

Materiales de aportación





Making our planet more productive

5/1

Materiales de aportación

5 Materiales de aportación

5/1 Electrodos Revestidos

5/9

5/1.1. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO

5/9

PROSTAR R-46 (AWS 5.1: E 6013)	5/9
PROSTAR R-49 (AWS 5.1: E 6013)	5/9
PROSTAR B-70 (AWS 5.1: E 7018-1)	5/9
PROSTAR B-73 (AWS 5.1: E 7016-1)	5/10
PROSTAR B-77 (AWS 5.1: E 7018-1)	5/10
PROSTAR GR-169 (AWS 5.1: E 7024)	5/10

5/1.2. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES

5/11

GRINOX-502 (AWS 5.4: E 308L-17)	5/11
GRINOX-510 (AWS 5.4: E 316L-1)	5/11
GRINOX-73 (AWS 5.4: E 309L-1)	5/11
GRINOX-53 (AWS 5.4: E 309 MoL-16)	5/11
GRITHERM-46 (AWS 5.4: E 310-16)	5/12
GRINOX-507 (AWS 5.4: E 347-16)	5/12
GRINOX-514 (AWS 5.4: E 318-16)	5/12
GRINOX-62 (AWS 5.4: E 2209-16)	5/12

5/1.3. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES

5/13

DECAPINOX	5/13
-----------------	------

5/1.4. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE NÍQUEL Y SUS ALEACIONES

5/13

GRINI-5 (AWS 5.11: E NiCu-7)	5/13
GRINI-207 (AWS 5.11: E NiCrFe-3)	5/13
GRINI-209 (AWS 5.11: E NiCrMo-3)	5/13

5/1.5. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DEL COBRE Y SUS ALEACIONES

5/14

GRICU-1 (DIN 1733: EL-CuMn 2)	5/14
GRICU-11 (DIN 1733: EL-CuSn 7)	5/14
GRICU-8 (DIN 1733: EL-CuMn 14 Al)	5/14

5/1.6. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

5/14

GRILUMIN-14 (DIN 1732: EL-AISI 5)

Productos de Soldadura y Corte

5/1

5/1.7. ELECTRODOS PARA REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ACEROS 5/15

GRIDUCT-1	5/15
GRIDUCT-17	5/15
GRITHERM-44	5/15
GRINOX-126	5/15
GRINOX-29	5/15
GRINI-207	5/15

5/1.8. ELECTRODOS PARA REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE HIERRO FUNDIDO 5/16

GRICAST-1	5/16
GRICAST-6	5/16
GRICAST-31	5/16

5/1.9. ELECTRODOS PARA CORTE Y RANURADO 5/16

PROSTAR CUT-53.....	5/16
---------------------	------

5/1.10. ELECTRODOS PARA RECARGUE DURO 5/17

GRIDUR-3	5/17
GRIDUR-7	5/17
GRIDUR-18	5/17
2134.....	5/17
PROSTAR D-44	5/17
E. STELLITE-1	5/17
E. STELLITE-6	5/18
E. STELLITE-12	5/18
E. STELLITE-21	5/18

5/1.11. ELECTRODOS PARA ARCO AIRE 5/18

ELECTRODOS DE ARCO-AIRE	5/18
-------------------------------	------

5/1.12. DATOS DE SUMINISTRO 5/19

ELECTRODOS PARA LA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO	5/19
ELECTRODOS PARA LA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES	5/20
ELECTRODOS ARCO AIRE	5/20
OTROS ELECTRODOS	5/21

5/2 HILOS MIG

5/23

5/2.1. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS AL CARBONO

5/23

PROSTAR M-65 (AWS 5.18: ER 70S-2)	5/23
PROSTAR M-85 (AWS 5.18: ER 70S-3)	5/23
PROSTAR M-84 (AWS 5.18: ER 70S-6)	5/23
PROSTAR M-86M (AWS 5.18: ER 70S-6)	5/23
PROSTAR M-86 (AWS 5.18: ER 70S-6)	5/24
PROSTAR M-89M	5/24
PROSTAR M-87 (AWS 5.18: ER 70S-6)	5/24
PROSTAR M-GV	5/24
ARGONAC-86 (AWS 5.18: ER 70S-6)	5/24

5/2.2. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN

5/25

PROSTAR M-71 (AWS 5.28: ER 80S-G)	5/25
PROSTAR M-83 (AWS 5.28: ER 80S-D2)	5/25
PROSTAR M-80 (AWS 5.28: ER 80S-B2)	5/25
PROSTAR M-90 (AWS 5.28: ER 90S-B3)	5/25
PROSTAR M-CORTEN (AWS 5.28: ER 80S-G)	5/26
PROSTAR M-97 (AWS 5.28: ER 80S-Ni1)	5/26
PROSTAR M-100 (AWS 5.28: ER 100S-G)	5/26

5/2.3. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS INOXIDABLES

5/27

PROSTAR M-308L (AWS 5.9: ER 308LSi)	5/27
PROSTAR M-316L (AWS 5.9: ER 316LSi)	5/27
PROSTAR M-309L (AWS 5.9: ER 309LSi)	5/27
PROSTAR M-307 (AWS 5.9: ER 307Si)	5/27
PROSTAR M-310 (AWS 5.9: ER 310)	5/27
PROSTAR M-347 (AWS 5.9: ER 347Si)	5/28
PROSTAR M-318 (AWS 5.9: ER 318Si)	5/28
PROSTAR M-2209 (AWS 5.9: ER 2209)	5/28
PROSTAR M-2594 (AWS 5.9: ER 2594)	5/28

5/2.4. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES

5/28

DECAPINOX	5/28
-----------------	------

5/2.5. HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL NÍQUEL Y SUS ALEACIONES

5/29

PROSTAR M-202 (AWS 5.14: ER Ni-1)	5/29
PROSTAR M-205 (AWS 5.14: ER NiCu-7)	5/29
PROSTAR M-207 (AWS 5.14: ER NiCr-3)	5/29
PROSTAR M-209 (AWS 5.14: ER NiCrMo-3)	5/29

5/2.6. HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL COBRE Y SUS ALEACIONES

5/30

PROSTAR M-SICU (EN ISO 24373:S Cu 1898 (CuSn 1))	5/30
PROSTAR M-SIMAX (EN ISO 24373:S Cu 6560 (CuSi3Mn1))	5/30
PROSTAR M-SNBZ 6 (EN ISO 24373:S Cu 5180A (CuSn6P))	5/30
PROSTAR M-ALBZ 8 (EN ISO 24373:S Cu 6100 (CuAl7))	5/30
PROSTAR M-ALBZ 26 (EN ISO 24373:S Cu 6327 (CuAlNi2Fe2Mn2))	5/30
PROSTAR M-ALBZ 60 (EN ISO 24373:S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2))	5/30

5/2.7. HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES	5/31
PROSTAR M-1050 (AWS 5.10: ER 1100)	5/31
PROSTAR M-5356 (AWS 5.10: ER 5356)	5/31
PROSTAR M-5183 (AWS 5.10: ER 5183)	5/31
PROSTAR M-4043 (AWS 5.10: ER 4043)	5/31
PROSTAR M-4047 (AWS 5.10: ER 4047)	5/31
5/2.8 HILOS PARA SOLDADURA MIG DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ACEROS	5/32
PROSTAR M-750	5/32
PROSTAR M-307	5/32
PROSTAR M-312	5/32
5/2.9 HILOS PARA SOLDADURA MIG DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE HIERRO FUNDIDO	5/32
PROSTAR M-231	5/32
5/2.10. HILOS PARA PROCESO MIG DE RECARGUE DURO	5/33
PROSTAR M-600	5/33
PROSTAR M-410	5/33
PROSTAR M-420	5/33
PROSTAR M-430	5/33
5/2.11. ACCESORIOS PARA HILOS	5/34
ACCESORIOS ARGONAC 250 Kg	5/34
ADAPTADOR BOBINA K300E 15 Kg	5/34
5/2.12. DATOS DE SUMINISTRO HILOS PARA SOLDADURA	5/34
HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS AL CARBONO	5/34
HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN	5/35
HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS INOXIDABLES	5/35
HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL NIQUEL Y SUS ALEACIONES	5/36
HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL COBRE Y SUS ALEACIONES	5/36
HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES	5/36

5/3 VARILLAS TIG

5/37

5/3.1. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS AL CARBONO 5/37

PROSTAR T-65 (AWS 5.18: ER 70S-2)	5/37
PROSTAR T-86 (AWS 5.18: ER 70S-6)	5/37

5/3.2. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN 5/37

PROSTAR T-71 (AWS 5.28: ER 80S-G)	5/37
PROSTAR T-80 (AWS 5.18: ER 80S-B2)	5/37
PROSTAR T-90 (AWS 5.18: ER 90S-B3)	5/37

5/3.3. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS INOXIDABLES 5/38

PROSTAR T-308L (AWS 5.9: ER 308L)	5/38
PROSTAR T-316L (AWS 5.9: ER 316L)	5/38
PROSTAR T-309L (AWS 5.9: ER 309L)	5/38
PROSTAR T-310 (AWS 5.9: ER 310)	5/38
PROSTAR T-347 (AWS 5.9: ER 347)	5/38
PROSTAR T-318 (AWS 5.9: ER 318)	5/39
PROSTAR T-2209 (AWS 5.9: ER 2209)	5/39
PROSTAR T-2594 (AWS 5.9: ER 2594)	5/39

5/3.4. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES 5/39

DECAPINOX	5/39
-----------------	------

5/3.5. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DEL NÍQUEL Y SUS ALEACIONES 5/40

PROSTAR T-202 (AWS 5.14: ER Ni-1)	5/40
PROSTAR T-205 (AWS 5.14: ER NiCu-7)	5/40
PROSTAR T-207 (AWS 5.14: ER NiCr-3)	5/40
PROSTAR T-209 (AWS 5.14: ER NiCrMo-3)	5/40

5/3.6. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DEL COBRE Y SUS ALEACIONES 5/41

PROSTAR T-SICU (EN ISO 24373:S Cu 1898 (CuSn 1))	5/41
PROSTAR T-SIMAX (EN ISO 24373:S Cu 6560 (CuSi3Mn1))	5/41
PROSTAR T-SNBZ 6 (EN ISO 24373:S Cu 5180A (CuSn6P))	5/41
PROSTART-ALBZ 8 (EN ISO 24373:S Cu 6100 (CuAl7))	5/41
PRAXAIR T-CUNI 30 (EN ISO 24373:S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi))	5/41

5/3.7. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES 5/42

PROSTAR T-1050 (AWS 5.10: ER 1100)	5/42
PROSTAR T-5356 (AWS 5.10: ER 5356)	5/42
PROSTAR T-5183 (AWS 5.10: ER 5183)	5/42
PROSTAR T-4043 (AWS 5.10: ER 4043)	5/42
PROSTAR TG-4047 (AWS 5.10: ER 4047)	5/42

5/3.8. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ACEROS 5/43

PROSTAR T-312	5/43
---------------------	------

5/3.9. VARILLAS PARA PROCESO TIG DE RECARGUE DURO 5/43

PROSTAR T-27	5/43
PROSTAR T-32	5/43
PROSTAR T-72	5/43
PROSTAR T-600	5/43

5/3.10. DATOS SUMINISTRO VARILLAS TIG 5/44

VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS AL CARBONO	5/44
VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS DE BAJA ALEACION	5/44
VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS INOXIDABLES	5/44
VARILLAS PARA SOLDADURA TIG NIQUEL Y SUS ALEACIONES	5/45
VARILLAS PARA LA SOLDADURA TIG COBRE Y SUS ALEACIONES	5/45
VARILLAS PARA LA SOLDADURA TIG ALUMINIO Y SUS ALEACIONES	5/45

5/4 VARILLAS OXIGÁS

5/47

5/4.1. VARILLAS PARA SOLDADURA OXIGAS DE ACEROS AL CARBONO 5/47

PROSTAR G-45 (AWS 5.2: RG 45).....5/47

5/4.2. VARILLAS PARA PROCESO OXIGAS DE RECARGUE DURO 5/47

V. STELLITE-1	5/47
V. STELLITE-6	5/47
V. STELLITE-12	5/48
PRAXAIR TG-44	5/48

5/4.3. VARILLAS DE ALEACIÓN DE PLATA PARA SOLDADURA OXIGÁS 5/49

PROSTAR AG-540	5/49
PROSTAR AGF-540	5/49
PROSTAR AG-530	5/49
PROSTAR AGF-530	5/49
PROSTAR AG-320	5/49
PROSTAR AG-315	5/50
PROSTAR AG-305	5/50
PROSTAR AG-302	5/50
PROSTAR AG-300	5/50

5/4.4. VARILLAS DE LATÓN PARA SOLDADURA OXIGAS 5/50

PROSTAR G-25.....	5/50
PROSTAR GF-25.....	5/50

5/4.5. VARILLAS DE ALUMINIO PARA SOLDADURA OXIGAS 5/51

PROSTAR TG-4047.....5/51

5/4.6. FLUXES PARA BAJO PUNTO DE FUSIÓN 5/51

CUPERTOX	5/51
EASY FLO FLUX	5/51
TENACITY FLUX-2	5/51
ALUFLUX	5/51

5/4.7. DATOS DE SUMINISTRO VARILLAS OXIGAS 5/52

VARILLAS PARA SOLDADURA OXIGAS DE ACEROS AL CARBONO5/52

5/5 HILOS TUBULARES

5/53

5/5.1. HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO 5/53

PROSTAR FG-700 (AWS 5.18:E 70C-6MH4).....	5/53
PROSTAR FG-702 (AWS 5.20:E71T-1/E71T-1M).....	5/53
PROSTAR FG-800 (AWS 5.20: E 71T-5).....	5/53
PROSTAR F-900 (AWS 5.20: E 70T-4).....	5/53

5/5.2. HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES 5/54

PROSTAR FG-308S (AWS 5.22: E 308LT0-4 /E 308LT0-1)	5/54
PROSTAR FG-308V (AWS 5.22: E 308LT1-4 / E 308LT1-1).....	5/54
PROSTAR FG-316S (AWS 5.22: E 316LT0-4 / E 316LT0-1)	5/54
PROSTAR FG-316V (AWS 5.22: E 316LT1-4 / 316LT1-1).....	5/54
PROSTAR FG-309S (AWS 5.22: E 309LT0-4 / E 309LT0-1)	5/55
PROSTAR FG-309V (AWS 5.22: E 309LT1-4 / E 309LT1-1).....	5/55
PROSTAR FG-2209V (AWS 5.22: E 2209T1-4 / E 2209T1-1).....	5/55

5/5.3. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES 5/55

DECAPINOX.....	5/55
----------------	------

5/5.4 HILOS TUBULARES PARA RECARGUE DURO 5/56

PROSTAR FG-600.....	5/56
PROSTAR F-42	5/56
PROSTAR F-110	5/56
PROSTAR F-134	5/56
PROSTAR F-63	5/56
PROSTAR F-65	5/57
PROSTAR F-130	5/57
PROSTAR FG-1.....	5/57
PROSTAR FG-6.....	5/57
PROSTAR FG-12.....	5/57

5/5.5. DATOS DE SUMINISTRO HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA 5/58

HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO	5/58
HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES.....	5/58

5/6 HILOS Y FLUXES ARCO SUMERGIDO

5/59

5/6.1. HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO 5/59

PROSTAR UM-80 (AWS 5.17: EL 12)	5/59
PROSTAR UM-81 (AWS 5.17: EM 12 K).....	5/59

5/6.2. HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES 5/60

PROSTAR UM-308L (AWS 5.9: ER 308L).....	5/60
PROSTAR UM-316L (AWS 5.9: ER 316L).....	5/60
PROSTAR UM-309L (AWS 5.9: ER 309L).....	5/60
PROSTAR UM-307 (AWS 5.9: ER 307).....	5/60

5/6.3. FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO 5/61

FLUX UM-231	5/61
FLUX UM-320	5/61

5/6.4. FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES 5/61

FLUX UM-380	5/61
-------------------	------

5/6.5. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES 5/61

DECAPINOX.....	5/61
----------------	------

5/6.6. DATOS DE SUMINISTRO HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO 5/62

HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO	5/62
HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES	5/62
FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO	5/62
FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES	5/62

5 Materiales de aportación

5/1 Electrodos Revestidos

5/1.1. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO



Código

Clave

	PROSTAR R-46 (AWS 5.1: E 6013)	
	Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros de construcción en todas las posiciones, excepto vertical descendente con C.A. y C.C.	
2521120	PROSTAR R-46 2,5 x 350 mm (Paquetes de 256 uds.)	C
2521131	PROSTAR R-46 3,2 x 350 mm (Paquetes de 192 uds.)	C
2521142	PROSTAR R-46 4,0 x 350 mm (Paquetes de 123 uds.)	C



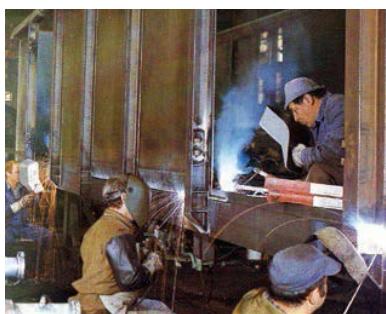
	PROSTAR R-49 (AWS 5.1: E 6013)	
	Electrodo de revestimiento rutilo, de soldabilidad excepcional, para la soldadura de aceros al carbono en todas las posiciones, con C.A. y C.C. Especialmente indicado para chapa fina. Envasado en cajas de cartón, plastificadas para evitar la humedad.	
2521400	PROSTAR R-49 2,0 x 300 mm (Paquetes de 440 uds.)	C
2521411	PROSTAR R-49 2,5 x 350 mm (Paquetes de 270 uds.)	C
2521422	PROSTAR R-49 3,2 x 350 mm (Paquetes de 170 uds.)	C
2521433	PROSTAR R-49 3,2 x 450 mm (Paquetes de 150 uds.)	C
2521444	PROSTAR R-49 4,0 x 350 mm (Paquetes de 115 uds.)	C
2521455	PROSTAR R-49 4,0 x 450 mm (Paquetes de 100 uds.)	C



	PROSTAR B-70 (AWS 5.1: E 7018-1)	
	Electrodo de revestimiento básico con buenas propiedades mecánicas para uso universal. Recomendado para uso con C.C.	
2525541	PROSTAR B-70 2,5 x 350 mm (Paquetes de 202 uds.)	C
2525552	PROSTAR B-70 3,2 x 350 mm (Paquetes de 140 uds.)	C
2525563	PROSTAR B-70 3,2 x 450 mm (Paquetes de 130 uds.)	C
2525585	PROSTAR B-70 4,0 x 450 mm (Paquetes de 90 uds.)	C


Código **Clave**

	PROSTAR B-73 (AWS 5.1: E 7016-1)	
	Electrodo de revestimiento básico para soldadura de tubería. Recomendado para uso con C.C.	
2525703	PROSTAR B-73 2,5 x 350 mm (Paquetes de 202 uds.)	C
2525714	PROSTAR B-73 3,2 x 350 mm (Paquetes de 144 uds.)	C
2525725	PROSTAR B-73 3,2 x 450 mm (Paquetes de 130 uds.)	C
2525740	PROSTAR B-73 4,0 x 450 mm (Paquetes de 90 uds.)	C



	PROSTAR B-77 (AWS 5.1: E 7018-1)	
	Electrodo de revestimiento básico con elevadas propiedades mecánicas para cualquier uso. Escoria de aspecto vidrioso. Recomendado para uso con C.A. y C.C.	
2525202	PROSTAR B-77 2,5 x 350 mm (Paquetes de 215 uds.)	C
2525213	PROSTAR B-77 3,2 x 350 mm (Paquetes de 130 uds.)	C
2525224	PROSTAR B-77 3,2 x 450 mm (Paquetes de 130 uds.)	C
2525246	PROSTAR B-77 4,0 x 450 mm (Paquetes de 85 uds.)	C



	PROSTAR GR-169 (AWS 5.1: E 7024)	
	Electrodo de revestimiento rutilo de gran rendimiento (160%). Para C.A. y C.C.	
2525950	PROSTAR GR-169 3,2 x 450 mm (Paquetes de 94 uds.)	C
2525961	PROSTAR GR-169 4,0 x 450 mm (Paquetes de 62 uds.)	C
2525972	PROSTAR GR-169 5,0 x 450 mm (Paquetes de 40 uds.)	C

5/1.2. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES



Código **Clave**

	GRINOX-502 (AWS 5.4: E 308L-17)	
	Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables tipo 18/8.	
2547226	GRINOX-502 2,0 x 300 mm (Paquetes de 4,2 kg 370 uds.)	C
2547241	GRINOX-502 2,5 x 350 mm (Paquetes de 4,8 kg 230 uds.)	C
2547252	GRINOX-502 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,9 kg 140 uds.)	C
2547263	GRINOX-502 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,7 kg 90 uds.)	C



	GRINOX-510 (AWS 5.4: E 316L-17)	
	Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables tipo 18/8/2.	
2547300	GRINOX-510 1,6 x 250 mm (Paquetes de 3,6 kg 581 uds.)	C
2547322	GRINOX-510 2,0 x 300 mm (Paquetes de 4,3 kg 370 uds.)	C
2547344	GRINOX-510 2,5 x 350 mm (Paquetes de 4,8 kg 215 uds.)	C
2547355	GRINOX-510 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5,0 kg 140 uds.)	C
2547366	GRINOX-510 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,8 kg 90 uds.)	C
2547403	GRINOX-510 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,2 kg 90 uds.)	C



	GRINOX-73 (AWS 5.4: E 309L-17)	
	Electrodo de revestimiento rutilo del tipo 23/13 para soldadura de aceros disimilares.	
2546784	GRINOX-73 2,5 x 350 mm (Paquetes de 4,2 kg 185 uds.)	C
2546795	GRINOX-73 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5,0 kg 147 uds.)	C
2546810	GRINOX-73 4,0 x 450 mm (Paquetes de 5,9 kg 85 uds.)	C



	GRINOX-53 (AWS 5.4: E 309 MoL-16)	
	Electrodo de revestimiento rutilo del tipo 23/13/2 para la soldadura de aceros disimilares y plaqueados.	
2545513	GRINOX-53 2,5 x 350 mm Paquetes de 3,7 kg 153 uds.)	C
2545524	GRINOX-53 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,0 kg 102 uds.)	C
2545535	GRINOX-53 4,0 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 68 uds.)	C


Código
Clave

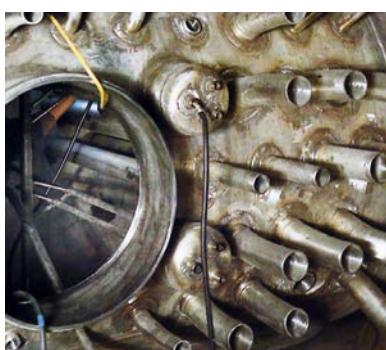
	GRITHERM-46 (AWS 5.4: E 310-16)	
	Electrodo de revestimiento rutilo para soldadura de aceros refractarios del tipo 25/20.	
2542131	GRITHERM-46 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 184 uds.)	C
2542142	GRITHERM-46 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,2 kg 126 uds.)	C
2542153	GRITHERM-46 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,0 kg 78 uds.)	C



	GRINOX-507 (AWS 5.4: E 347-16)	
	Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables estabilizados con niobio o titanio del tipo 18/8.	
2547716	GRINOX-507 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 186 uds.)	C
2547720	GRINOX-507 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,7 kg 105 uds.)	C
2547731	GRINOX-507 4,0 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 73 uds.)	C



	GRINOX-514 (AWS 5.4: E 318-16)	
	Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables estabilizados con niobio o titanio del tipo 18/8/2.	
2547613	GRINOX-514 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 173 uds.)	C
2547624	GRINOX-514 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 105 uds.)	C



	GRINOX-62 (AWS 5.4: E 2209-16)	
	Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables austeno-ferríticos (DUPLEX) resistentes a la corrosión.	
2546235	GRINOX-62 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 184 uds.)	C
2546246	GRINOX-62 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 112 uds.)	C
2546250	GRINOX-62 4,0 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 76 uds.)	C

5/1.3. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES



Código	Clave
DECAPINOX	
Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
2204156	C

5/1.4. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE NÍQUEL Y SUS ALEACIONES



GRINI-5 (AWS 5.11: E NiCu-7)	
Electrodo básico de níquel-cobre (Monel 190) para la soldadura de aleaciones níquel-cobre (Monel 400), y sus uniones con aleaciones de cobre y aceros.	
2565533	GRINI-5 2,5 x 300 mm (Paquetes de 3,6 kg 220 uds.)
2565544	GRINI-5 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg 133 uds.)
2565555	GRINI-5 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,6 kg 100 uds.)

GRINI-207 (AWS 5.11: E NiCrFe-3)	
Electrodo básico de níquel-cromo-hierro (Inconel 182) para la soldadura de aleaciones de níquel, aceros al 9% de níquel y uniones disimilares. Ideal para soldar todo tipo de aceros.	
2565931	GRINI-207 2,5 x 300 mm (Paquetes de 3,3 kg 188 uds.)
2565942	GRINI-207 3,2 x 300 mm (Paquetes de 3,8 kg 132 uds.)
2565953	GRINI-207 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,4 kg 96 uds.)



GRINI-209 (AWS 5.11: E NiCrMo-3)	
Electrodo básico de níquel-cromo-molibdeno (Inconel 625) para la soldadura de aleaciones de níquel, aceros al níquel, resistentes a bajas temperaturas y uniones disimilares.	
2565975	GRINI-209 2,5 x 300 mm (Paquetes de 3,6 kg 212 uds.)
2565986	GRINI-209 3,2 x 300 mm (Paquetes de 3,8 kg 138 uds.)
2565990	GRINI-209 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,6 kg 100 uds.)

5/1.5. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DEL COBRE Y SUS ALEACIONES



Código	Clave
GRICU-1 (DIN 1733: EL-CuMn 2)	
Electrodo con revestimiento especial básico de cobre para soldadura de cobre puro.	
2562140 GRICU-1 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,2 kg 126 uds.)	C
2562151 GRICU-1 4,0 x 450 mm (Paquetes de 5,9 kg 91 uds.)	C

	GRICU-11 (DIN 1733: EL-CuSn 7)	
	Electrodo básico de bronce al 6% de estaño, para la soldadura de aleaciones bronce-estaño y latón. Recargas sobre aceros.	
2563142 GRICU-11 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg 141 uds.)	C	



	GRICU-8 (DIN 1733: EL-CuMn 14 Al)	
	Electrodo básico de bronce-aluminio con alto contenido de manganeso, para la soldadura de aleaciones bronce-aluminio y recargas sobre aceros.	
2562840 GRICU-8 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,6 kg 140 uds.)	C	
2562851 GRICU-8 4,0 x 350 mm (Paquetes de 3,2 kg 83 uds.)	C	

5/1.6. ELECTRODOS PARA SOLDADURA DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES



	GRILUMIN-14 (DIN 1732: EL-AlSi 5)	
	Electrodo universal de aluminio-silicio para las soldadura del aluminio y sus aleaciones.	
2561436 GRILUMIN-14 2,5 x 350 mm (Paquetes de 2 kg 222 uds.)	C	
2561440 GRILUMIN-14 3,2 x 350 mm (Paquetes de 2 kg 152 uds.)	C	
2561451 GRILUMIN-14 4,0 x 350 mm (Paquetes de 2 kg 98 uds.)	C	

5/1.7. ELECTRODOS PARA REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ACEROS



Código

Clave

	GRIDUCT-1	
	Electrodo básico apropiado para la soldadura de aceros de alta resistencia.	
2535131	GRIDUCT-1 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,7 kg 161 uds.)	C
2535142	GRIDUCT-1 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 99 uds.)	C
2535153	GRIDUCT-1 4,0 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 72 uds.)	C



GRIDUCT-17

	Electrodo básico con contenido de níquel, cromo y molibdeno, adecuado para la soldadura de aceros de alto límite elástico.	
2536741	GRIDUCT-17 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 104 uds.)	C
2536752	GRIDUCT-17 4,0 x 350 mm (Paquetes de 3,7 kg 71 uds.)	C

GRITHERM-44

	Electrodo de rutilo, de excelente soldabilidad, apropiado para la unión de aceros resistentes a altas temperaturas y uniones entre aceros al carbono y aceros inoxidables.	
2541932	GRITHERM-44 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 182 uds.)	C
2541943	GRITHERM-44 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,0 kg 116 uds.)	C
2541954	GRITHERM-44 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,0 kg 77 uds.)	C

GRINOX-126

	Electrodo de rutilo de acero cromo-níquel-manganeso austenítico, para soldadura de todo tipo de aceros, aceros disimilares y recargues resistentes a desgaste metal-metal. Alto rendimiento gravimétrico (160%).	
2543531	GRINOX-126 2,5 x 250 mm (Paquetes de 2,5 kg 116 uds.)	C
2543542	GRINOX-126 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,8 kg 76 uds.)	C
2543553	GRINOX-126 4,0 x 450 mm (Paquetes de 4,8 kg 49 uds.)	C
2543564	GRINOX-126 5,0 x 450 mm (Paquetes de 4,6 kg 30 uds.)	C

GRINOX-29

	Electrodo de rutilo de acero cromo-níquel austenítico para uniones de aceros de difícil soldabilidad, aceros disimilares y recargues resistentes al desgaste metal-metal. Especial como electrodo universal para mantenimiento y reparación.	
2542912	GRINOX-29 1,5 x 250 mm (Paquetes de 2,6 kg 470 uds.)	C
2542923	GRINOX-29 2,0 x 300 mm (Paquetes de 3,4 kg 263 uds.)	C
2542934	GRINOX-29 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,7 kg 176 uds.)	C
2542945	GRINOX-29 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,0 kg 122 uds.)	C
2542956	GRINOX-29 4,0 x 350 mm Paquetes de 4,0 kg 82 uds.)	C
2542960	GRINOX-29 5,0 x 350 mm (Paquetes de 4,0 kg 56 uds.)	C

GRINI-207

	Electrodo básico de aleación níquel-cromo-hierro, que aporta unas excelentes propiedades mecánicas. Ideal para soldar todo tipo de aceros y uniones disimilares. Para temperaturas de servicio desde 269°C hasta 900°C.	
2565931	GRINI-207 2,5 x 300 mm (Paquetes de 3,3 kg 188 uds.)	C
2565942	GRINI-207 3,2 x 300 mm (Paquetes de 3,8 kg 132 uds.)	C
2565953	GRINI-207 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,4 kg 96 uds.)	C



5/1.8. ELECTRODOS PARA REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE HIERRO FUNDIDO



Código **Clave**

	GRICAST-1	
	Electrodo básico de base níquel para soldadura en frío de fundición gris. El depósito es mecanizable.	
2566130	GRICAST-1 2,5 x 350 mm (Paquetes de 4,0 kg 231 uds.)	C
2566141	GRICAST-1 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5,0 kg 154 uds.)	C
2566152	GRICAST-1 4,0 x 400 mm (Paquetes de 5,0 kg 92 uds.)	C
2566163	GRICAST-1 5,0 x 450 mm (Paquetes de 6,5 kg 69 uds.)	C



GRICAST-6

	GRICAST-6	
	Electrodo básico de níquel-cobre para soldadura en frío de fundición de acero. Para reparación de errores de mecanización, ya que su color es similar al del hierro fundido. El depósito es mecanizable.	
2566631	GRICAST-6 2,5 x 300 mm (Paquetes de 3,8 kg 225 uds.)	C
2566642	GRICAST-6 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg 135 uds.)	C
2566653	GRICAST-6 4,0 x 400 mm (Paquetes de 5,0 kg 88 uds.)	C



GRICAST-31

	GRICAST-31	
	Electrodo básico con alma bimetálica de níquel-hierro para la soldadura en frío de fundición nodular y de hierro fundido con acero.	
2566830	GRICAST-31 2,5 x 300 mm (Paquetes de 3,8 kg 230 uds.)	C
2566841	GRICAST-31 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,8 kg 158 uds.)	C
2566852	GRICAST-31 4,0 x 400 mm (Paquetes de 5,4 kg 103 uds.)	C

5/1.9. ELECTRODOS PARA CORTE Y RANURADO



PROSTAR CUT-53

	PROSTAR CUT-53	
	Electrodo para ranurar y cortar todo tipo de metales.	
2534840	PROSTAR CUT-53 3,2 X 350 mm (Paquetes de 3,0 kg 128 uds.)	C
2534851	PROSTAR CUT-53 4,0 x 350 mm (Paquetes de 2,9 kg 88 uds.)	C

5/1.10. ELECTRODOS PARA RECARGUE DURO



Código

Clave

	GRIDUR-3	
	Electrodo básico para recargas mecanizables resistentes al desgaste metal-metal y para pasadas intermedias antes del recargue duro. Dureza 37 HRC.	
2270343	GRIDUR-3 3,2 x 450 mm (Paquetes de 4,3 kg 100 uds.)	C
2270354	GRIDUR-3 4,0 x 450 mm (Paquetes de 3,7 Kg 70 uds.)	C

	GRIDUR-7	
	Electrodo básico, de 120% de rendimiento, para recargue duro muy resistente al impacto y a la abrasión. Dureza 600 HB.	
2270730	GRIDUR-7 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 182 uds.)	C
2270741	GRIDUR-7 3,2 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg 107 uds.)	C
2270752	GRIDUR-7 4,0 x 450 mm (Paquetes de 5,3 kg 80 uds.)	C
2270763	GRIDUR-7 5,0 x 450 mm (Paquetes de 5,0 kg 49 uds.)	C



	GRIDUR-18	
	Electrodo de rutilo, de 170% de rendimiento, para recargues duros de piezas sometidas a gran abrasión. Dureza 58 HRC.	
2271846	GRIDUR-18 3,2 x 450 mm (Paquetes de 4,6 kg 65 uds.)	C
2271850	GRIDUR-18 4,0 x 450 mm (Paquetes de 4,6 kg 41 uds.)	C

	2134	
	Electrodo de alma tubular de elevado contenido de aleación, adecuado para recargues duros de elevada resistencia al desgaste por abrasión. Dureza 60 HRC.	
2282302	2134 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg 123 uds.)	C
2282313	2134 5,0 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg 80 uds.)	C



	PROSTAR D-44	
	Electrodo tubular para recargue duro de carburos de tungsteno. Este material es el más resistente al desgaste por abrasión. No se debe aplicar más de una capa.	
2281440	PROSTAR D-44 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5,0 kg 136 uds.)	C



	E. STELLITE-1	
	Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 52 HRC.	
2280972	E. STELLITE-1 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 150 uds.)	C
2280983	E. STELLITE-1 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 90 uds.)	C
2280994	E. STELLITE-1 5,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 70 uds.)	C


Código
Clave

	E. STELLITE-6	
	Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 39 HRC.	
2281101	E. STELLITE-6 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 150 uds.)	C
2281112	E. STELLITE-6 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 90 uds.)	C
2281123	E. STELLITE-6 5,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 70 uds.)	C



	E. STELLITE-12	
	Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 44 HRC.	
2281156	E. STELLITE-12 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 150 uds.)	C
2281160	E. STELLITE-12 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 90 uds.)	C
2281171	E. STELLITE-12 5,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 70 uds.)	C

	E. STELLITE-21	
	Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de equipos y herramientas de corte en caliente. Endurece en servicio hasta 45 HRC.	
2281252	E. STELLITE-21 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 150 uds.)	C
2281263	E. STELLITE-21 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 90 uds.)	C
2281274	E. STELLITE-21 5,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 70 uds.)	C

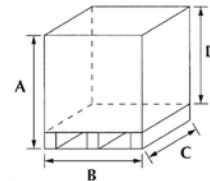
5/1.11. ELECTRODOS PARA ARCO AIRE


	ELECTRODOS DE ARCO-AIRE	
	Electrodo de grafito para sanear soldaduras, taladrar y perforar metales mediante el procedimiento de arco aire.	
Electrodos no acoplables:		
2569125	E. ARCO-AIRE 6 x 305 mm	C
2569136	E. ARCO-AIRE 8 x 305 mm	C
2569140	E. ARCO-AIRE 10 x 305 mm	C
Electrodos acoplables:		
2569243	E. ARCO-AIRE 13 x 430 mm	C
2569254	E. ARCO-AIRE 16 x 430 mm	C
2569265	E. ARCO-AIRE 19 x 430 mm	C

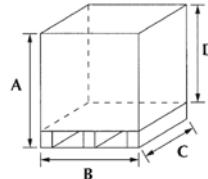


5.12. DATOS DE SUMINISTRO

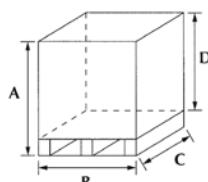
ELECTRODOS PARA LA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO													
DENOMINACIÓN		ELECTRODOS PAQUETE (Ud)	PAQUETES CAJA (Ud)	ELECTRODOS CAJA (Ud)	CAJAS PALLET (Ud)	PAQUETES PALLET (Ud)	ELECTRODOS PALLET (Ud)	PESO PAQUETE (kg)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)			
										A	B	C	D
PROSTAR R-46	2,5 x 350	256	3	768	66	198	50688	5	990	60	80	120	45
PROSTAR R-46	3,2 x 350	192	3	576	66	198	38016	5.5	1089	60	80	120	45
PROSTAR R-46	4,0 x 350	123	3	369	66	198	24354	5.5	1089	60	80	120	45
PROSTAR R-49	2,0 x 300	440	3	1320	80	240	105600	4.5	1080	75	80	120	60
PROSTAR R-49	2,5 x 350	270	3	810	80	240	64800	5	1200	75	80	120	60
PROSTAR R-49	3,2 x 350	170	3	510	80	240	40800	5	1200	75	80	120	60
PROSTAR R-49	3,2 x 450	150	3	450	80	240	36000	6	1134	75	80	120	60
PROSTAR R-49	4,0 x 350	115	3	345	80	240	27600	5	1200	75	80	120	60
PROSTAR R-49	4,0 x 450	100	3	300	80	240	24000	6	1200	75	80	120	60
PROSTAR B-70	2,5 x 350	202	3	606	80	240	48480	4.5	1080	75	80	120	60
PROSTAR B-70	3,2 x 350	140	3	420	80	240	33600	5	1200	75	80	120	60
PROSTAR B-70	3,2 x 450	130	3	390	63	189	24570	6	1134	80	80	120	65
PROSTAR B-70	4,0 x 450	90	3	270	63	189	17010	6	1134	80	80	120	65
PROSTAR B-73	2,5 x 350	202	3	606	80	240	48480	4.5	1080	75	80	120	60
PROSTAR B-73	3,2 x 350	144	3	432	80	240	34560	5	1200	75	80	120	60
PROSTAR B-73	3,2 x 450	130	3	390	63	189	24570	6	1134	80	80	120	65
PROSTAR B-73	4,0 x 450	90	3	270	63	189	17010	6	1134	80	80	120	65
PROSTAR B-77	2,5 x 350	215	3	645	88	264	56760	4.2	1109	75	80	120	60
PROSTAR B-77	3,2 x 350	130	3	390	88	264	34320	4.2	1109	75	80	120	60
PROSTAR B-77	3,2 x 450	130	3	390	56	168	21840	5.4	907	75	80	120	60
PROSTAR B-77	4,0 x 450	85	3	255	56	168	14280	5.4	907	75	80	120	60
PROSTAR GR-169	3,2 x 450	94	3	282	63	189	17766	6	1134	75	80	120	60
PROSTAR GR-169	4,0 x 450	62	3	186	63	189	11718	6	1134	80	80	120	65
PROSTAR GR-169	5,0 x 450	40	3	120	63	189	7560	6	1134	80	80	120	65



DENOMINACIÓN	ELECTRODOS PARA LA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES									DIMENSIONES PALLET (cm)			
	ELECTRODOS PAQUETE (Ud)	PAQUETES CAJA (Ud)	ELECTRODOS CAJA (Ud)	CAJAS PALLET (Ud)	PAQUETES PALLET (Ud)	ELECTRODOS PALLET (Ud)	PESO PAQUETE (kg)	PESO PALLET (kg)					
	A	B	C	D									
GRINOX-502 2,0 x 300	370	3	1110	72	216	79920	4.2	907	67	80	120	52	
GRINOX-502 2,5 x 350	230	3	690	70	210	48300	4.8	1008	67	80	120	52	
GRINOX-502 3,2 x 350	140	3	420	70	210	29400	4.9	1029	67	80	120	52	
GRINOX-502 4,0 x 350	90	3	270	70	210	18900	4.7	987	67	80	120	52	
GRINOX-510 1,6 x 250	581	3	1743	-	-	-	3.6	-	67	80	120	52	
GRINOX-510 2,0 x 300	370	3	1110	72	216	79920	4.3	929	67	80	120	52	
GRINOX-510 2,5 x 350	215	3	645	70	210	45150	4.8	1008	67	80	120	52	
GRINOX-510 3,2 x 350	140	3	420	70	210	29400	5	1050	67	80	120	52	
GRINOX-510 4,0 x 350	90	3	270	70	210	18900	4.8	1008	67	80	120	52	
GRINOX-510 4,0 x 450	90	3	270	70	210	18900	6.2	1302	67	80	120	52	



DENOMINACIÓN	ELECTRODOS ARCO AIRE							DIMENSIONES PALLET (cm)			
	ELECTRODOS PAQUETE (Ud)	PAQUETES PALLET (Ud)	ELECTRODOS PALLET (Ud)	PESO PAQUETE (kg)	PESO PALLET (kg)						
	A	B	C	D							
E. ARCO AIRE 6 x 305	50	780	39,000	1.1	900	110	112	112	95		
E. ARCO AIRE 8 x 305	50	600	30,000	1.8	1,010	110	112	112	95		
E. ARCO AIRE 10 x 305	50	480	24,000	2.2	1,090	112	112	112	97		
E. ARCO AIRE 13 x 430	100	84	8,400	12	1,040	100	112	112	85		
E. ARCO AIRE 16 x 430	100	48	4,800	16.6	820	100	112	112	85		
E. ARCO AIRE 19 x 430	100	48	4,800	23.7	1,150	100	112	112	85		



OTROS ELECTRODOS				OTROS ELECTRODOS			
DENOMINACIÓN		ELECTRODOS PAQUETE (Ud)	PESO PAQUETE (kg)	DENOMINACIÓN		ELECTRODOS PAQUETE (Ud)	PESO PAQUETE (kg)
GRINOX 73	2,5 x 350	185	4.2	GRINOX 126	4,0 x 450	49	4.8
GRINOX 73	3,2 x 350	147	5	GRINOX 126	5,0 x 450	30	4.6
GRINOX 73	4,0 x 450	85	5.9	GRINOX 29	1,5 x 250	470	2.6
GRINOX 53	2,5 x 350	153	3.7	GRINOX 29	2,0 x 300	263	3.4
GRINOX 53	3,2 x 350	102	4	GRINOX 29	2,5 x 350	176	3.7
GRINOX 53	4,0 x 350	68	3.8	GRINOX 29	3,2 x 350	122	4
GRITHERM 46	2,5 x 350	184	3.8	GRINOX 29	4,0 x 350	82	4
GRITHERM 46	3,2 x 350	126	4.2	GRINOX 29	5,0 x 350	56	4
GRITHERM 46	4,0 x 350	78	4	GRICAST 1	2,5 x 350	231	4
GRINOX 507	2,5 x 350	186	3.9	GRICAST 1	3,2 x 350	154	5
GRINOX 507	3,2 x 350	105	3.7	GRICAST 1	4,0 x 400	92	5
GRINOX 507	4,0 x 350	73	3.9	GRICAST 1	5,0 x 450	69	6.5
GRINOX 514	2,5 x 350	173	3.8	GRICAST 6	2,5 x 300	225	3.8
GRINOX 514	3,2 x 350	105	3.8	GRICAST 6	3,2 x 350	135	4.5
GRINOX 62	2,5 x 350	184	3.8	GRICAST 6	4,0 x 400	88	5
GRINOX 62	3,2 x 350	112	3.8	GRICAST 31	2,5 x 300	230	3.8
GRINOX 62	4,0 x 350	76	3.9	GRICAST 31	3,2 x 350	158	4.8
GRINI 5	2,5 x 300	220	3.6	GRICAST 31	4,0 x 400	103	5.4
GRINI 5	3,2 x 350	133	4.5	PROSTAR CUT-53	3,2 x 350	128	3
GRINI 5	4,0 x 350	100	4.6	PROSTAR CUT-53	4,0 x 350	88	2.9
GRINI 207	2,5 x 300	188	3.3	GRIDUR 3	3,2 x 450	100	4.3
GRINI 207	3,2 x 300	132	3.8	GRIDUR 3	4,0 x 450	70	3.7
GRINI 207	4,0 x 350	96	4.4	GRIDUR 7	2,5 x 350	182	3.9
GRINI 209	2,5 x 300	212	3.6	GRIDUR 7	3,2 x 350	107	3.9
GRINI 209	3,2 x 300	138	3.8	GRIDUR 7	4,0 x 450	80	5.3
GRINI 209	4,0 x 350	100	4.6	GRIDUR 7	5,0 x 450	49	5
GRICU 1	3,2 x 350	126	4.2	GRIDUR 18	3,2 x 450	65	4.6
GRICU 1	4,0 x 450	91	5.9	GRIDUR 18	4,0 x 450	41	4.6
GRICU 11	3,2 x 350	141	4.5	2134	4,0 x 350	123	4.5
GRICU 8	3,2 x 350	140	3.6	2134	5,0 x 350	80	4.5
GRICU 8	4,0 x 350	83	3.2	PROSTAR D-44	4,0 x 350	136	5
GRILUMIN 14	2,5 x 350	222	2	E. STELLITE 1	3,2 x 350	150	5
GRILUMIN 14	3,2 x 350	152	2	E. STELLITE 1	4,0 x 350	90	5
GRILUMIN 14	4,0 x 350	98	2	E. STELLITE 1	5,0 x 350	70	5
GRIDUCT 1	2,5 x 350	161	3.7	E. STELLITE 6	3,2 x 350	150	5
GRIDUCT 1	3,2 x 350	99	3.8	E. STELLITE 6	4,0 x 350	90	5
GRIDUCT 1	4,0 x 350	72	3.9	E. STELLITE 6	5,0 x 350	70	5
GRIDUCT 17	3,2 x 350	104	3.9	E. STELLITE 12	3,2 x 350	150	5
GRIDUCT 17	4,0 x 350	71	3.7	E. STELLITE 12	4,0 x 350	90	5
GRITHERM 44	2,5 x 350	182	3.9	E. STELLITE 12	5,0 x 350	70	5
GRITHERM 44	3,2 x 350	116	4	E. STELLITE 21	3,2 x 350	150	5
GRITHERM 44	4,0 x 350	77	4	E. STELLITE 21	4,0 x 350	90	5
GRINOX 126	2,5 x 250	116	2.5	E. STELLITE 21	5,0 x 350	70	5
GRINOX 126	3,2 x 350	76	3.8				

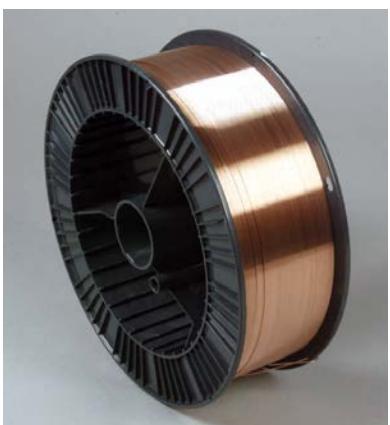


5/2 Hilos MIG

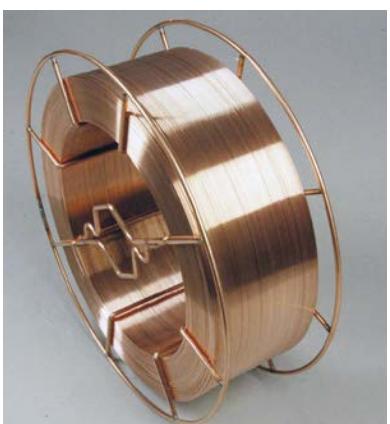
5/2.1. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS AL CARBONO



Código	Clave
	PROSTAR M-65 (AWS 5.18: ER 70S-2)
	Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono con Al, Ti y Zr como desoxidantes. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.
2221122	PROSTAR M-65 1,2 mm C
	PROSTAR M-85 (AWS 5.18: ER 70S-3)
	Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono con bajo contenido de desoxidantes. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.
2220562	PROSTAR M-85 0,8 mm C
2220573	PROSTAR M-85 1,0 mm C
2220584	PROSTAR M-85 1,2 mm C



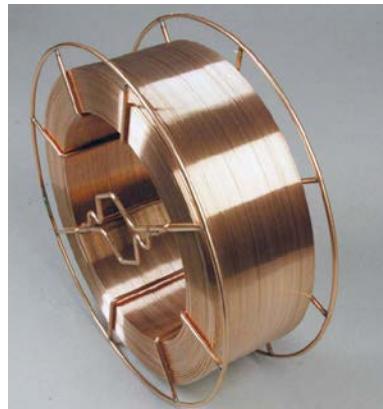
	PROSTAR M-84 (AWS 5.18: ER 70S-6)
	Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono. Bobinas de plástico de 15 kg.
2220455	PROSTAR M-84 0,8 mm C
2220466	PROSTAR M-84 1,0 mm C
2220470	PROSTAR M-84 1,2 mm C



	PROSTAR M-86M (AWS 5.18: ER 70S-6)
	Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono. Bobinas metálicas, con radios, de 15 kg. No es necesario emplear un adaptador para su uso.
2220514	PROSTAR M-86M 0,8 mm C
2220525	PROSTAR M-86M 1,0 mm C
2220536	PROSTAR M-86M 1,2 mm C
2220540	PROSTAR M-86M 1,6 mm C



Código	Clave
	PROSTAR M-86 (AWS 5.18: ER 70S-6)
	Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono de alta calidad. Bobinas de plástico D200 de 5 Kg y D300 de 15 kg.
2220326	PROSTAR M-86 0,6 mm (Bobinas de 5 kg)
2220330	PROSTAR M-86 0,8 mm (Bobinas de 5 kg)
2220341	PROSTAR M-86 1,0 mm (Bobinas de 5 kg)
2220352	PROSTAR M-86 1,2 mm (Bobinas de 5 kg)
2220400	PROSTAR M-86 0,6 mm (Bobinas de 15 kg)
2220411	PROSTAR M-86 0,8 mm (Bobinas de 15 kg)
2220422	PROSTAR M-86 1,0 mm (Bobinas de 15 kg)
2220433	PROSTAR M-86 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)
2220444	PROSTAR M-86 1,6 mm (Bobinas de 15 kg)



Código	Clave
	PROSTAR M-89M
	Hilo para soldadura MIG no cobreados de aceros al carbono. Bobinas de plástico D200 de 5 kg y D300 de 15 kg.
2220094	PROSTAR M-89M 0,8 mm
2220105	PROSTAR M-89M 1,0 mm
2220116	PROSTAR M-89M 1,2 mm
2220120	PROSTAR M-89M 1,6 mm



Código	Clave
	PROSTAR M-87 (AWS 5.18: ER 70S-6)
	Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono con alto contenido de manganeso y silicio como desoxidantes, según norma EN G4Si1. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.
2221004	PROSTAR M-87 0,8 mm
2221015	PROSTAR M-87 1,0 mm
2221026	PROSTAR M-87 1,2 mm

Código	Clave
	PROSTAR M-GV
	Hilo especial para soldadura MIG de aceros galvanizados y libres de escoria. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.
2220606	PROSTAR M-GV 0,8 mm
2220610	PROSTAR M-GV 1,0 mm



Código	Clave
	ARGONAC-86 (AWS 5.18: ER 70S-6)
	Hilo especial para soldadura MIG, con robot de aceros al carbono. Bidón 250 kg.
2220013	ARGONAC-86 0,8 mm
2220024	ARGONAC-86 1,0 mm
2220035	ARGONAC-86 1,2 mm

5/2.2. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN



Código **Clave**

	PROSTAR M-71 (AWS 5.28: ER 80S-G)	
	Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a altas temperaturas del tipo 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 550° C. Bobinas de 15 kg.	
2221306	PROSTAR M-71 0,8 mm	C
2221310	PROSTAR M-71 1,0 mm	C
2221321	PROSTAR M-71 1,2 mm	C

	PROSTAR M-83 (AWS 5.28: ER 80S-D2)	
	Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes al calor y a la fluencia del tipo 0,5% Mo, con alto contenido en manganeso. Bobinas de 15 kg.	
2221354	PROSTAR M-83 0,8 mm	C
2221365	PROSTAR M-83 1,0 mm	C
2221376	PROSTAR M-83 1,2 mm	C



	PROSTAR M-80 (AWS 5.28: ER 80S-B2)	
	Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a altas temperaturas del tipo 1,25% Cr 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 570° C. Bobinas de 15 kg.	
2221402	PROSTAR M-80 0,8 mm	C
2221413	PROSTAR M-80 1,0 mm	C
2221424	PROSTAR M-80 1,2 mm	C



	PROSTAR M-90 (AWS 5.28: ER 90S-B3)	
	Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a altas temperaturas del tipo 2,5% Cr 1% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 600° C. Bobinas de 15 kg.	
2221450	PROSTAR M-90 0,8 mm	C
2221461	PROSTAR M-90 1,0 mm	C
2221472	PROSTAR M-90 1,2 mm	C



Código	Clave
	PROSTAR M-CORTEN (AWS 5.28: ER 80S-G)
	Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a la oxidación tipo CORTEN A. Bobinas de 15 kg.
2221111	PROSTAR M-CORTEN 0,8 mm
2221144	PROSTAR M-CORTEN 1,0 mm
2221155	PROSTAR M-CORTEN 1,2 mm

	PROSTAR M-97 (AWS 5.28: ER 80S-Ni1)
	Hilo para soldadura MIG al 1% de níquel. Aplicaciones offshore. Bobinas de 15 kg.
2221240	PROSTAR M-97 0,8 mm
2221251	PROSTAR M-97 1,0 mm
2221262	PROSTAR M-97 1,2 mm



	PROSTAR M-100 (AWS 5.28: ER 100S-G)
	Hilo para soldadura de aceros de alto límite elástico. Bobinas de 15 kg.
2221100	PROSTAR M-100 0,8 mm
2221096	PROSTAR M-100 1,0 mm
2221133	PROSTAR M-100 1,2 mm

5/2.3. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS INOXIDABLES



Código **Clave**

	PROSTAR M-308L (AWS 5.9: ER 308LSi)	
	Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura MIG de aceros inoxidables del tipo 18/8. Bobinas de 5 kg y de 15 kg.	
2226055	PROSTAR M-308L 0,8 mm (Bobinas de 5 kg)	C
2226066	PROSTAR M-308L 1,0 mm (Bobinas de 5 kg)	C
2226011	PROSTAR M-308L 0,8 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226022	PROSTAR M-308L 1,0 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226033	PROSTAR M-308L 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226044	PROSTAR M-308L 1,6 mm (Bobinas de 15 kg)	C

	PROSTAR M-316L (AWS 5.9: ER 316LSi)	
	Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura MIG de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Bobinas de 15 kg.	
2226276	PROSTAR M-316L 0,8 mm (Bobinas de 5 kg)	C
2226254	PROSTAR M-316L 1,0 mm (Bobinas de 5 kg)	C
2226210	PROSTAR M-316L 0,8 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226221	PROSTAR M-316L 1,0 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226232	PROSTAR M-316L 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226243	PROSTAR M-316L 1,6 mm (Bobinas de 15 kg)	C



	PROSTAR M-309L (AWS 5.9: ER 309LSi)	
	Hilo de acero inoxidable del tipo 23/13 con bajo contenido en carbono, para la soldadura MIG de aceros disimilares. Bobinas de 15 kg.	
2226136	PROSTAR M-309L 0,8 mm	C
2226140	PROSTAR M-309L 1,0 mm	C
2226151	PROSTAR M-309L 1,2 mm	C
2226162	PROSTAR M-309L 1,6 mm	C

	PROSTAR M-307 (AWS 5.9: ER 307Si)	
	Hilo de acero inoxidable tipo 18/8/6 para soldadura MIG de aceros disimilares. Bobinas de 15 kg.	
2224751	PROSTAR M-307 0,8 mm	C
2224762	PROSTAR M-307 1,0 mm	C
2224773	PROSTAR M-307 1,2 mm	C
2224784	PROSTAR M-307 1,6 mm	C

	PROSTAR M-310 (AWS 5.9: ER 310)	
	Hilo de acero inoxidable para la soldadura MIG de aceros refractarios del tipo 25/20. Bobinas de 15 kg.	
2224600	PROSTAR M-310 0,8 mm	C
2224611	PROSTAR M-310 1,0 mm	C
2224622	PROSTAR M-310 1,2 mm	C


Código **Clave**

	PROSTAR M-347 (AWS 5.9: ER 347Si)	
	Hilo de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura MIG de aceros inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8. Bobinas de 15 kg.	
2224935	PROSTAR M-347 0,8 mm	C
2224946	PROSTAR M-347 1,0 mm	C
2224950	PROSTAR M-347 1,2 mm	C

	PROSTAR M-318 (AWS 5.9: ER 318Si)	
	Hilo de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura MIG de aceros Inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8/2. Bobinas de 15 kg.	
2226361	PROSTAR M-318 0,8 mm	C
2226372	PROSTAR M-318 1,0 mm	C
2226383	PROSTAR M-318 1,2 mm	C



	PROSTAR M-2209 (AWS 5.9: ER 2209)	
	Hilo de acero inoxidable, para la soldadura MIG de aceros inoxidables austeno-ferríticos (DUPLEX). Bobinas de 15 kg.	
2226302	PROSTAR M-2209 0,8 mm	C
2226313	PROSTAR M-2209 1,0 mm	C
2226324	PROSTAR M-2209 1,2 mm	C

	PROSTAR M-2594 (AWS 5.9: ER 2594)	
	Hilo de acero inoxidable, para la soldadura MIG de aceros inoxidables SUPER-DUPLEX. Bobinas de 15 kg.	
2225031	PROSTAR M-2594 1,0 mm	C
2225042	PROSTAR M-2594 1,2 mm	C

5/2.4. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES


	DECAPINOX	
	Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
2204156	DECAPINOX	C

5/2.5. HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL NÍQUEL Y SUS ALEACIONES



Código **Clave**

	PROSTAR M-202 (AWS 5.14: ER Ni-1)	
	Hilo de níquel con bajo contenido de carbono, para la soldadura MIG, con gas argón, de níquel puro. Plaqueados sobre aceros. Bobinas de 15 kg.	
2239226	PROSTAR M-202 1,2 mm	C

	PROSTAR M-205 (AWS 5.14: ER NiCu-7)	
	Hilo de níquel-cobre, para la soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones níquel-cobre y sus uniones con aleaciones de cobre y aleaciones de cobre con aceros. Bobinas de 15 kg.	
2239285	PROSTAR M-205 1,2 mm	C



	PROSTAR M-207 (AWS 5.14: ER NiCr-3)	
	Hilo de aleación níquel-cromo, para la soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Bobinas de 15 kg.	
2239333	PROSTAR M-207 1,0 mm	C
2239344	PROSTAR M-207 1,2 mm	C

	PROSTAR M-209 (AWS 5.14: ER NiCrMo-3)	
	Hilo de aleación níquel-cromo-molibdeno, para la soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Bobinas de 15 kg.	
2239403	PROSTAR M-209 1,2 mm	C

5/2.6. HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL COBRE Y SUS ALEACIONES



Código

Clave

	PROSTAR M-SICU (EN ISO 24373: S Cu 1898 (CuSn 1))	
	Hilo de cobre puro para soldadura MIG, con gas argón, de cobre desoxidoado. Bobinas de 15 kg.	
2238014	PROSTAR M-SICU 0,8 mm	C
2238025	PROSTAR M-SICU 1,0 mm	C
2238036	PROSTAR M-SICU 1,2 mm	C
2238040	PROSTAR M-SICU 1,6 mm	C

	PROSTAR M-SIMAX (EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1))	
	Hilo de cobre al silicio para soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones de cobre al manganeso y al silicio; su color es similar al de los broncees empleados para esculturas. Excelente soldabilidad sobre chapa galvanizada. Ideal para la industria del automóvil. Bobinas de 15 kg.	
2238073	PROSTAR M-SIMAX 0,8 mm	C
2238084	PROSTAR M-SIMAX 1,0 mm	C
2238095	PROSTAR M-SIMAX 1,2 mm	C



	PROSTAR M-SNBZ 6 (EN ISO 24373: S Cu 5180A (CuSn6P))	
	Hilo de bronce al estaño para soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones de bronce con 6 a 8% de estaño. Bobinas de 15 kg.	
2238530	PROSTAR M-SNBZ 6 1,2 mm	C

	PROSTAR M-ALBZ 8 (EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7))	
	Hilo de bronce al aluminio para soldadura MIG, con gas argón, de bronces con 7 a 9% de aluminio. Recargas sobre aceros. Bobinas de 15 kg.	
2238412	PROSTAR M-ALBZ 8 0,8 mm	C
2238423	PROSTAR M-ALBZ 8 1,0 mm	C
2238434	PROSTAR M-ALBZ 8 1,2 mm	C
2238445	PROSTAR M-ALBZ 8 1,6 mm	C



	PROSTAR M-ALBZ 26 (EN ISO 24373: S Cu 6327 (CuAlNi2Fe2Mn2))	
	Hilo de bronce al aluminio con níquel, para la soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones de bronce con 7 a 9% de aluminio. Recargas sobre aceros. Bobinas de 15 kg.	
2238865	PROSTAR M-ALBZ 26 1,2 mm	C
2238876	PROSTAR M-ALBZ 26 1,6 mm	C

	PROSTAR M-ALBZ 60 (EN ISO 24373: S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2))	
	Hilo de bronce-aluminio con alto contenido de manganeso para la soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones bronce-aluminio y recargas sobre aceros. Bobinas de 15 kg.	
2238821	PROSTAR M-ALBZ 60 1,2 mm	C
2238832	PROSTAR M-ALBZ 60 1,6 mm	C

5/2.7. HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES



Código **Clave**

	PROSTAR M-1050 (AWS 5.10: ER 1100)	
	Hilo de aluminio puro para soldadura MIG con gas argón.	
2234024	PROSTAR M-1050 1,2 mm (Paquetes de 7 kg)	C
2234035	PROSTAR M-1050 1,6 mm (Paquetes de 7 kg)	C



	PROSTAR M-5356 (AWS 5.10: ER 5356)	
	Hilo de aluminio magnesio para soldadura MIG con gas argón.	
2234606	PROSTAR M-5356 0,8 mm (Bobinas de 2 kg)	C
2234610	PROSTAR M-5356 1,0 mm (Bobinas de 2 kg)	C
2234621	PROSTAR M-5356 1,2 mm (Bobinas de 2 kg)	C
2234105	PROSTAR M-5356 0,8 mm (Bobinas de 7 kg)	C
2234116	PROSTAR M-5356 1,0 mm (Bobinas de 7 kg)	C
2234120	PROSTAR M-5356 1,2 mm (Bobinas de 7 kg)	C
2234131	PROSTAR M-5356 1,6 mm (Bobinas de 7 kg)	C



	PROSTAR M-5183 (AWS 5.10: ER 5183)	
	Hilo de aluminio magnesio-manganeso para soldadura MIG con gas argón.	
2234805	PROSTAR M-5183 1,0 mm (Bobinas de 7 Kg)	C
2234816	PROSTAR M-5183 1,2 mm (Bobinas de 7 kg)	C
2234820	PROSTAR M-5183 1,6 mm (Bobinas de 7 kg)	C

	PROSTAR M-4043 (AWS 5.10: ER 4043)	
	Hilo de aluminio magnesio-manganeso para soldadura MIG con gas argón.	
2234212	PROSTAR M-4043 1,0 mm (Bobinas de 7 kg)	C
2234223	PROSTAR M-4043 1,2 mm (Bobinas de 7 kg)	C
2234234	PROSTAR M-4043 1,6 mm (Bobinas de 7 kg)	C



	PROSTAR M-4047 (AWS 5.10: ER 4047)	
	Hilo de aluminio al 12% de silicio, para soldadura MIG, con gas argón, de aleaciones de aluminio disímilares. Excelente soldabilidad y fluidez.	
2234536	PROSTAR M-4047 1,2 mm (Bobinas de 7 kg)	C

5/2.8. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ACEROS


Código
Clave

	PROSTAR M-750	
	Hilo de níquel con bajo contenido de carbono, para la soldadura MIG, con gas argón, de níquel puro. Plaqueados sobre aceros. Bobinas de 15 kg.	
2221811	PROSTAR M-750 1,2 mm	C


PROSTAR M-307

	PROSTAR M-307	
	Hilo de acero inoxidable tipo 18/8/6 para soldadura MIG de aceros disimilares. Bobinas de 15 kg.	
2224751	PROSTAR M-307 0,8 mm	C
2224762	PROSTAR M-307 1,0 mm	C
2224773	PROSTAR M-307 1,2 mm	C
2224784	PROSTAR M-307 1,6 mm	C

PROSTAR M-312

	PROSTAR M-312	
	Hilo de acero inoxidable tipo 29/9 para soldadura MIG de aceros disimilares y recargues resistentes al desgaste metal-metal. Bobinas de 15 kg.	
2224832	PROSTAR M-312 1,0 mm	C
2224843	PROSTAR M-312 1,2 mm	C

5/2.9. HILOS PARA SOLDADURA MIG DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE HIERRO FUNDIDO


PROSTAR M-231

	PROSTAR M-231	
	Hilo de aleación níquel-hierro, para soldadura MIG, de fundición nodular. Bobinas de 15 kg.	
2239462	PROSTAR M-231 1,2 mm	C

5/2.10. HILOS PARA PROCESO MIG DE RECARGUE DURO



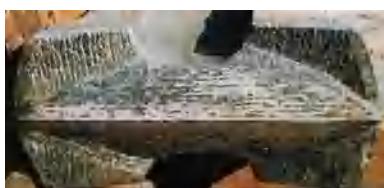
Código **Clave**

	PROSTAR M-600	
	Hilo de acero al cromo-silicio, para recargue duro resistente a la abrasión y al impacto. Dureza 600 HB. Emplear mezclas de gas argón-CO ₂ (STARGON C-8). Bobinas de 15 kg.	
2277450	PROSTAR M-600 1,2 mm	C
2277461	PROSTAR M-600 1,6 mm	C



	PROSTAR M-410	
	Hilo de acero inoxidable al 13% de cromo, para recargue duro de piezas sometidas a abrasión acompañada de temperatura y corrosión. Emplear mezclas de gas argón- CO ₂ - helio (HELISTAR SS). Bobinas de 15 kg.	
2287202	PROSTAR M-410 1,2 mm	C
2287213	PROSTAR M-410 1,6 mm	C

	PROSTAR M-420	
	Hilo de acero inoxidable al 13% de cromo, con alto contenido de carbono, para recargue duro de piezas sometidas a abrasión acompañada de temperatura y corrosión. Emplear mezclas de gas argón-CO ₂ - helio (HELISTAR SS). Bobinas de 15 kg.	
2287283	PROSTAR M-420 1,2 mm	C
2287294	PROSTAR M-420 1,6 mm	C



	PROSTAR M-430	
	Hilo de acero inoxidable al 17% de cromo, para recargue duro de piezas sometidas a abrasión acompañada de temperatura y corrosión. Emplear mezclas de gas argón - CO ₂ - helio (HELISTAR SS). Bobinas de 15 kg.	
2287320	PROSTAR M-430 1,2 mm	C
2287331	PROSTAR M-430 1,6 mm	C

5/2.11. ACCESORIOS PARA HILOS



Código **Clave**

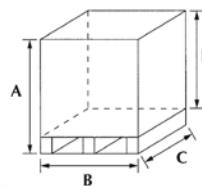
	ACCESORIOS ARGONAC 250 Kg	
	Accesorios para emplear el bidón estándar de 250 kg.	
2220923	Cono argonac 250 kg	C
2220934	Kit conexión rápida 3,5 m	C
2220945	Kit conexión rápida 5,5 m	C



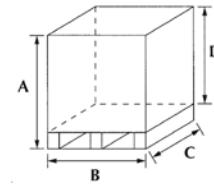
	ADAPTADOR BOBINA K300E 15 Kg	
	Adaptador económico de plástico para bobinas metálicas K-300 de 15 kg. El diámetro interior es de 182 mm.	
2229975	ADAPTADOR BOBINA K300E 15 kg	C

5/2.12. DATOS DE SUMINISTRO HILOS PARA SOLDADURA

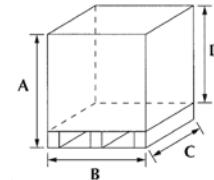
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)			
					A	B	C	D
ARGONAC-86	250	4 BIDONES	1000	BIDON	76	105	105	63
PROSTAR M-65	15	56	840	D300	80	80	120	65
PROSTAR M-85	15	56	840	D300	80	80	120	65
PROSTAR M-86	5	168	840	D200	80	80	120	65
PROSTAR M-86	15	72	1080	D300	80	80	120	65
PROSTAR M-86 M	15	72	1080	S300 pin	80	80	120	65
PROSTAR M-84	15	72	1080	D300	80	80	120	65
PROSTAR M-89 M	15	72	1080	S300 pin	80	80	120	65
PROSTAR M-87	15	56	840	D300	80	80	120	65
PROSTAR M-GV	15	72	1080	D300	80	80	120	65



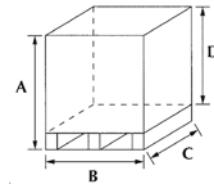
HIOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN						
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)	
					A	B
PROSTAR M-71	15	56	840	D300	80	80
PROSTAR M-83	15	56	840	D300	80	80
PROSTAR M-80	15	56	840	D300	80	80
PROSTAR M-90	15	56	840	D300	80	80
PROSTAR M-100	15	56	840	D300	80	80
PROSTAR M-97	15	56	840	D300	80	80
PROSTAR M-CORTEN	15	56	840	D300	80	80



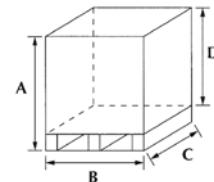
HIOS PARA SOLDADURA MIG DE ACEROS INOXIDABLES						
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)	
					A	B
PROSTAR M-308L	5	50	750	D200	80	80
PROSTAR M-308L	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-316L	5	50	750	D200	80	80
PROSTAR M-316L	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-309L	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-307	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-310	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-347	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-318	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-2209	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-2594	15	50	750	S300	80	80



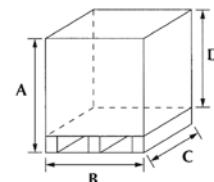
HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL NIQUEL Y SUS ALEACIONES						
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)	
					A	B
PROSTAR M-202	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-205	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-207	15	50	750	S300	80	80
PROSTAR M-209	15	50	750	S300	80	80



HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL COBRE Y SUS ALEACIONES						
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)	
					A	B
PROSTAR M-SICU	15	50	750	D300	80	80
PROSTAR M-SIMAX	15	50	750	D300	80	80
PROSTAR M-SNBZ 6	15	50	750	D300	80	80
PROSTAR M-ALBZ 8	15	50	750	D300	80	80
PROSTAR M-ALBZ 26	15	50	750	D300	80	80
PROSTAR M-ALBZ 60	15	50	750	D300	80	80



HILOS PARA SOLDADURA MIG DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES						
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)	
					A	B
PROSTAR M-1050	7	75	525	S300	113	80
PROSTAR M-5356	2	75	525	D200	113	80
PROSTAR M-5356	7	75	525	S300	113	80
PROSTAR M-5183	7	75	525	S300	113	80
PROSTAR M-4043	7	75	525	S300	113	80
PROSTAR M-4047	7	75	525	S300	113	80



5/3 Varillas TIG

5/3.1. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS AL CARBONO

Código	Clave
	PROSTAR T-65 (AWS 5.18: ER 70S-2)
	Varilla de acero al carbono cobrizada con Al, Ti y Zr como desoxidantes, para la soldadura TIG de alta calidad de tuberías. Paquetes de 5 kg.
2212372	PROSTAR T-65 2,4 mm C
	PROSTAR T-86 (AWS 5.18: ER 70S-6)
	Varilla de acero al carbono cobrizada apropiada para la soldadura TIG de tuberías. Paquetes de 5 kg.
2215824	PROSTAR T-86 2,0 mm C
2215835	PROSTAR T-86 2,4 mm C
2215846	PROSTAR T-86 3,2 mm C

5/3.2. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN

	PROSTAR T-71 (AWS 5.28: ER 80S-G)	
	Varilla para soldadura TIG de aceros resistentes al calor del tipo 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 550°C. Paquetes de 5 kg.	
2215010	PROSTAR T-71 2,0 mm C	
2215021	PROSTAR T-71 2,4 mm C	
	PROSTAR T-80 (AWS 5.18: ER 80S-B2)	
	Varilla para soldadura TIG de aceros resistentes al calor del tipo 1,25% Cr 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 570°C. Paquetes de 5 kg.	
2215076	PROSTAR T-80 2,0 mm C	
2215080	PROSTAR T-80 2,4 mm C	
	PROSTAR T-90 (AWS 5.18: ER 90S-B3)	
	Varilla para soldadura TIG de aceros resistentes al calor del tipo 2,5% Cr 1% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 600°C. Paquetes de 5 kg.	
2215135	PROSTAR T-90 2,0 mm C	
2215146	PROSTAR T-90 2,4 mm C	

5/3.3. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS INOXIDABLES



Código **Clave**

	PROSTAR T-308L (AWS 5.9: ER 308L)	
	Varilla de Acero Inoxidable con bajo contenido en Carbono, para la soldadura TIG de aceros inoxidables del tipo 18/8. Paquetes de 5 kg.	
2213013	PROSTAR T-308L 1,0 mm	C
2213024	PROSTAR T-308L 1,6 mm	C
2213035	PROSTAR T-308L 2,0 mm	C
2213046	PROSTAR T-308L 2,4 mm	C
2213050	PROSTAR T-308L 3,2 mm	C

	PROSTAR T-316L (AWS 5.9: ER 316L)	
	Varilla de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura TIG de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Paquetes de 5 kg.	
2213116	PROSTAR T-316L 1,0 mm	C
2213120	PROSTAR T-316L 1,6 mm	C
2213131	PROSTAR T-316L 2,0 mm	C
2213142	PROSTAR T-316L 2,4 mm	C
2213153	PROSTAR T-316L 3,2 mm	C



	PROSTAR T-309L (AWS 5.9: ER 309L)	
	Varilla de acero inoxidable del tipo 23/13 con bajo contenido en carbono, para la soldadura TIG de aceros disimilares. Paquetes de 5 kg.	
2213201	PROSTAR T-309L 1,6 mm	C
2213212	PROSTAR T-309L 2,0 mm	C

	PROSTAR T-310 (AWS 5.9: ER 310)	
	Hilo de acero inoxidable para la soldadura TIG de aceros refractarios del tipo 25/20. Paquetes de 5 kg.	
2213525	PROSTAR T-310 1,6 mm	C
2213536	PROSTAR T-310 2,0 mm	C
2213540	PROSTAR T-310 2,4 mm	C



	PROSTAR T-347 (AWS 5.9: ER 347)	
	Varilla de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura TIG de aceros Inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8. Paquetes de 5 kg.	
2213330	PROSTAR T-347 1,6 mm	C
2213341	PROSTAR T-347 2,0 mm	C
2213352	PROSTAR T-347 2,4 mm	C
2213363	PROSTAR T-347 3,2 mm	C



Código	Clave
PROSTAR T-318 (AWS 5.9: ER 318)	
Varilla de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura TIG de aceros inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8/2. Paquetes de 5 kg.	
2213470	C
2213481	C
2213492	C
2213503	C



PROSTAR T-2209 (AWS 5.9: ER 2209)	
Varilla de acero inoxidable, para la soldadura TIG de aceros inoxidables austeno-ferríticos (DUPLEX).	
2213875	C
2213886	C
2213890	C

PROSTAR T-2594 (AWS 5.9: ER 2594)	
Varilla de acero inoxidable, para la soldadura TIG de aceros inoxidables SUPER-DUPLEX. Paquetes de 15 kg.	
2214015	C
2214026	C

5/3.4. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES



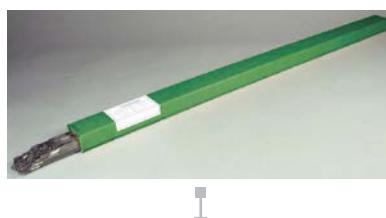
DECAPINOX	
Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
2204156	C

5/3.5. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DEL NÍQUEL Y SUS ALEACIONES



Código		Clave
	PROSTAR T-202 (AWS 5.14: ER Ni-1)	
	Varilla de níquel con bajo contenido de carbono, para soldadura TIG, de níquel puro. Plaqueados sobre aceros. Paquetes de 5 kg.	
2216023	PROSTAR T-202 1,6 mm	C
2216034	PROSTAR T-202 2,0 mm	C
2216045	PROSTAR T-202 2,4 mm	C

	PROSTAR T-205 (AWS 5.14: ER NiCu-7)	
	Varilla de níquel-cobre, para la soldadura TIG, de aleaciones níquel-cobre y sus uniones con aleaciones de cobre y aleaciones de cobre con aceros. Paquetes de 5 kg.	
2216093	PROSTAR T-205 1,6 mm	C
2216104	PROSTAR T-205 2,0 mm	C
2216115	PROSTAR T-205 2,4 mm	C



	PROSTAR T-207 (AWS 5.14: ER NiCr-3)	
	Varilla de aleación níquel-cromo, para la soldadura TIG, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Paquetes de 5 kg.	
2216163	PROSTAR T-207 1,6 mm	C
2216174	PROSTAR T-207 2,0 mm	C
2216185	PROSTAR T-207 2,4 mm	C



	PROSTAR T-209 (AWS 5.14: ER NiCrMo-3)	
	Varilla de aleación níquel-cromo-molibdeno, para la soldadura TIG, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Paquetes de 5 kg.	
2216222	PROSTAR T-209 1,6 mm	C
2216233	PROSTAR T-209 2,0 mm	C
2216244	PROSTAR T-209 2,4 mm	C

5/3.6. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DEL COBRE Y SUS ALEACIONES



Código	Clave
--------	-------

	PROSTAR T-SICU (EN ISO 24373: S Cu 1898 (CuSn 1))
	Varilla de cobre puro para soldadura TIG de cobre desoxidado. Paquetes de 5 kg.
2214122	PROSTAR T-SICU 2,0 mm
2214133	PROSTAR T-SICU 3,2 mm

	PROSTAR M-SIMAX (EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1))
	Varilla de cobre al silicio para soldadura TIG de aleaciones de cobre al manganeso y al silicio; su color es similar al de los broncees empleados para esculturas. Paquetes de 5 kg.
2214214	PROSTAR T-SIMAX 2,0 mm
2214225	PROSTAR T-SIMAX 3,2 mm



	PROSTAR M-SNBZ 6 (EN ISO 24373: S Cu 5180A (CuSn6P))
	Varilla de bronce al estaño para soldadura TIG de aleaciones de bronce con 6 a 8% de estaño. Paquetes de 5 kg.
2214306	PROSTAR T-SNBZ 6 2,0 mm

	PROSTAR M-ALBZ 8 (EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7))
	Varilla de bronce al aluminio para soldadura TIG, de broncees con 7 a 9% de aluminio. Recargas sobre aceros. Paquetes de 5 kg.
2214376	PROSTAR T-ALBZ 8 2,0 mm



	PROSTAR T-CUNI 30 (EN ISO 24373: S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi))
	Varilla de aleación cobre-níquel para soldadura TIG de aleaciones de cobre con contenidos de níquel entre 10-30%. Paquetes de 5 kg.
2214542	PROSTAR T-CUNI 30 2,0 mm
2214553	PROSTAR T-CUNI 30 2,4 mm

5/ 3.7. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DEL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES



Código

Clave

	PROSTAR T-1050 (AWS 5.10: ER 1100)	
	Varilla de aluminio puro para soldadura TIG con gas argón. Paquetes de 5 kg.	
2210132	PROSTAR T-1050 2,0 mm	C
2210143	PROSTAR T-1050 3,2 mm	C
2210154	PROSTAR T-1050 4,0 mm	C

	PROSTAR T-5356 (AWS 5.10: ER 5356)	
	Varilla de aluminio-magnesio para soldadura TIG con gas argón. Paquetes de 5 kg.	
2210191	PROSTAR T-5356 1,6 mm	C
2210202	PROSTAR T-5356 2,0 mm	C
2210213	PROSTAR T-5356 2,4 mm	C
2210224	PROSTAR T-5356 3,2 mm	C
2210235	PROSTAR T-5356 4,0 mm	C



	PROSTAR T-5183 (AWS 5.10: ER 5183)	
	Varilla de aluminio-magnesio-manganoso para soldadura TIG con gas argón. Paquetes de 5 kg.	
2210423	PROSTAR T-5183 2,0 mm	C
2210434	PROSTAR T-5183 3,2 mm	C
2210445	PROSTAR T-5183 4,0 mm	C

	PROSTAR T-4043 (AWS 5.10: ER 4043)	
	Varilla de aluminio-silicio para soldadura TIG con gas argón. Paquetes de 5 kg.	
2210305	PROSTAR T-4043 2,0 mm	C
2210294	PROSTAR T-4043 2,4 mm	C
2210316	PROSTAR T-4043 3,2 mm	C
2210320	PROSTAR T-4043 4,0 mm	C

	PROSTAR TG-4047 (AWS 5.10: ER 4047)	
	Varilla de aluminio al 12% de silicio, para soldadura TIG, con gas argón, de aleaciones de aluminio disimilares. Paquetes de 5 kg.	
2257905	PROSTAR TG-4047 2,0 mm	C

5/3.8. VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ACEROS

Código	Clave
	PROSTAR T-312
	Varilla de acero inoxidable tipo 29/9 para soldadura TIG de aceros disimilares y recargues resistentes al desgaste metal-metal. Paquetes de 5 kg.
2213606	PROSTAR T-312 1,0 mm
2213610	PROSTAR T-312 1,6 mm
2213621	PROSTAR T-312 2,0 mm

5/3.9. VARILLAS PARA PROCESO TIG DE RECARGUE DURO

	PROSTAR T-27
	Varilla para aplicación TIG, para recargue duro sobre aceros de herramientas en caliente, como matrices, cortadores, moldes, estampas. Dureza 44 HRC. Paquetes de 2 kg.
2280515	PROSTAR T-27 1,6 mm

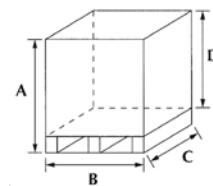
	PROSTAR T-32
	Varilla para aplicación TIG, para recargue duro de herramientas de corte en caliente, como cuchillas, matrices. Dureza 58 HRC. Paquetes de 2 kg.
2280563	PROSTAR T-32 1,0 mm
2280574	PROSTAR T-32 1,6 mm

	PROSTAR T-72
	Varilla para aplicación TIG, para recargue duro sobre aceros rápidos de herramientas de corte en frío. Dureza 61 HRC. Paquetes de 2 kg.
2280692	PROSTAR T-72 1,6 mm

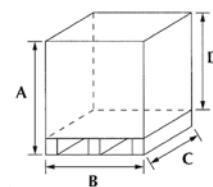
	PROSTAR T-600
	Varilla para aplicación TIG, para recargue duro resistente a la abrasión y al impacto. Dureza 600 HB. Paquetes de 5 kg.
2284564	PROSTAR T-600 1,0 mm
2284575	PROSTAR T-600 1,6 mm

5/3.10. DATOS SUMINISTRO VARILLAS TIG

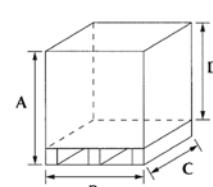
VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS AL CARBONO					DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO PAQUETE (kg)	PAQUETES PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)				
				A	B	C	D	
PROSTAR T-65	5	138	690	52	80	120	37	
PROSTAR T-86	5	138	690	52	80	120	37	



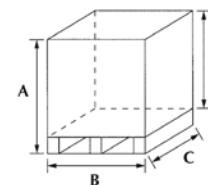
VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS DE BAJA ALEACION					DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO PAQUETE (kg)	PAQUETES PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)				
				A	B	C	D	
PROSTAR T-71	5	138	690	52	80	120	37	
PROSTAR T-80	5	138	690	52	80	120	37	
PROSTAR T-90	5	138	690	52	80	120	37	



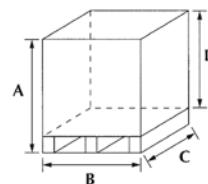
VARILLAS PARA SOLDADURA TIG DE ACEROS INOXIDABLES					DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO PAQUETE (kg)	PAQUETES PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)				
				A	B	C	D	
PROSTAR T-308L	5	120	600	60	80	120	45	
PROSTAR T-316L	5	120	600	60	80	120	45	
PROSTAR T-309L	5	120	600	60	80	120	45	
PROSTAR T-310	5	120	600	60	80	120	45	
PROSTAR T-347	5	120	600	60	80	120	45	
PROSTAR T-318	5	120	600	60	80	120	45	
PROSTAR T-2209	5	120	600	60	80	120	45	
PROSTAR T-2594	5	120	600	60	80	120	45	



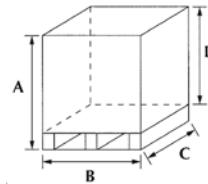
VARILLAS PARA SOLDADURA TIG NIQUEL Y SUS ALEACIONES					
DENOMINACIÓN	PESO PAQUETE (kg)	PAQUETES PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)	
				A	B
PROSTAR T-202	5	120	600	60	80
PROSTAR T-205	5	120	600	60	80
PROSTAR T-207	5	120	600	60	80
PROSTAR T-209	5	120	600	60	80



VARILLAS PARA LA SOLDADURA TIG COBRE Y SUS ALEACIONES					
DENOMINACIÓN	PESO PAQUETE (kg)	PAQUETES PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)	
				A	B
PROSTAR T-SICU	5	60	300	60	80
PROSTAR T-SIMAX	5	60	300	60	80
PROSTAR T-SNBZ 6	5	60	300	60	80
PROSTAR T-ALBZ 8	5	60	300	60	80
PROSTAR T-CUNI 30	5	60	300	60	80

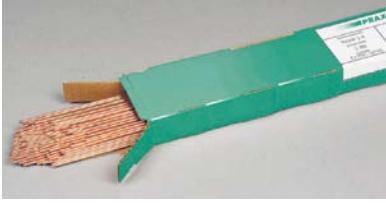


VARILLAS PARA LA SOLDADURA TIG ALUMINIO Y SUS ALEACIONES					
DENOMINACIÓN	PESO PAQUETE (kg)	PAQUETES PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)	
				A	B
PROSTAR T-1050	5	60	300	60	80
PROSTAR T-5356	5	60	300	60	80
PROSTAR T-5183	5	60	300	60	80
PROSTAR T-4043	5	60	300	60	80
PROSTAR TG-4047	5	60	300	60	80



5/4 Varillas Oxicárgas

5/4.1. VARILLAS PARA SOLDADURA OXIGAS DE ACEROS AL CARBONO

Código	Clave
	PROSTAR G-45 (AWS 5.2: RG 45)
	Varilla de acero al carbono cobrizada para la soldadura oxigás de aceros suaves. Paquetes de 5 kg.
2200225	PROSTAR G-45 2,0 mm
2200236	PROSTAR G-45 3,0 mm
2200240	PROSTAR G-45 4,0 mm

5/4.2. VARILLAS PARA PROCESO OXIGAS DE RECARGUE DURO

	V. STELLITE-1	
	Varilla para aplicación oxiacetilénica y TIG, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgastes por abrasión de metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 54 HRC. Paquetes de 10 kg.	
2280003	V. STELLITE-1 3,2 mm	C
2280014	V. STELLITE-1 4,0 mm	C
2280025	V. STELLITE-1 5,0 mm	C

	V. STELLITE-6	
	Varilla para aplicación oxiacetilénica y TIG, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgastes por abrasión de metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 42 HRC. Paquetes de 10 kg.	
2280106	V. STELLITE-6 3,2 mm	C
2280110	V. STELLITE-6 4,0 mm	C
2280121	V. STELLITE-6 5,0 mm	C



Código	Clave
V. STELLITE-12	
Varilla para aplicación oxiacetilénica y TIG, de base cobalto, para recarga duro de piezas sometidas a desgastes por abrasión metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Las propiedades mecánicas son intermedias entre los STELLITES 1 y 6. Dureza 48 HRC. Paquetes de 10 kg.	
2280202 V. STELLITE-12 3,2 mm	C
2280213 V. STELLITE-12 4,0 mm	C
2280224 V. STELLITE-12 5,0 mm	C

Código	Clave
PROSTAR TG-44	
Varilla tubular para recarga duro de carburos de tungsteno, para aplicación por procedimiento oxigás. El material es el más resistente al desgaste por abrasión. No se debe aplicar más de una capa. Paquetes de 5 kg.	
2280751 PROSTAR TG-44 5,0 mm.	C

5/4.3. VARILLAS DE ALEACIÓN DE PLATA PARA SOLDADURA OXIGÁS



Código **Clave**

	PROSTAR AG-540	
	Varilla de aleación cuaternaria, con alto contenido en plata, exenta de cadmio, para la soldadura de bajo punto de fusión de la mayoría de los metales. Posee una gran fluidez. Emplear conjuntamente con desoxidante EASY FLO FLUX. Paquetes de 1 kg.	
2246226	PROSTAR AG-540 1,5 mm	C
2246230	PROSTAR AG-540 2,0 mm	C



	PROSTAR AGF-540	
	Varilla revestida de flux, idéntica a PRAXAIR AG-540, pero de más cómoda aplicación al no tener que utilizar el desoxidante independientemente. Paquetes de 1 kg.	
2246274	PROSTAR AGF-540 1,5 mm	C
2246285	PROSTAR AGF-540 2,0 mm	C

	PROSTAR AG-530	
	Varilla de aleación cuaternaria de plata, exenta de cadmio, para soldadura de bajo punto de fusión. Utilizar con desoxidante EASY FLO FLUX. Paquetes de 1 kg.	
2246425	PROSTAR AG-530 1,5 mm	C
2246436	PROSTAR AG-530 2,0 mm	C



	PROSTAR AGF-530	
	Varilla revestida de flux, idéntica a PRAXAIR AG-430, pero de más cómoda aplicación al no tener que utilizar el desoxidante independientemente. Paquetes de 1 kg.	
2246473	PROSTAR AGF-530 1,5 mm	C
2246484	PROSTAR AGF-530 2,0 mm	C

	PROSTAR AG-320	
	Varilla de aleación ternaria de Plata, sin Cadmio, para la soldadura de bajo punto de fusión de la mayoría de los metales. Es específica para la industria de la alimentación, al no tener Cadmio. Emplear con desoxidante EASY FLO FLUX. Paquetes de 1 kg.	
2245482	PROSTAR AG-320 1,0 mm	C
2245493	PROSTAR AG-320 1,5 mm	C
2245504	PROSTAR AG-320 2,0 mm	C



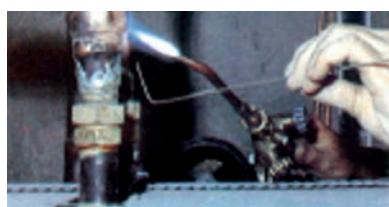
Código

Clave

	PROSTAR AG-315	
	Varilla de aleación ternaria de Plata-F, con alto contenido en Plata, para soldadura de bajo punto de fusión del Cobre. No necesita desoxidante. Paquetes de 1 kg.	
2243706	PROSTAR AG-315 1,5 mm	C
2243743	PROSTAR AG-315 2,0 mm	C

	PROSTAR AG-305	
	Varilla de aleación ternaria de plata-cobre-fósforo, para soldadura de bajo punto de fusión del cobre. No necesita desoxidante. Paquetes de 1 kg.	
2244001	PROSTAR AG-305 1,5 mm	C
2244045	PROSTAR AG-305 2,0 mm	C

	PROSTAR AG-302	
	Varilla de aleación ternaria de plata-cobre-fósforo, para emplear en las mismas aplicaciones que las dos aleaciones anteriores, siendo más económica. Paquetes de 1 kg.	
2244502	PROSTAR AG-302 1,5 mm	C
2244546	PROSTAR AG-302 2,0 mm	C



	PROSTAR AG-300	
	Varilla de aleación binaria de cobre-fósforo para la unión de cobre con cobre sin flux. Paquetes de 1 kg.	
2245003	PROSTAR AG-300 1,5 mm	C
2245040	PROSTAR AG-300 2,0 mm	C

5/4.4. VARILLAS DE LATÓN PARA SOLDADURA OXIGÁS



	PROSTAR G-25	
	Varilla de latón para la soldadura oxigás de aceros, cobre y aleaciones de cobre. Emplear con desoxidante CUPERTOX. Paquetes de 5 kg.	
2201010	PROSTAR G-25 2,0 mm	C
2201021	PROSTAR G-25 3,0 mm	C
2201032	PROSTAR G-25 4,0 mm	C
2201043	PROSTAR G-25 5,0 mm	C



	PROSTAR GF-25	
	Varilla de latón revestida para la soldadura oxigás de aceros, cobre y sus aleaciones. Proporciona una gran fluidez y unas propiedades mecánicas uniformes. Paquetes de 3 kg.	
2201404	PROSTAR GF-25 3,0 mm	C

5/4.5. VARILLAS DE ALUMINIO PARA SOLDADURA OXIGÁS



	PROSTAR TG-4047	
	Varilla de aluminio al 12% de silicio, para la soldadura oxigás de cualquier aleación de aluminio, especialmente de aluminio fundido. Emplear desoxidante ALUFLUX. Paquetes de 5 kg.	
2257905	PROSTAR TG-4047 2,0 mm	C

5/4.6. FLUXES PARA BAJO PUNTO DE FUSIÓN



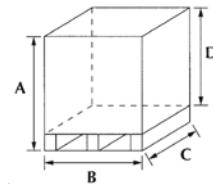
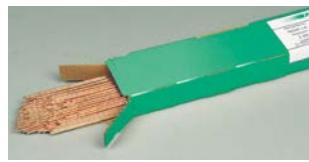
	CUPERTOX	
	Desoxidante para soldadura con varillas de latón.	
2203224	CUPERTOX (Envases de 1 kg)	C
	EASY FLO FLUX	
	Flux especial, de gran poder de limpieza para emplear con todas las aleaciones de bajo punto de fusión de base plata.	
2258126	EASY FLO FLUX (Envases de 0,5 kg)	C

	TENACITY FLUX-2	
	Flux especial, para emplear con aleaciones de bajo punto de fusión de base plata, cuando el calentamiento se realiza por procesos de alta frecuencia.	
2258012	TENACITY FLUX-2 (Envases de 0,5 kg)	C

	ALUFLUX	
	Desoxidante para la soldadura oxigás del aluminio y sus aleaciones con varillas de aluminio.	
2258841	ALUFLUX (Envases de 1 kg)	C

5/4.7. DATOS DE SUMINISTRO VARILLAS OXIGAS

VARILLAS PARA SOLDADURA OXIGAS DE ACEROS AL CARBONO					DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO PAQUETE (kg)	PAQUETES PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)				
				A	B	C	D	
PRAXAIR G-45	5	138	690	52	80	120	37	



5/5 Hilos Tubulares

5/5.1. HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO



Código	Clave
	PROSTAR FG-700 (AWS 5.18:E 70C-6MH4)
	Hilo tubular de polvo de hierro tipo rutilo para la soldadura de aceros al carbono. Suelda en todas las posiciones. Gas de protección: mezclas de Argón-CO ₂ . Bobinas de 15 kg.
2223410	PROSTAR FG-700 1,2 mm
2223421	PROSTAR FG-700 1,6 mm



	PROSTAR FG-702 (AWS 5.20:E71T-1/E71T-1M)	
	Hilo tubular tipo rutilo para la soldadura de aceros al carbono con CO ₂ y mezclas de argón-CO ₂ como gas de protección. Suelda en todas las posiciones. Especialmente recomendado para posición vertical ascendente. Astilleros.	
2223513	PROSTAR FG-702 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2223546	PROSTAR FG-702 1,2 mm (Bobinas de 4,5 kg)	C



	PROSTAR FG-800 (AWS 5.20: E 71T-5)	
	Hilo tubular tipo básico para soldadura de aceros al carbono. Gas de protección: mezclas de argón-CO ₂ . Bobinas de 15 kg.	
2223222	PROSTAR FG-800 1,2 mm	C
2223233	PROSTAR FG-800 1,6 mm	C



Código	Clave
--------	-------

	PROSTAR F-900 (AWS 5.20: E 70T-4)
	Hilo tubular tipo rutilo, autoprotegido, para soldadura de aceros al carbono.
2223340	PROSTAR F-900 1,0 mm (Bobinas de 5 kg)
2223351	PROSTAR F-900 1,0 mm (Bobinas de 15 kg)
2223373	PROSTAR F-900 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)
2223384	PROSTAR F-900 1,6 mm (Bobinas de 15 kg)

5/5.2. HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES



	PROSTAR FG-308S (AWS 5.22: E 308LT0-4 / E 308LT0-1)
	Hilo tubular de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura de aceros inoxidables del tipo 18/8. Bobinas de 15 kg.
2226523	PROSTAR FG-308S 1,2 mm
	PROSTAR FG-308V (AWS 5.22: E 308LT1-4 / E 308LT1-1)
	Hilo tubular de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura de aceros inoxidables del tipo 18/8. Específico para posición vertical ascendente. Astilleros. Bobinas de 15 kg.
2226685	PROSTAR FG-308V 1,2 mm



	PROSTAR FG-316S (AWS 5.22: E 316LT0-4 / E 316LT0-1)
	Hilo tubular de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Bobinas de 15 kg.
2226582	PROSTAR FG-316S 1,2 mm



	PROSTAR FG-316V (AWS 5.22: E 316LT1-4 / 316LT1-1)
	Hilo tubular de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Específico para posición vertical ascendente. Astilleros. Bobinas de 15 kg.
2226615	PROSTAR FG-316V 1,2 mm

**Código****Clave**

	PROSTAR FG-309S (AWS 5.22: E 309LT0-4 / E 309LT0-1)	
	Hilo tubular de acero inoxidable del tipo 23/13 con bajo contenido en carbono, para la soldadura de aceros disimilares. Bobinas de 15 kg.	
2226556	PROSTAR FG-309S 1,2 mm	C



	PROSTAR FG-309V (AWS 5.22: E 309LT1-4 / E 309LT1-1)	
	Hilo tubular de acero inoxidable del tipo 23/13 con bajo contenido en carbono, para la soldadura de aceros disimilares. Específico para posición vertical ascendente. Astilleros. Bobinas de 15 kg.	
2226711	PROSTAR FG-309V 1,2 mm	C

	PROSTAR FG-2209V (AWS 5.22: E 2209T1-4 / E 2209T1-1)	
	Hilo tubular de acero inoxidable, para la soldadura de aceros inoxidables austeno-ferríticos (DUPLEX). Bobinas de 15 kg.	
2226770	PROSTAR FG-2209V 1,2 mm	C

5/5.3. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES



	DECAPINOX	
	Decapante limpiador para acero Inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
2204156	DECAPINOX	C

5/5.4. HILOS TUBULARES PARA RECARGUE DURO

Código

Clave

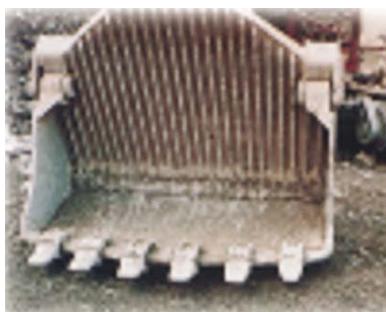


	PROSTAR FG-600	
	Hilo tubular para recargue duro, resistente al desgaste por abrasión e impacto. Dureza 58 HRC. Emplear mezclas de argón-CO ₂ (STARGON C-18). Bobinas de 15 kg.	
2285404	PROSTAR FG-600 1,2 mm	C
2285415	PROSTAR FG-600 1,6 mm	C

	PROSTAR F-42	
	Hilo tubular autoprotegido para reconstrucción y recargue de aceros al 14% de manganeso sometidos al desgaste. Endurece en servicio hasta 45 HRC. Bobinas de 15 kg.	
2285161	PROSTAR F-42 1,6 mm	C
2285172	PROSTAR F-42 2,4 mm	C



	PROSTAR F-110	
	Hilo tubular autoprotegido para recargue duro, resistente a desgastes por impacto y abrasión. Muy apropiado para la reconstrucción de piezas. Bobinas de 15 kg.	
2285356	PROSTAR F-110 1,2 mm	C
2285360	PROSTAR F-110 1,6 mm	C
2285371	PROSTAR F-110 2,4 mm	C
2285382	PROSTAR F-110 2,8 mm	C



	PROSTAR F-134	
	Hilo tubular autoprotegido para recargue duro de carburos de cromo muy resistentes al desgaste por abrasión. Dureza 60 HRC. Bobinas de 15 kg.	
2285452	PROSTAR F-134 1,2 mm	C
2285463	PROSTAR F-134 1,6 mm	C
2285474	PROSTAR F-134 2,4 mm	C
2285485	PROSTAR F-134 2,8 mm	C

	PROSTAR F-63	
	Hilo tubular autoprotegido para recargas duros de carburos especiales con alta resistencia al desgaste por abrasión. Dureza 63 HRC. Bobinas de 15 kg.	
2285496	PROSTAR F-63 1,6 mm	C
2285500	PROSTAR F-63 2,4 mm	C
2285511	PROSTAR F-63 2,8 mm	C

Código**Clave**

	PROSTAR F-65	
	Hilo tubular autoprotegido para recargue duro de Carburos complejos extremadamente resistentes al desgaste por abrasión. Dureza 63 HRC. Bobinas de 15 kg.	
2285566	PROSTAR F-65 1,6 mm	C

	PROSTAR F-130	
	Hilo tubular autoprotegido para recargue duro de Carburos de Tungsteno de máxima resistencia al desgaste por abrasión. Bobinas de 15 kg.	
2285850	PROSTAR F-130 1,6 mm	C

	PROSTAR FG-1	
	Hilo tubular, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 55 HRC. Gas de protección: ARGON S. Bobinas de 15 kg.	
2286056	PROSTAR FG-1 1,2 mm	C

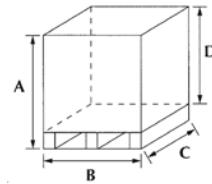


	PROSTAR FG-6	
	Hilo tubular, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 38 HRC. Gas de protección: ARGON S. Bobinas de 15 kg.	
2285603	PROSTAR FG-6 1,2 mm	C
2285614	PROSTAR FG-6 1,6 mm	C

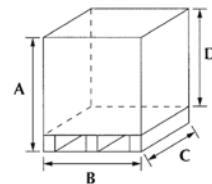
	PROSTAR FG-12	
	Hilo tubular, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Las propiedades mecánicas son intermedias entre PROSTAR FG-1 y PROSTAR FG-6. Dureza 48 HRC. Gas de protección: ARGON S. Bobinas de 15 kg.	
2285651	PROSTAR FG-12 1,2 mm	C

5/5.5. DATOS DE SUMINISTRO HILOS TUBULARES PARA SOLDADURA

DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)			
					A	B	C	D
PROSTAR FG-702 4,5 kg	4.5	240	1080	D200	69	80	120	59
PROSTAR FG-702 15 kg	15	72	1080	D300	80	80	120	65
PROSTAR FG-700	15	50	1080	S300	110	80	120	95
PROSTAR FG-800	15	56	840	D300	80	80	120	65
PROSTAR F-900	5	200	1000	S300	110	110	110	95
PROSTAR F-900	15	67	1005	S300	110	110	110	95



DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Ud)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)			
					A	B	C	D
PROSTAR FG-308S	15	67	1005	S300	110	110	110	95
PROSTAR FG-308V	15	67	1005	S300	110	110	110	95
PROSTAR FG-316S	15	67	1005	S300	110	110	110	95
PROSTAR FG-316V	15	67	1005	S300	110	110	110	95
PROSTAR FG-309S	15	67	1005	S300	110	110	110	95
PROSTAR FG-309V	15	67	1005	S300	110	110	110	95
PROSTAR FG-2209V	15	67	1005	S300	110	110	110	95



5/6 Hilos y Fluxes Arco Sumergido

5/6.1. HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO



Código	Clave
	PROSTAR UM-80 (AWS 5.17: EL 12)
	Hilo de acero al carbono para soldadura, por arco sumergido, de aceros al carbono. Usar con el Flux UM 231. Bobinas de 25 kg.
2205011	PROSTAR UM-80 2,4 mm
2205022	PROSTAR UM-80 3,2 mm
2205033	PROSTAR UM-80 4,0 mm

	Clave
	PROSTAR UM-81(AWS 5.17: EM 12 K)
	Hilo de acero al carbono para soldadura, por arco sumergido, de aceros al carbono. Usar con el Flux UM 231 ó el Flux UM 320 de tipo básico. Bobinas de 25 kg.
2205243	PROSTAR UM-81 2,4 mm
2205254	PROSTAR UM-81 3,2 mm
2205265	PROSTAR UM-81 4,0 mm

5/6.2. HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES



Código **Clave**

	PROSTAR UM-308L (AWS 5.9: ER 308L)	
	Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura, por arco sumergido de aceros inoxidables del tipo 18/8. Bobinas de 25 kg.	
2206120	PROSTAR UM-308L 2,4 mm	C
2206131	PROSTAR UM-308L 3,2 mm	C
2206142	PROSTAR UM-308L 4,0 mm	C

	PROSTAR UM-316L (AWS 5.9: ER 316L)	
	Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura, por arco sumergido de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Bobinas de 25 kg.	
2206444	PROSTAR UM-316L 2,4 mm	C
2206455	PROSTAR UM-316L 3,2 mm	C
2206466	PROSTAR UM-316L 4,0 mm	C

	PROSTAR UM-309L (AWS 5.9: ER 309L)	
	Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura, por arco sumergido de aceros disimilares. Bobinas de 25 kg.	
2206201	PROSTAR UM-309L 2,4 mm	C
2206212	PROSTAR UM-309L 3,2 mm	C
2206223	PROSTAR UM-309L 4,0 mm	C

	PROSTAR UM-307 (AWS 5.9: ER 307)	
	Hilo de acero inoxidable para la soldadura, por arco sumergido de aceros disimilares. Bobinas de 25 kg.	
2206046	PROSTAR UM-307 2,4 mm	C
2206050	PROSTAR UM-307 3,2 mm	C
2206061	PROSTAR UM-307 4,0 mm	C

5/6.3. FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO



Código	Clave
FLUX UM-231	
Flux aglomerado para soldadura de aceros para estructuras por arco sumergido. Envases de 25 kg.	
2205803	C
FLUX UM-320	
Flux aglomerado de alto índice de basicidad para soldadura de aceros por arco sumergido. Envases de 25 kg.	
2205781	C

5/6.4. FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES



FLUX UM-380	
Flux universal para soldadura de aceros inoxidables por arco sumergido. Sacos de 25 kg.	
2205792	C

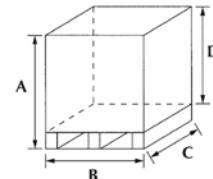
5/6.5. DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES



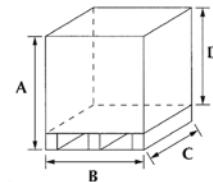
DECAPINOX	
Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
2204156	C

5/6.6. DATOS DE SUMINISTRO HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO

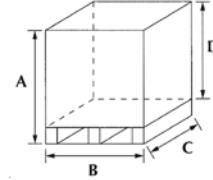
HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO						DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Úd)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)				
					A	B	C	D	
PROSTAR UM-80	25	42	1.050	H415	92	85	125	77	
PROSTAR UM-81	25	42	1.050	H415	92	85	125	77	



HILOS PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES						DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Úd)	PESO PALLET (kg)	TIPO CARRETE	DIMENSIONES PALLET (cm)				
					A	B	C	D	
PROSTAR UM-308L	25	30	750	H420	80	80	120	65	
PROSTAR UM-316L	25	30	750	H420	80	80	120	65	
PROSTAR UM-309L	25	30	750	H420	80	80	120	65	
PROSTAR UM-307	25	30	750	H420	80	80	120	65	



FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS AL CARBONO						DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Úd)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)					
				A	B	C	D		
FLUX UM-231	25	40	1000	113	80	120	98		
FLUX UM-320	25	40	1000	113	80	120	98		



FLUXES PARA SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO DE ACEROS INOXIDABLES						DIMENSIONES PALLET (cm)			
DENOMINACIÓN	PESO BOBINA (kg)	BOBINAS PALLET (Úd)	PESO PALLET (kg)	DIMENSIONES PALLET (cm)					
				A	B	C	D		
FLUX UM-380	25	40	1000	113	80	120	98		

