa de puntos, de burn-back y de post-gas.

APLICACIONES

- Soldadura MIG/MAG en Arco Corto y Spray, con gas mezcla y 100% CO₂.
- Sueda aceros al carbono en inoxidables, aluminio, cobre, níquel y sus aleaciones.
- Talleres, cerrajerías, mantenimiento, forjas, construcción.

	Código	Clave	
	EQUIPOS MIG MONOFÁSICOS COMPACT		
	COMPACT-200H/2R		
	2460905	Regulación: 50 - 250 A F.U. al 20% 205 A , al 60% 120 A y 100 A al 100%. Diámetro del hilo: 0,6 - 1,0 mm, regulación por tiristores, 1 x 230 V, 50 Hz, 2 rodillos de arrastre, 1 salida de inductancia, peso 75 Kg .	B
	Accesorios recomendados:		
	2443394	Pistola SB-15 4 m	
	EQUIPOS MIG TRIFÁSICOS COMPACT		
	COMPACT-300H/4R		
	2460920	Regulación: 30 - 280 A F.U. al 40% 280 A , al 60% 210 A y 170 A al 100%. Diámetro del hilo: 0,6 - 1,2 mm, 12 puntos de regulación, 3 x (230/400 V) 50 Hz, 4 rodillos de arrastre, 2 salidas de inductancia, peso 89 Kg .	B
	Accesorios recomendados:		
		2443210	Pistola SB-25 4m
	COMPACT- 400H/4R		
	2460931	Regulación: 30 - 350 A F.U. al 60% 350 A y 270 A al 100%. Diámetro del hilo: 0,6 - 1,6 mm, 28 puntos de regulación, 3 x (230/400 V) 50 Hz, 4 rodillos de arrastre, 3 salidas de inductancia, peso 110 Kg .	B
	Accesorios recomendados:		
	2442285	Pistola SB-36 4m	

2/3.3. EQUIPOS SOLDADURA CON ARRASTRADOR INDEPENDIENTE MIG/MAG INDUSTRIALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES

- Equipos de soldadura MIG/MAG, con arrastrador de hilo independiente y cerrado MIG-45/4R, alargadera entre grupo y arrastrador de 5 m. De manejo sencillo, construcción robusta y fácil mantenimiento.
- Regulación de voltaje mediante selectores y de amperaje en forma continua electrónicamente.
- Panel frontal inclinado para facilitar la visión del control, tanto en el grupo como en el arrastrador de hilo.
- Indicadores luminosos de Soldadura (marcha), sobretensión y máquina en carga.
- Mordaza de **4 rodillos**.
- **Dos puntos de selección de inductancia.**
- **Voltímetro y Amperímetro estándar.**
- **2/4 Tiempos.**
- **Función de soldadura por puntos. Temporización de soldadura por puntos.**
- Disponen de **30 puntos de conmutación.**
- **Burn-back** regulable, para evitar que el hilo se pegue a la pieza de trabajo.
- **Pulsador de avance de hilo.**
- **Pulsador para purga de gas.**
- **Rampa de velocidad.**
- Modelo **SELECT 500WS** con refrigerador de agua incorporado.

APLICACIONES

- Soldadura MIG/MAG en Arco Corto y Spray, con gas mezcla y 100% CO₂.
- Sueda aceros al carbono, inoxidable, aluminio, cobre, níquel y sus aleaciones.
- Talleres, cerrajerías, mantenimiento, forjas, construcción.



Código

Clave

	SELECT-350S	
2460990	Regulación: 60 - 350 A F.U. al 60% 350 A y 270 A al 100%. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,6 mm, 30 puntos de regulación, 3 x 400 V, 50 Hz, 4 rodillos de arrastre, 2 salidas de inductancia, peso 135 Kg.	B
	Accesorios recomendados:	
2442285	Pistola SB-36 4m	



	SELECT-500WS	
2461023	Regulación: 110 - 500 A F.U. al 60% 500 A y 387 A al 100%. Pistola refrigerada por agua. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,6 mm, 30 puntos de regulación, 3 x 400 V, 50 Hz, 4 rodillos de arrastre, 2 salidas de inductancia, peso 214 Kg.	B
	Accesorios recomendados:	
2443081	Pistola SB-501W 4m	

2/3.4. EQUIPOS SOLDADURA CON ARRASTRADOR INDEPENDIENTE MIG/MAG PROFESIONALES CON REGULACIÓN POR SELECTORES

- Equipos de soldadura MIG/MAG, con arrastrador de hilo independiente y cerrado MIG-46/4R ó MIG- 47W/4R,alargadera entre grupo y arrastrador de 5 m. De manejo sencillo, construcción robusta y fácil mantenimiento, trabajan con aceros al carbono e inoxidables, aluminio, cobre y sus aleaciones.
 - Regulación de voltaje mediante selectores y de amperaje en forma continua electrónicamente.
 - Panel frontal inclinado para facilitar la visión del control, tanto en el grupo como en el arrastrador de hilo.
 - Indicadores luminosos de Soldadura (marcha), sobret temperatura y máquina en carga.
 - Mordaza de 4 rodillos.
 - Tres puntos de selección de inductancia.
 - Voltímetro y Amperímetro estándar.
 - 2/4 Tiempos.
 - Función de soldadura por puntos.
 - Burn-Back regulable para que el hilo no se pegue a la pieza.
 - Pulsador de avance de hilo.
 - Purga de Gas.
 - Regulación de tiempos de rampa de puntos, de burn-back y de post-gas.
 - Modelo SELECT 500WH/4R con refrigerador de agua incorporado.
- APLICACIONES
- Soldadura MIG/MAG en Arco Corto y Spray, con gas mezcla y 100% CO₂.
 - Sueda aceros al carbono, inoxidables, aluminio, cobre, níquel y sus aleaciones.
 - Talleres, cerrajerías, mantenimiento, forjas, construcción.



Código

Clave

Código	Clave
	SELECT-400H/4R
2461060	Regulación: 30 - 350 A F.U. al 60% 350 A y 270 A al 100%. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,6 mm, 28 puntos de regulación, 3 x 400 V, 50 Hz, 4 rodillos de arrastre, peso 126,5 Kg.
	Accesorios recomendados:
2442285	Pistola SB-36 4m



	SELECT-500WH/4R
2461082	Regulación: 42 - 450 A F.U. al 60% 450 A y 350 A al 100%. Pistola refrigerada por agua. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,6 mm, 40 puntos de regulación, 3 x 400 V, 50 Hz, 4 rodillos de arrastre, peso 184,5 Kg.
	Accesorios recomendados:
2443081	Pistola SB-501W 4m

2/3.5. EQUIPOS INVERTER MULTIPROCESO COMPACTOS

- **Equipos Inverter Multiproceso** que permiten soldar **Electrodos, TIG Liftarc y MIG/MAG**
- **Bobinas de 5/15 Kg** de hilo macizo, tubular y tubular autoprotegido (sin gas)
- Permiten conexión segura a generadores y alargaderas
- Ajuste fino electrónico
- **En soldadura MIG:**

Dispone de regulación **2/4 tiempos, polaridad directa o inversa** (hilo tubular autoprotegido). Reglaje de postflujos. Regulación electrónica de inductancia. **MIG por puntos** o intermitente con regulación de tiempo y frecuencia del punto. **“Burn Back”** regulable. Purga de gas y avance de hilo sin corriente

- **En soldadura TIG:**

Disponen de regulación **2/4 tiempos**. Encendido por contacto **Lift-Arc**. Reglaje de postflujos de gas y rampa de final

- **En soldadura de electrodos MMA:**

Excepcional encendido y soldabilidad, con mínimas proyecciones y máximo confort gracias al **Arc-Force** y **Hot-Start automáticos**

APLICACIONES

- Ideal para montajes, reparaciones, carpintería metálica, cerrajería y estructuristas; por su reducido peso, tamaño y gran potencia

	Código	Clave
		
		

2/3.6. ACCESORIOS EQUIPOS MIG COMPACT Y SELECT



Código

Clave

	ALARGADERAS SELECT	
2463786	Alargadera SELECT-350S/5 m aire	A
2463801	Alargadera SELECT-350S/10 m aire	A
2463790	Alargadera SELECT-500S/5 m agua	A
2463812	Alargadera SELECT-500S/10 m agua	A
A consultar	Alargadera SELECT-400H/5 m aire	
A consultar	Alargadera SELECT-400H/10 m aire	
A consultar	Alargadera SELECT-500WH/5 m agua	
A consultar	Alargadera SELECT-500WH/10 m agua	



MORDAZAS COMPACT/SELECT

2463834	Conj. mordaza 2R/COMPACT-C	A
2463823	Conj. mordaza 4R/SELECT-S	A



ARRASTRADORES

2463845	ARRASTRADOR MIG-45/4R	B
2706955	ARRASTRADOR MIG-46/4R	B

2/3.7. EQUIPOS SOLDAURA MIG SINÉRGICOS

- **Equipos Sinérgicos para soldadura MIG/MAG estándar.** Equipos para soldaduras MIG medias y pesadas en aplicaciones profesionales. **Todas las regulaciones del equipo se hacen desde la pantalla digital del arrastrador (SATURN-401).** Soldadura con poco trabajo de repaso, gracias a sus reducidas proyecciones en arco corto y arco Spray. Regulación fina de voltaje mediante el modo Sinérgico o Manual. Muy fácil de usar, con sólo seleccionar de la lista de Jobs, el job adecuado en función del tipo de material, gas y diámetro de hilo, la máquina está regulada. Con sólo girar el potenciómetro de velocidad de hilo la máquina se ajusta sola. **24 (jobs)** programas sinérgicos en memoria. Para soldar aceros al carbono, inoxidable, aluminio, cobre y aleaciones con hilo macizo y tubular. También se puede ajustar MANUALMENTE como una máquina MIG convencional en el JOB 0.
 - Equipos de Soldadura MIG/MAG con **gas de protección mezcla/CO₂** y sin gas con hilo Tubular Autoprotegido (Saturn).
 - **Con Programas de trabajo frecuentes (Jobs).**
 - **Transformadores de cobre** con protección térmica contra sobrecargas.
 - **Con Voltímetro y Amperímetro digitales.**
 - **Mordaza de 4 Rodillos.**
 - **2/4 Tiempos.**
 - **Soft-Start:** inicio suave regulable.
 - **Burn-Back:** para que el hilo no se pegue a la pieza.
 - **Avance de hilo y Purga de Gas.**
 - **MIG Punto-Pausa regulable, indicadores luminosos** de marcha, fallo y carga. Dispositivo Anti-proyecciones.
 - Versión compacta y con arrastrador (SATURN).
 - Alargaderas de conexión de Máquina y Arrastrador de 1,5 a 30 m.
- APLICACIONES
- Soldadura MIG/MAG en arco corto y spray, con gas mezcla y 100% CO₂.
 - Talleres, cerrajerías, mantenimiento, forjas, construcción, calderería.



Código

Clave

Código	Descripción	Clave
	SATURN - 401C SYNERGIC	
2447933	Regulación: 30 - 400 A F.U. al 60% 250 A y 220 A al 100%. V₀ = 41 V. 24 Programas. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,6 mm, 3 x 400 V (+-15%) 50/60 Hz, 4 rodillos de arrastre, arrastrador de hilo incluido. Peso 112,00 Kg.	B
	Accesorios recomendados	
2440314	Pistola SB-360/4 m, gas 300 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A
2400230	Conjunto pinza masa 4 m (1 x 50)	A
2425581	Manguera de gas 3 m	A



Código	Descripción	Clave
	SATURN - 401 SYNERGIC	
2447782	Regulación: 30 - 400 A F.U. al 60% 250 A y 220 A al 100%. V₀ = 41 V. 24 Programas. Diámetro del hilo: 0,8 - 1,6 mm, 3 x 400 V (+-15%) 50/60 Hz, 4 rodillos de arrastre. Peso 100,00 Kg.	B
	Accesorios recomendados	
2447896	Arrastrador Saturn NL Synergic-41L	B
2665213	Alargadera interconexión 5 m. Aire (1 x 50) 7 Pol.	A
2440314	Pistola SB-360/4 m, gas 300 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A
2400230	Conjunto pinza masa 4 m (1 x 50)	A

2/3.8. EQUIPOS SOLDADURA MIG SINÉRGICOS INVERTER MULTIPROCESO PULSADOS

- **Equipos sinérgicos** para soldaduras Manuales, Automáticas o Robotizadas en **MIG/MAG estándar, forceArc, pulsado y superpulsado, MIG Brazing, TIG Lift-Arc, electrodos revestidos MMA**. Sueldan todos los materiales y sus aleaciones: acero al carbono, inoxidable, cobre, níquel, aluminio (no en TIG) y sus aleaciones. Ahorro de gastos gracias a la tecnología **MULTIMATRIX**. Todo el sistema de una misma fuente: desde el aparato de soldadura, pasando por la antorcha, hasta los materiales adicionales de soldadura con procesos optimizados.
- **ForceArc/ForcArc puls:**
 - Arco voltaico de alta presión, minimizado en calor, con gran estabilidad direccional y penetración profunda en el rango de potencias superior.
 - La nueva tecnología forceArc: es un arco spray más corto que permite trabajar hasta un 30% más rápido, disminuyendo la distancia del arco spray y consiguiendo una excelente así como profunda penetración. Permite soldar en posiciones difíciles con longitud de hilo (stick-out) hasta 40 mm. Con el forceArc se reduce el consumo de hilo y gas así como de mano de obra con ahorro de hasta un 50%.
 - Aceros de aleación baja, alta o no aleados, así como aceros de grano fino de gran resistencia.
- **RootArc/RootArc puls:**
 - RootArc: Arco por cortocircuito perfectamente modelable para facilitar el puentado de ranuras y la soldadura en posiciones fijas.
 - RootArc puls: El complemento perfecto para el aporte de calor adecuado para un mayor rango de potencias.
- **Arco pulsado/Arco estándar:**
 - Arco voltaico por impulsos: Arco pulsado controlado y libre de cortocircuitos para todas las posiciones.
 - Arco estándar: Arco por cortocircuito regulado hasta la zona de transición.
- **PipeSolution:** Soldaduras con la velocidad de MAG y la seguridad de TIG. Arco voltaico de gran presión para soldaduras rápidas y seguras, con y sin separación, en cualquier posición.
- **SuperPuls:**

La combinación **SuperPuls** de procesos de soldadura ofrece una amplia variedad de posibilidades.- MIG pulsado y superpulsado: soldadura sin proyecciones, con velocidad MIG y calidad de TIG. Ideal para soldar aluminio.

 - Disponen de programas para soldadura MIG Brazing y Recargue.
 - Ideal para la industria del automóvil, grandes caldererías, astilleros, etc...
 - Pantalla digital con Amperímetro/Amperímetro y programas, etc.
 - Arrastrador de 4 rodillos de 37 mm. Velocidad hilo: 0,5-24 m/min.
 - Conexión: 3 x 400V (+ 20%, - 25%), Trifásica, 50/60 Hz.
 - Permite conexión segura a generadores y alargaderas. Permite tensiones de 300 V a 480V. Incluye cable de red de 5 m.

En **soldadura MIG** disponen de:

 - Programas preestablecidos sinérgicos para los trabajos más usuales y programas libres.
 - Relleno de cráter.
 - 2/4 tiempos y 4 tiempos especial con relleno de cráter y puntos.
 - Regulación DYN de la dinámica de arco para regular desde un arco más duro y estrecho hasta un arco suave y ancho.

En **soldadura con electrodo** disponen de:

 - "Anti-stick" regulable.
 - "Arc-forcing" regulable.
 - "Hot-start" regulable.

Modelo Phoenix Progress: Volt/amp y toda regulación disponible en el arrastrador y (115 JOBS). Permite trabajar a grandes distancias del grupo y desde el arrastrador cambiar de JOB o regular completamente el equipo.



Código

Clave

Código	Clave
	PHOENIX 355C PROGRESS
2663021	Regulación: 5 - 330 A F.U. al 60% 300 A y 270 A al 100%. V₀= 79 V. Diámetro del hilo(mm)/ Bobina(Kg): 0,8 - 1,2, 3 x 400 V (-25,+20%), F (3 x 16 A) 50/60 Hz, 4 rodillos de arrastre, Generador recomendado: 20,3 kVA. Arrastrador incluido. Peso 35,5 Kg.
	Se compone de:
2442285	Pistola SB-36/4MTWE-3/4 m
2409956	Kit accesorios(1 x 35) 3m 35 - 50
2425581	Manguera de gas 3 m



Código

Clave

	PHOENIX-401W PROGRESS	
2660991	Multiproceso: MIG/MAG estándar, Force Arc y pulsado, TIG Liftarc y MMA. El grupo de soldadura incluye ruedas, asas, cáncamos y refrigerador de agua integrado. Muy fácil de usar, 115 (JOBS) programas en grupo soldadura. Regulación: 5 - 400 A F.U. al 60% 400 A y 360 A al 100%. V_o = 79 V . Diámetro del hilo(mm)/ Bobina(Kg): 0,8 - 1,6, 3 x 400 V (-25,+20%), F (3 x 35 A) 50/60 Hz, 4 rodillos de arrastre, Generador recomendado: 25 kVA. Peso 118 Kg .	B
Se compone de:		
2708241	Arrastrador PHOENIX DRIVE 4X NL	B
2440303	Pistola SB-500W/4 m 500 A al 100% Agua	A
2665040	Alargadera integral 5,0 m Agua (1 x 70) 7 Pol.	A
2400915	Conjunto pinza masa 4 m (1 x 70) CAF-600	A
2666031	Líquido refrigerante KF-23E 10 l (-10°C)	A



	PHOENIX-551W PROGRESS	
2706933	Multiproceso: MIG/MAG estándar, Force Arc y pulsado, TIG Liftarc y MMA. El grupo de soldadura incluye ruedas, asas, cáncamos y refrigerador de agua integrado. Muy fácil de usar, 115 (JOBS) programas en grupo soldadura. Regulación: 5 - 550 A F.U. al 60% 550 A y 420 A al 100%. V_o = 79 V . Diámetro del hilo(mm)/ Bobina(Kg): 0,8 - 1,6, 3 x 400 V (-25,+20%) F (3 x 35 A) 50/60 Hz, 4 rodillos de arrastre, Generador recomendado: 39,4 kVA. Peso 129 Kg .	B
Se compone de:		
2708241	Arrastrador PHOENIX DRIVE 4X NL	B
2665062	Alargadera Integral 5,0 m (1 x 95) 7 Pol. Agua	A
2440303	Pistola SB-500W/4m 500 A 100 % Agua	A
2400915	Conjunto pinza masa 4 m (1 x 95) CAF 600	A
2666031	Líquido refrigerante KF-23E 10 l (-10°C)	A

2/3.9. EQUIPOS SOLDADURA MIG SINÉRGICOS INVERTER MULTIPROCESO PULSADOS

• Grupos sinérgicos, pulsados, para soldadura MIG/MAG y MMA.

Los nuevos grupos STREAM están diseñados para realizar las más avanzadas soldaduras MIG / MAG en todos los materiales: acero al carbono, aceros inoxidable, cobre, níquel, aluminio y sus aleaciones, con posibilidad de soldar en arco corto o arco pulsado, y con un ajuste variable de todos los parámetros.

• Enciende - Elige - Suelda.

Los nuevos grupos PRAXAIR STREAM, cuentan con los últimos avances en la tecnología de la soldadura, incorporando las siguientes ventajas:

- **SlowPulse:** proporciona soldaduras similares a TIG, optimizando el control del baño de soldadura, que es la solución óptima para soldar cordones de raíz en geometrías de ranura abierta.

- **PlusArc:** en mayores espesores garantiza una máxima penetración en soldaduras de unión y a tope.

- **Concepto de soldadura inteligente** - tarjeta SD: la tarjeta SD, le permite la posibilidad de tener actualizado el software continuamente, y/o el bloqueo del panel de control para evitar posibles cambios de parámetros involuntarios.

- **Paquete de programa Plus:** cuenta con un completísimo paquete de hasta 160 programas, que le permite realizar las soldaduras más avanzadas en los diferentes materiales.

- Los parámetros de soldadura para los trabajos repetitivos se pueden guardar en la memoria interna de la máquina, que tiene la suficiente capacidad para contener hasta nueve ajustes del programa.

- **Menor consumo de energía:** un efecto menor sobre el medio ambiente.

APLICACIONES

• Soldadura rápida y sin proyecciones, de alta producción.

• Reparación, producción, calderería, construcción, mantenimiento, petroquímicas, astilleros, alimentaria, depósitos, tuberías, automoción.



Código

Clave

	STREAM C 300 SYNERGIC	
2663054	Regulación: 15 - 300 A F.U. al 80% 300 A y 270 A al 100%. Vo = 76 V , Diámetro del Hilo(mm)/Bobina (Kg): 0,8 - 1,2, 3 x 230/400 V (+-15%) 4 rodillos de arrastre, F (3 x 16 A) 50/60 Hz Arrastrador de hilo: Compacta , Peso 58 Kg . Se componen de alargadera interconexión 5 m y conjunto pinza-masa	B
Accesorios recomendados:		
2440314	Pistola SB-360/4 m gas 300 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A



	STREAM 400 SYNERGIC	
2663032	Regulación: 15 - 400 A F.U. al 60% 350 A y 290 A al 100%. Vo = 76 V , Diámetro del Hilo(mm)/Bobina (Kg): 0,8 - 1,6 , 3 x 400 V (+-15%) 4 rodillos de arrastre, F (3 x 20 A) 50/60 Hz Arrastrador de hilo: STREAM 4R , Peso 85 Kg . Se componen de alargadera interconexión 5 m y conjunto pinza-masa	B
Accesorios recomendados:		
2440303	Pistola SB-500W/ 4 m 500 A 100 % Agua	A



	STREAM 500 SYNERGIC	
2663043	Regulación: 40 - 500 A F.U. al 60% 450 A y 420 A al 100%. Vo = 95 V , Diámetro del Hilo(mm)/Bobina (Kg): 0,8 - 1,6 , 3 x 400 V (+-15%) 4 rodillos de arrastre, F (3 x 32 A) 50/60 Hz Arrastrador de hilo: STREAM 4R , Peso 87 Kg . Se componen de alargadera interconexión 5 m y conjunto pinza-masa	B
Accesorios recomendados:		
2440303	Pistola SB-500W/ 4 m 500 A 100 % Agua	A

2/3.10. EQUIPOS SOLDADURA SINÉRGICOS, PULSADOS - ARCO FRÍO

2/3.10.1. ALPHA Q-351W

Ahorro de gastos gracias a la tecnología MULTIMATRIX. Todo el sistema de una misma fuente: desde el aparato de soldadura, pasando por la antorcha, hasta los materiales adicionales de soldadura con procesos optimizados.

• **ForceArc/ForcArc puls:**

- Arco voltaico de alta presión, minimizado en calor, con gran estabilidad direccional y penetración profunda en el rango de potencias superior.
- Aceros de aleación baja, alta o no aleados, así como aceros de grano fino de gran resistencia.

• **ColdArc/ColdArc puls:** Soldaduras en frío y en caliente perfectas.

- **ColdArc:** Arco por cortocircuito, pobre en proyecciones, minimizado en calor, para soldaduras sin deformaciones tanto en frío como en caliente, y soldadura de raíz con un excelente puenteado de ranuras.
- **RootArc puls:** El complemento óptimo para un mayor rango de potencias con aporte de calor adecuado allí donde se necesita.

• **RootArc/RootArc puls:**

- **RootArc:** Arco por cortocircuito perfectamente modelable para facilitar el puenteado de ranuras y la soldadura en posiciones fijas.
- **RootArc puls:** El complemento perfecto para el aporte de calor adecuado para un mayor rango de potencias.

• **Arco pulsado/Arco estándar:**

- **Arco voltaico por impulsos:** Arco pulsado controlado y libre de cortocircuitos para todas las posiciones.
- **Arco estándar:** Arco por cortocircuito regulado hasta la zona de transición.

• **PipeSolution:** Soldaduras con la velocidad de MAG y la seguridad de TIG.

- Arco voltaico de gran presión para soldaduras rápidas y seguras, con y sin separación, en cualquier posición.

• **SuperPuls:**

La combinación **SuperPuls** de procesos de soldadura ofrece una amplia variedad de posibilidades.

- Control digital de la transferencia de materia con un input térmico muy bajo, libre de proyecciones y sin necesidad de un sistema de arrastre o soporte mecánico especial, ni push-pull.
- Permite el trabajo manual con pistola estándar y también se puede robotizar.
- Unión a baja temperatura de las chapas más finas, desde 0,3 mm de aleaciones de magnesio, acero-aluminio, acero-magnesio y aceros galvanizados.
- Es posible el Brazing a baja temperatura con hilo de base Zn (400°C) sin que se dañe el cincado, como alternativa al hilo CuSi 3.
- Es una máquina Inverter sinérgica con un sofisticado microprocesador de control, que está dotado con **256 JOBS** programas preprogramados y 128 programables.
- Todos los parámetros importantes están accesibles desde el arrastrador.
- No sólo es válida para **MIG/MAG Cold Arc**, sino que es multiproceso permitiendo soldar en **MIG/MAG estándar, forceArc y pulsado, también suelda TIG Liftarc y MMA.**



Código

Clave

Código	Clave
ALPHA Q-351W	
2663850	B
Regulación: 5 - 350 A F.U. 350 A al 100% . Vo = 93 V , Diámetro del Hilo(mm)/Bobina (Kg): 0,8 - 1,2. 3 x 400 V (-25,+20%) 4 rodillos de arrastre, F (3 x 25A) 50/60 Hz, Generador recomendado: 20,3 KVA Peso 135 Kg .	
Se compone de:	
2708241	B
Arrastrador PHOENIX DRIVE 4X NL	
2665040	A
Alargadera, 5,0 m Agua (1 x 70) 7 Pol.	
2400226	A
Conjunto masa 300 A cable 4 m (1 x 35) 35 - 50	
2440222	A
Pistola SB-240W/4 m	
2666031	A
Líquido refrigerante KF-23E 10 l (-10°C)	
ALPHA Q-551W NL	
2663603	B
Regulación: 5 - 550 A F.U. 550 A al 60% , 420 A al 100%. Vo = 93 V , Diámetro del Hilo(mm)/Bobina (Kg): 0,8 - 1,2. 3 x 400 V (-25,+20%) 4 rodillos de arrastre, F (3 x 25 A) 50/60 Hz, Generador recomendado: 20,3 KVA Peso 139 Kg .	
Se compone de:	
2708241	B
Arrastrador PHOENIX DRIVE 4X NL	
2665062	A
Alargadera, 5,0 m Agua (1 x 95) 7 Pol.	
2408991	A
Conjunto masa 600 A (1 x 70) cable 4 m D70-95 masa CAF-600	
2440303	A
Pistola SB-500W/ 4 m 500 A 100 % Agua	
2666031	A
Líquido refrigerante KF-23E 10 l (-10°C)	

2/3.10.2. STREAM NOVA 400

- **Grupo sinérgico, pulsado, para soldadura MIG/MAG y MMA.**
- Mayor tecnología en el panel de control, para realizar las más avanzadas soldaduras en MIG/MAG en todos los materiales: acero al carbono, inoxidable, cobre, níquel, aluminio y sus aleaciones, con posibilidad de soldar en arco corto, o arco pulsado, y con un ajuste variable de todos los parámetros.
- Incorpora **TControlArc**, para realizar cordones de raíz en aceros suaves e inoxidables, con **menos deformaciones** y máximo control en la deposición del material. Aumenta la velocidad de soldadura en posición descendente vertical en los cordones de raíz.
- **JobMemory**: permite memorizar hasta 200 programas de soldadura, que el usuario puede crear y grabar. Permite guardar hasta **9 secuencias de cada programa**, lo que significa que los equipos STREAM, puede soportar hasta 1.800 ajustes.
- **SlowPulse**: proporciona soldaduras similares a TIG, mediante combinaciones de secuencias inteligentes.
- **PlusArc**: en mayores espesores garantiza una máxima penetración en soldaduras de unión y a tope, en aceros al carbono y aceros inoxidables.
- **TechData (opcional)**: para facilitar la recolección de datos de soldadura de su STREAM NOVA 400.
- Cumple con los requisitos de la norma **EN 1090**.
- **Menor consumo de energía**: un efecto menor sobre el medio ambiente.
- Enciende - Elige - Suelda: simplicidad y sencillez en su uso.



Código

Clave

Código	STREAM NOVA 400	Clave
2663091	Regulación: 15 - 400 A F.U. 350 A al 60% y 280 A al 100%. Vo = 80 V , Diámetro del Hilo(mm)/Bobina (Kg): 0,8 - 1,6 , 3 x 400 V (+-15%) 4 rodillos de arrastre, F (3 x 20 A) 50/60 Hz, Arrastrador de hilo: Stream Nova- 4R , Peso 87 Kg . Se componen de alargadera interconexión 5 m y conjunto pinza-masaa	B
Accesorios recomendados:		
2440303	Pistola SB-500W/ 4 m 500 A 100 % Agua	A

2/3.11. ACCESORIOS EQUIPOS MIG SINERGICOS, "PHOENIX" Y "STREAM"



Código

Clave

	ALARGADERAS SATURN, PHOENIX MODULARES Y PHOENIX PROGRESS E INTEGRALES	
2665040	Alargadera interconexión 5 m agua (1 x 70) 7 pol.	A
2665073	Alargadera interconexión 10 m agua (1 x 70) 7 pol.	A

	ALARGADERAS HIGH SPEED E INTEGRALES	
2665062	Alargadera interconexión 5 m agua (1 x 95) 7 pol.	
2665121	Alargadera interconexión 10 m agua (1 x 95) 7 pol.	A

	ALARGADERAS BASIC	
	BASIC 401/421/501/521	
2662715	Alargadera Basic 5 m aire (1 x 70) 19 pol.	A
2662660	Alargadera Basic 10 m aire (1 x 70) 19 pol.	A
2663253	Alargadera Basic 15 m aire (1 x 70) 19 pol.	A
	BASIC 401/421/501/521	
2662995	Alargadera Basic 5 m agua (1 x 95) 19 pol.	A
2662914	Alargadera Basic 10 m agua (1 x 95) 19 pol.	A
2663275	Alargadera Basic 15 m agua (1 x 95) 19 pol.	A

	ALARGADERAS STREAM	
A consultar	Alargadera STREAM 5 m agua	
A consultar	Alargadera STREAM 10 m agua	
A consultar	Alargadera STREAM 15 m agua	
A consultar	Alargadera STREAM 20 m agua	

2/3.12. PISTOLAS MIG

Todas las pistolas MIG, salvo en las que se indique lo contrario, llevan conector EURO. Los factores de utilización son con gas CO₂. Se indican los diámetros de hilo permitidos.

	Código	Clave		
	PISTOLAS MIG (PRAXAIR) GAMA INDUSTRIAL			
	2443394	SB -15/4 m gas 180 A 60% 0,6 - 0,8 mm	A	
	2443210	SB -25/4 m gas 230 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2442285	SB -15/4 m gas 300 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2443081	SB -501W/4 m agua 500 A 100% 1,0 - 2,4 mm	A	
	PISTOLAS MIG (PRAXAIR) GAMA INDUSTRIAL			
	2447605	SB-150/3 m gas 180 A 60% 0,6 - 0,8 mm	A	
	2440244	SB-150/4 m gas 180 A 60% 0,6 - 0,8 mm	A	
	2447620	SB-250/3 m gas 230 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2440325	SB-250/4 m gas 230 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2448180	SB-250/6 m gas 230 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2447653	SB-360/3 m gas 300 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2440314	SB-360/4 m gas 300 A 60% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2442506	SB-240W/3 m agua 300 A 100% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2440222	SB-240W/4 m agua 300 A 100% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2447701	SB-400W/3 m agua 400 A 100% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2447712	SB-400W/4 m agua 400 A 100% 0,8 - 1,2 mm	A	
	2447642	SB-500W/3 m agua 500 A 100% 0,8 - 2,4 mm	A	
	2440303	SB-500W/4 m agua 500 A 100% 0,8 - 2,4 mm	A	
	2443792	SB-500W/5 m agua 500 A 100% 0,8 - 2,4 mm	A	
	2448655	SB-500W/3 m Grip tipo pistola 180° agua 500 A 100% 0,8 - 2,4 mm	A	
		PISTOLAS MIG MAGNUM 600 Amp.		
		2447550	MAGNUM-600W/3 m agua 600 A 100% 0,8 - 1,6 mm	A
		2442226	MAGNUM-600W/4 m agua 600 A 100% 0,8 - 1,6 mm	A
		2442381	MAGNUM-600W/180°/4 m agua 600 A 100% 0,8 - 1,6 mm	A

	Código	Clave	
	PISTOLAS AUTOMÁTICAS		
	2442090	SB-500W/180°/1,5 m 500 A 100% recta agua 0,8 - 2,4 mm	A
	2443092	SB-500W/180°/3 m 500 A 100% recta agua 0,8 - 2,4 mm	A
	2443125	SB-500W/180°/4 m 500 A 100% recta agua 0,8 - 2,4 mm	A
	2447270	SB-500W/45°/1,5 m 500 A 100% 45° agua 0,8 - 2,4 mm	A
	2448375	SB-500W/22°/1,5 m 500 A 100 % 22° agua 0,8 - 2,4 mm	A
	2448773	MAGNUM-600W/22,5°/3 m 600 A agua 0,8 - 2,8 mm	A
	2442484	MAGNUM-600W/180°/1,5 m 600 A 100% agua 0,8 - 2,8 mm	A
	2442252	MAGNUM-600W/180°/2 m 600 A 100% agua 0,8 - 2,8 mm	A
	2442296	MAGNUM-600W/180°/3 m 600 A 100% agua 0,8 - 2,8 mm	A
	2442495	MAGNUM-600W/45°/3 m 600 A 100% agua 0,8 - 2,8 mm	A
	2443803	SB-600G/180°/1 m 600 A al 35% aire recta	A
	2442005	SB-600G/22°/4 m 600 A al 35% aire 22°	A
	2442554	SB-600G/45°/4 m 600 A al 35% aire 45°	A

	PISTOLAS MIG (TWECO)		
	TWECO Clásicas Americanas:		
	2442355	ST-180E/4,5m 180A al 60% aire 0,8 - 1,2 mm	A
	2442440	ST-300/4,5 m 300 A al 60% conexión TWECO aire 0,8 - 1,6 mm	A
	2442145	ST-400/4,5m 400 A al 60% aire 0,8 - 2,0 mm conexión TWECO	A
	2442344	ST-400E/4,5 m 400 A al 60% aire 0,8 - 2,00 mm	A
	2442156	ST-500/4,5m 500 A al 60% aire 0,8 - 3,2 mm conexión TWECO.	A
	TWECO serie TWE (conexión Euro):		
	2443114	TWE-2/5 m 290 A al 60% aire 0,8 - 1,2 mm	A
	2443372	TWE-4/4 m 400 A al 60% aire 0,8 - 1,6 mm	A

2/3.13. ACCESORIOS PISTOLAS MIG (PRAXAIR)

	Código		Clave
		PUNTAS DE CONTACTO (PRAXAIR)	
		SB-150	
	2450276	0,8 mm SB-150 M-6 x 25 Cu - 10 uds.	A
	2452553	1,0 mm SB-150 M-6 x 25 Cu/RGA-252 - 10 uds.	A
		SB-240/250/360/PPL-360G	
	2450280	0,8 mm M-6 x 28 Cu - 10 uds.	A
	2450291	1,0 mm M-6 x 28 Cu - 10 uds.	A
	2450302	1,2 mm M-6 x 28 Cu - 10 uds.	A
	2450556	1,2 mm M-6 x 28 aluminio - 10 uds.	A
	2451702	0,8 mm M-6 x 28 CuCrZr - 10 uds.	A
	2451746	1,0 mm M-6 x 28 CuCrZr - 10 uds.	A
	2451816	1,2 mm M-6 x 28 CuCrZr - 10 uds.	A
		SB-360/400/500/600/PPW400 / PPW-AUT 400W /PPW-AX	
	2450313	0,8 mm M-8 x 30 Cu - 10 uds.	A
	2450324	1,0 mm M-8 x 30 Cu - 10 uds.	A
	2450335	1,2 mm M-8 x 30 Cu - 10 uds.	A
	2450346	1,6 mm M-8 x 30 Cu - 10 uds.	A
	2455736	0,8 mm M-8 x 30 CuCrZr - 10 uds.	A
	2455751	1,0 mm M-8 x 30 CuCrZr - 10 uds.	A
	2455806	1,2 mm M-8 x 30 CuCrZr - 10 uds.	A
	2455810	1,4 mm M-8 x 30 CuCrZr - 10 uds.	A
	2455854	1,6 mm M-8 x 30 CuCrZr - 10 uds.	A
		MAGNUM600	
	2661035	1,0 mm CuCrZr - 10 uds.	A
	2661046	1,2 mm CuCrZr - 10 uds.	A
	2661341	1,6 mm CuCrZr - 10 uds.	A
	2661584	2,4 mm CuCrZr - 10 uds.	A
		PPW-420	
	2473660	0,8 mm PPW-420 - 10 uds.	A
	2473671	1,0 mm PPW-420 - 10 uds.	A
	2473682	1,2 mm PPW-420 - 10 uds.	A



Código

Clave

CONDUCTOS ESPIRALES (PRAXAIR)		
SB-150/250/360		
2450361	1,0 - 1,2mm/4 m Acero. Aislado	A
2451013	1,0 - 1,2mm/4 m Aluminio. Teflon	A
SB-250/360/400/500/600 MAGNUM-600		
2452262	0,8 - 1,0 mm/4 m Acero. Con espiral	A
2450383	1,0 - 1,2 mm/4 m Acero. Con espiral	A
2450394	1,2 - 1,6 mm/4 m Acero. Con espiral	A
2451411	2,4 - 2,8 mm/ 4m Acero	A
2451761	0,8 - 1,0 mm/4m (Grafito-Teflón) Aluminio	A
2451013	1,0 - 1,2mm/4 m (Teflón) Aluminio	A
2453010	1,2 - 1,6 mm/4m Latón-Grafito	A
2451201	1,2 - 1,6 mm/6m (Grafito) Aluminio	A
2451024	1,6 - 2,4 mm/4 m (Teflón) Aluminio	A
PUSH-PULL		
2450512	0,8 - 1,2 mm/8 m Acero	A



PORTAPUNTAS (PRAXAIR)		
2451540	SB-15 M-6 con muelle - 10 uds.	A
2450431	SB-250 M-6 - 10 uds.	A
2472761	SB-250 M-8 - 10 uds.	A
2442510	SB.240 M-6 - 10 uds.	A
2450442	SB-360 M-6 Corta - 10 uds.	A
2451691	SB-360 M-8 Corta - 10 uds.	A
2451912	SB-360 M-8 Larga - 10 uds.	A
2450453	SB-400/500/PPW400 M-8 Corta - 10 uds.	A
2472805	SB-600G M-8 - 10 uds.	A
2451735	MAGNUM-600W - 10 uds.	A
2473656	PPW-420 - 10 uds.	A
2485733	PPW-AUT-400 W M8 - 10 uds.	A

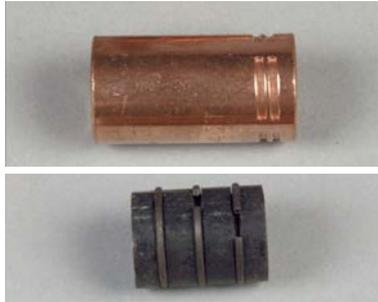


CUELLOS PISTOLA (PRAXAIR)		
2450615	60° SB-150	A
2450626	60° SB-250	A
2450630	60° SB-360	A
2450652	60° SB-500W	A
2453360	180° SB-600 G- AUT	A
2453161	45° MAGNUM-600W	A
2453253	180° MAGNUM-600W-AUT	A
2457291	45° PPW-410AX	A
2471991	180° PPW 400	A
2485722	45° PPW-AUT 400 W	A

	Código	Clave	
	BOQUILLAS (PRAXAIR)		
	SB-150		
	2452236	Cónica N6 Pequeña - 5 uds.	A
	2450475	Cónica N8 - 5 uds.	A
	2451072	Cilíndrica N10 - 5 uds.	A
	SB-240W		
	2442532	Cónica - 5 uds.	A
	2442521	Cilíndrica - 5 uds.	A
	SB-250		
	2452251	Cónica N6 - 5 uds.	A
	2450486	Cónica N8 - 5 uds.	A
	2451094	Cilíndrica N10 - 5 uds.	A
	2451105	Botella - 5 uds.	A
	SB-360		
	2452214	Cónica N6 Pequeña - 5 uds.	A
	2450490	Cónica N8 - 5 uds.	A
	2451116	Cilíndrica N10 - 5 uds.	A
SB-400/500 W			
	2451772	Cónica N6 Pequeña - 5 uds.	A
	2450501	Cónica N8 - 5 uds.	A
SB-600G			
	2474253	Cónica - 5 uds.	A
MAGNUM-600W			
	2472912	N 13 cónica - 5 uds.	A
	2453710	N 17 cónica - 5 uds.	A
	2472923	N 17 revestida - 5 uds.	A
DIFUSORES Y AISLADORES (PRAXAIR)			
	2470510	Difusor de gas SB-240W cerámico - 5 uds.	A
	2456893	Difusor de gas SB-360 cerámico - 5 uds.	A
	2450420	Difusor de gas SB-500 blanco - 5 uds.	A
	2456930	Difusor de gas SB-500W cerámico - 5 uds.	A
	2451654	Difusor de gas SB150/250 - 5 uds.	A
	2456414	Aislador plano Agua SB-500W - 5 uds.	A
	2472820	Difusor de gas SB-600G - 5 uds.	A
	2452380	Difusor de gas MAGNUM-600W blanco - 5 uds.	A
	2451341	Difusor de gas MAGNUM-600W cerámico - 5 uds.	A
VARIOS (PRAXAIR)			
	2450081	Muelle portapunta SB-150/15 - 5 uds.	A
	2450092	Muelle portapunta SB-250 - 5 uds.	A
	2450114	Soporte cable SB	A
	2450184	Tuerca trasera SB	A
	2483821	Bloque central Euro SB-400/500W Pines flotantes	A
	2472024	Mango completo SB-150/250/360/400/500	A
	2473074	Cachas mango SB-PX	A
	2472083	Gatillo SB-PRAXAIR	A
	2472050	Micro SB-PX	A
	2472072	Muelle SB-PX - 10 uds.	A
	2472540	Tuerca mango SB-PX	A
	2662026	Gatillo completo MAGNUM-600W	A
	2662100	Microinterruptor MAGNUM-600W	A

2/3.14. ACCESORIOS PISTOLAS MIG (TWECO)

	Código	Clave	
	PUNTAS DE CONTACTO (TWECO)		
	ST-200/300/400 T-350		
	2458503	0,8 mm - 10 uds.	A
	2454686	1,0 mm - 10 uds.	A
	2454690	1,2 mm - 10 uds.	A
	ST-180 T-180/250		
	2452030	0,8 mm - 10 uds.	A
	2452041	1,0 mm - 10 uds.	A
	ST-200/300/400 TWE-2/3/4		
	2483692	0,8 mm Trabajo pesado. HD Larga - 10 uds.	A
2458901	1,0 mm Trabajo pesado. HD Larga - 10 uds.	A	
2458514	1,2 mm Trabajo pesado. HD Larga - 10 uds.	A	
2458746	1,6 mm Trabajo pesado. HD Larga - 10 uds.	A	
	ST-500		
	2458912	1,2 mm Trabajo pesado. HD Larga - 10 uds.	A
	2458923	1,6 mm Trabajo pesado. HD Larga - 10 uds.	A
	2458945	2,8 mm Trabajo pesado. HD Larga - 10 uds.	A
	ELIMINATOR/TE/XRAEL		
	2451864	1,2 mm / 1,3 mm Cilíndrica - 10 uds.	A
	TWE-502 / WRS / XWRS 600		
	2456296	1,2 mm - 10 uds.	A
	SIRGAS O CONDUCTOS ESPIRALES (TWECO)		
	ST-180/200		
	2458993	1,0/1,2 mm / 7,6 m acero	A
	2458175	1,0/1,2 mm / 4,5 m acero	A
	ST-200/300/400 TWE-2/3/4 / ELIMINATOR		
	2458186	0,8 - 1,2 mm / 4,5 m acero	A
	2458190	1,2 - 1,6 mm / 4,5 m acero	A
	ST-500/RAEL		
	2458201	0,8 - 1,2 mm / 4,5 m acero	A
	2458212	1,2 - 1,6 mm / 4,5 m acero	A
	TWE-502		
	2484285	0,8 - 1,0 mm / 4 m aluminio (Teflón)	A
	2483773	1,2 - 1,4 mm / 4 m aluminio (Teflón)	A
	2483784	1,2 - 1,6 mm / 4 m aluminio (Grafito)	A
	DIFUSORES (TWECO)		
	2452052	ST-180/250 - 5 uds.	A
	2454712	T-350 - 5 uds.	A
	2458842	CT ST-500 - 5 uds.	A
	2458525	Ajustable CT, ST-400 / TWE-3/4 - 5 uds.	A
	2451610	Eliminator TE-250 / ST-300/400 TWE 2-3-4 - 5 uds.	A
	2459030	Eliminator H TE-450 / XRAEL - 5 uds.	A



Código

Clave

AISLADORES (TWECO)		
2459236	CT ST-400 /TWE-3/4 Enroscable - 5 uds.	A
2459295	CT ST-500 Enroscable - 5 uds.	A
2458536	Ajustable ST-300/400/TWE-3/4 - 5 uds.	A
2483725	Anillo aislador TWE-502 - 20 uds.	A



CUELLOS PISTOLA (TWECO)		
2484495	ST-200 45°	A
2458713	ST-400 60° Cromado	A
2473096	ST-400 180°	A
2458245	ST-500 60°	A
2454723	T-350/450 60°	A



BOQUILLAS(TWECO)		
T-180/250		
2452170	50 N°8 Ajustable - 5 uds.	A
2452004	62 N°10 Ajustable - 5 uds.	A
ST-200/300/400 T-350/450 TWE-2/3/4		
2454664	62 N°10 Fija enroscable - 5 uds.	A
ST-200/300/400 / TWE-2/3/4		
2479551	37 N° 6 CT Enroscable. Cónica - 5 uds.	A
2459262	62 N° 10 CT Enroscable. Cónica - 5 uds.	A
ST-500		
2459343	75 CT N-12 Enroscable. Cónica - 5 uds.	A
ST-400/TWE-3/4		
2458540	62 N-10 Ajustable Estándar - 5 uds.	A
TWE-3/4 / 502, ST-400		
2474054	75 N-12 Ajustable Tipo DF - 5 uds.	A
TE-250/TE-450 ELIMINATOR		
2451676	62 TE-250 N-10 - 5 uds.	A



VARIOS (TWECO)		
2458595	Interruptor completo ST-400/500	A
2459203	Interruptor fijador ON/OFF ST-400/500	A
2455165	Platinos ST-400/500 - 2 uds.	A
2499943	Medidor de caudal de gas de salida en la pistola	A

2/3.15. OTROS ACCESORIOS MIG



Código		Clave
	PROTARGON ANTISALPICADURAS	
2459015	Spray sin silicona, para la protección de las pistolas MIG, y de las piezas a soldar, contra las salpicaduras. 450 gr. 400 ml. En cajas de 12 uds.	A
	PROTARGON ECO ANTISALPICADURAS	
2459096	Spray ecológico sin silicona, con base agua, para la protección de las pistolas MIG y de las piezas a soldar contra las salpicaduras. 401 gr. En cajas de 24 uds.	A

2/3.16. RODILLOS DE ARRASTRE



Código	COMPACT, MIG-43/2, COMPACT H	Clave
2468535	0,8/1,0 mm acero	A
2468546	1,0/1,2 mm acero	A
2463300	0,8/1,0 mm aluminio	A
2467371	Liso de apriete	A
2462633	Tubo guía 0,6 - 1,6 mm	A

	MIG-43/4 (antiguo), MIG-44B, MULTIARC - 30 mm Diámetro	
2466531	0,8/1,0 mm acero	A
2478081	1,0/1,2 mm acero	A
2466774	Liso de apriete	A
2466936	0,8/1,0 mm aluminio	A
2466940	0,8/1,0 mm tubular	A
2466870	1,2/1,6 mm acero	A



	INTEGRAL, PHOENIX, WELDON, SATURN, SELECT H, 37 mm Diámetro	
2471733	0,8/1,0 mm acero	A
2471744	1,0/1,2 mm acero	A
2471755	1,2/1,6 mm acero	A
2471766	0,8/1,0 mm aluminio	A
2471770	1,2/1,6 mm aluminio	A
2471792	1,2/1,6 mm tubular	A
2471825	Liso de apriete con 4 rodillos tractores	A
2477543	Liso de apriete con 2 rodillos tractores	A
2472783	1,2/1,6 mm aluminio. kit 4 rodillos	A
2454432	Kit conversión rodillo acero a aluminio 1,0/1,2 mm con 4 rodillos y 2 piñones dentados	A



Código

Clave

	MIG-43/4R, MIG-49/4R, COMPACT-300/400-4R, MIG-45, MIG-51, 30 mm Diámetro	
2462320	0,6/0,8 mm acero	A
2465072	0,8/1,0 mm acero	A
2462331	1,0/1,2 mm acero	A
2462342	1,2/1,6 mm acero	A
2462375	1,2/1,6 mm tubular	A
2462736	1,4 - 1,6/2,0 - 2,4 mm tubular	A
2462600	Piñón izquierdo C-300/400-4R	A
2461760	Piñón derecho C-300/400-4R	A
2461826	Piñón Central Motor C-300/400- R	A
2462633	Tubo guía 0,8 - 1,6 mm C-300/400-4R	A

	COMPACT C, SELECT S	
2463650	0,8-1,0 mm acero COMPACT-C	A
2463661	1,0-1,2 mm acero COMPACT-C	A
2463624	0,8-1,0 mm aluminio COMPACT-C	A
2462961	1,0-1,2 mm aluminio COMPACT-C	A
2463716	0,8-1,0 mm acero SELECT-S	A
2463720	1,0-1,2 mm acero SELECT-S	A
2463731	1,2-1,6 mm acero SELECT-S	A
2463683	1,0-1,2 mm aluminio SELECT-S	A
2463694	1,2-1,6 mm aluminio SELECT-S	A
2463753	1,2-1,6 mm tubular SELECT-S	A



	STREAM. Cada kit incluye 4 rodillos, tubo guía y tubo intermedio	
2461281	Kit rodillos stream 0,8 acero	A
2461292	Kit rodillos stream 1,0 acero	A
2461314	Kit rodillos stream 1,0 aluminio	A
2461303	Kit rodillos stream 1,2 acero	A
2461325	Kit rodillos stream 1,2 aluminio	A
2461340	Kit rodillos stream 1,2 tubular	A
2461336	Kit rodillos stream 1,6 acero	A
2461351	Kit rodillos stream 1,6 tubular	A
2461362	Kit rodillos stream 2,0 tubular	A

2/4 Equipos para Soldadura por Resistencia

2/4.1. EQUIPOS INDUSTRIALES

Máquina de soldadura por puntos de pedestal. Regulación electrónica por tiristores, de potencia y de tiempo del punto. Con control digital de parámetros de **pulsado simple o doble**. El primer pulso decapa y elimina óxido de la chapa y el segundo pulso consolida el punto de soldadura.



Código

Clave

Código	MÁQUINA PEDESTAL MPH-30M DIGITAL (MECÁNICA)	Clave
2504913	<p>Con pedal mecánico accionado por pisón.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad: Chapas: Acero/Inox 4 + 4 mm/2,5 + 2,5 mm. Redondos: Acero/Inox 15 + 15 mm/8 + 8 mm. • Puntos por minuto: 80 - 130. • Potencia máxima: 30 kVA. • Distancia entre brazos: 200 mm. • Conexión monofásica 380 V 50/60 Hz (*) F (40 A). • Incluye brazos de 450 mm, portaelectrodos y electrodos standard. <p>(*) También disponible 220 V Monofásica.</p>	B

Código	MÁQUINA PEDESTAL MPH-50M DIGITAL (MECÁNICA)	Clave
2506265	<p>Con pedal neumático accionado por pisón.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad: Chapas: Acero/Inox 5 + 5 mm/3 + 3 mm Redondos: Acero/Inox 20 + 20 mm/12 + 12 mm • Puntos por minuto: 80 - 130. • Potencia máxima: 50 kVA. • Distancia entre brazos: 200 mm. • Conexión monofásica 380 V 50/60 Hz (*) F (50 A) • Incluye brazos de 450 mm, portaelectrodos y electrodos standard. <p>(*) También disponible 220 V Monofásica.</p>	B



Código	MÁQUINA PEDESTAL MPH-30N DIGITAL (NEUMÁTICA)	Clave
2504924	<p>Con pedal neumático, con regulador de presión del punto.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad: Chapas: Acero/Inox 4 + 4 mm/ 2,5 + 2,5 mm Redondos: Acero/Inox 15 + 15 mm/8 + 8 mm • Puntos por minuto: 80 - 130. • Potencia máxima: 30 kVA. • Presión de aire: 4 - 8 bar. • Distancias entre brazos: 200 mm. • Conexión monofásica 380 V 50/60 Hz (*) F (40 A) • Incluye brazos de 450 mm, porta electrodos y electrodos standard. <p>(*) También disponible 220 V Monofásica.</p>	B



Código

Clave

Código	MÁQUINA PEDESTAL MPH-50N DIGITAL (NEUMÁTICA)	Clave
2504935	<p>Máquina de soldadura por puntos de pedestal. Regulación electrónica por tiristores de potencia y de tiempo del punto. Con control digital de parámetros de pulsado simple o doble. El primer pulso decapa y elimina óxido de la chapa y el segundo pulso consolidan el punto de soldadura. Con pedal neumático, con regulador de presión del punto.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad: <ul style="list-style-type: none"> Chapas: Acero/Inox 5 + 5 mm/3 + 3 mm. Redondos: Acero/Inox 20 + 20 mm/12 + 12mm. • Puntos por minuto: 80 - 130. • Potencia máxima: 50 KVA. • Presión de aire: 4 - 8 bar. • Distancia entre brazos: 200 mm. • Conexión monofásica 380 V 50/60 Hz (*) F (50 A) • Incluye brazos de 450 mm, portaelectrodos y electrodos standard. (*) También disponible 220 V Monofásica. 	B



Código	MÁQUINA PEDESTAL MP-50 AUT DIGITAL (AUTOMÁTICA)	Clave
2504935	<p>Máquina de soldadura por puntos secuencial en ciclo automático, para soldar por puntos de manera automática tubos o chapas de acero, inox, galvanizado... Permitiendo alcanzar hasta 172 puntos por minuto, eligiendo entre pulsado simple o doble. El primer punto elimina el óxido y decapa; el segundo, consolida el punto de soldadura.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad: <ul style="list-style-type: none"> - Chapas: Acero/Inox 4 + 4 mm / 2 + 2 mm. - Redondos: Acero/Inox 13 + 13 mm/ 6 + 6 mm. • Puntos por minuto: 172. • Potencia máxima: 50 KVA. • Presión de aire: 4 - 8 bar. • Distancia entre brazos: 300 mm. • Longitud de brazos: 350 mm. • Conexión monofásica 380 V 50/60 Hz F (50 A) . • Necesario refrigerador de agua para refrigerar brazos y electrodos. 	B



Código	REFRIGERADORES PARA MAQUINAS MPH	Clave
	Cada máquina pedestal necesita un refrigerador de agua para refrigerar los brazos:	
	REFRIGERADOR DE AGUA MPV	
2502975	<p>Refrigera por agua los brazos y electrodos de las máquinas MPH. Se coloca encima de la máquina pedestal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad: 9 litros. • Caudal 4,3 l/min. • Conexión: 220V Monofásica 50/60 Hz. 	B

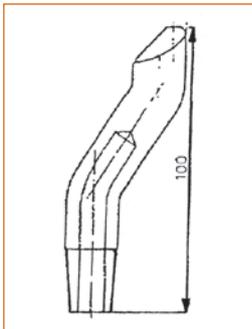


Código

Clave

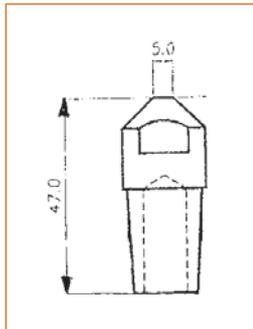
ELECTRODOS Y SOPORTES ELECTRODOS MPH		
Electrodos		
2499560	0,8 mm M-6 x 28 Cu	A
2493072	1,0 mm M-6 x 28 Cu	A
2493083	1,2 mm M-6 x 28 Cu	A
2502500	1,2 mm M-6 x 28 aluminio	A
2502511	0,8 mm M-6 x 28 CuCrZr	A
2504250	1,0 mm M-6 x 28 CuCrZr	A
2504423	1,2 mm M-6 x 28 CuCrZr	A
Soportes Electrodo		
2502916	Soporte electrodo 20 x 60 mm	A
2504261	Soporte electrodo 20 x 320 mm	A

ELECTRODOS PARA MAQUINAS MPP/MPH



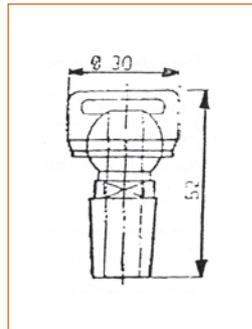
2493083

Electrodo acodado para zonas de difícil acceso



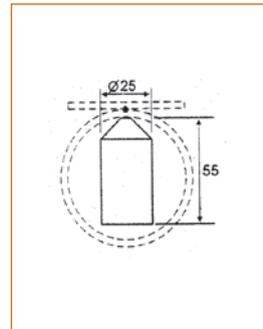
2499560

Electrodo standard



2493072

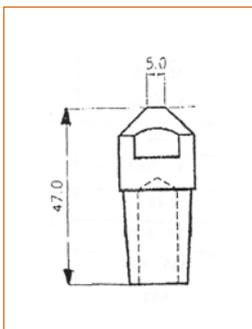
Electrodo rótula para no dejar marca en una cara



2502522

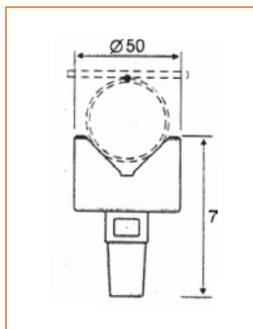
Electrodo para tubos \geq 60 mm. Situar directamente sobre brazo

ATENCIÓN: CUANDO EL TUBO TENGA 60 mm, UTILIZAR PARA LA FIJACIÓN DEL ELECTRODO EL CASQUILLO CÓDIGO 2504250



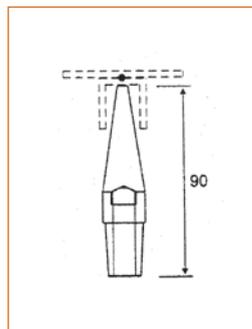
2504423

Electrodo standard de cobre / berilio para chapa galvanizada



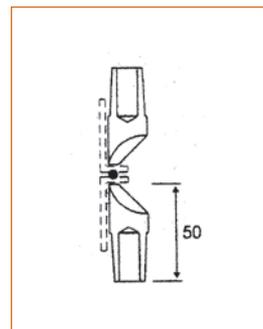
2502496

Electrodo para tubos \leq 60



2502500

Electrodo largo para zonas estrechas



2502511

Electrodo excéntrico